

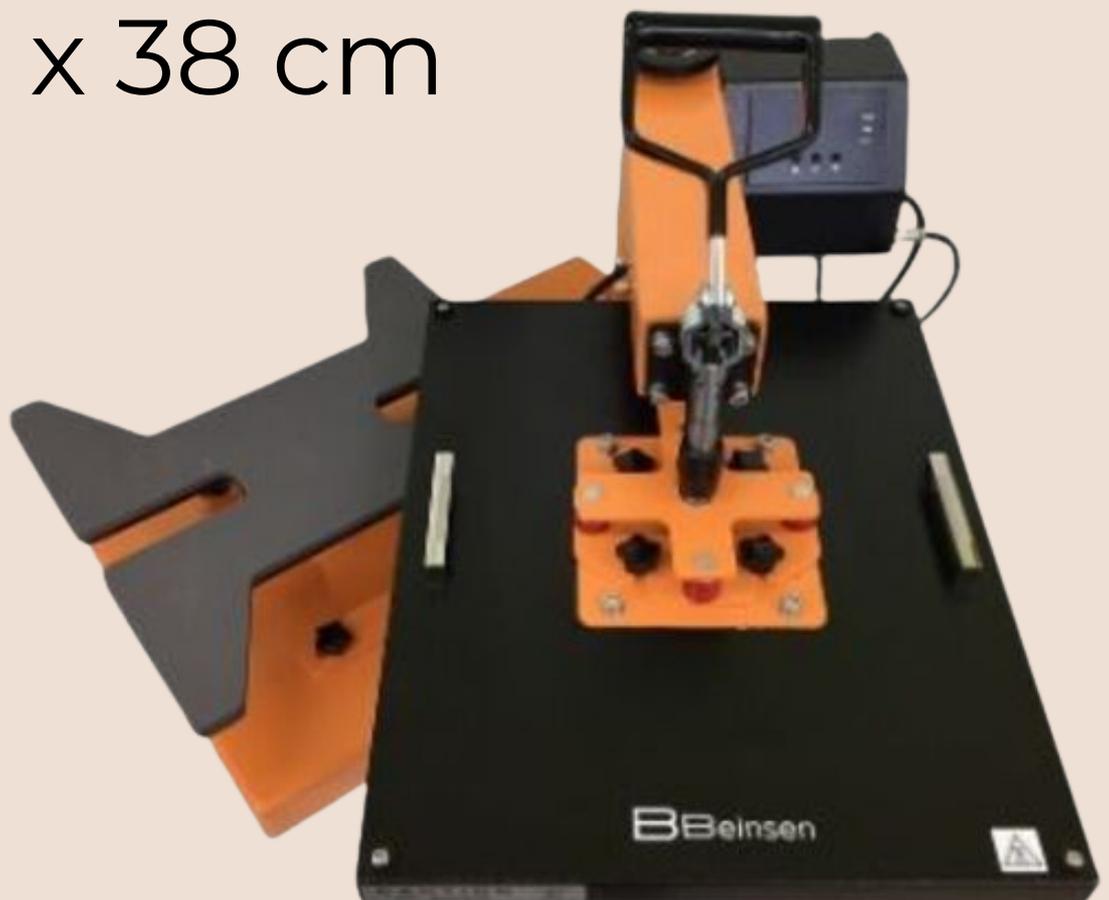
beinssen

Manual operativo

Plancha térmica

Chinela

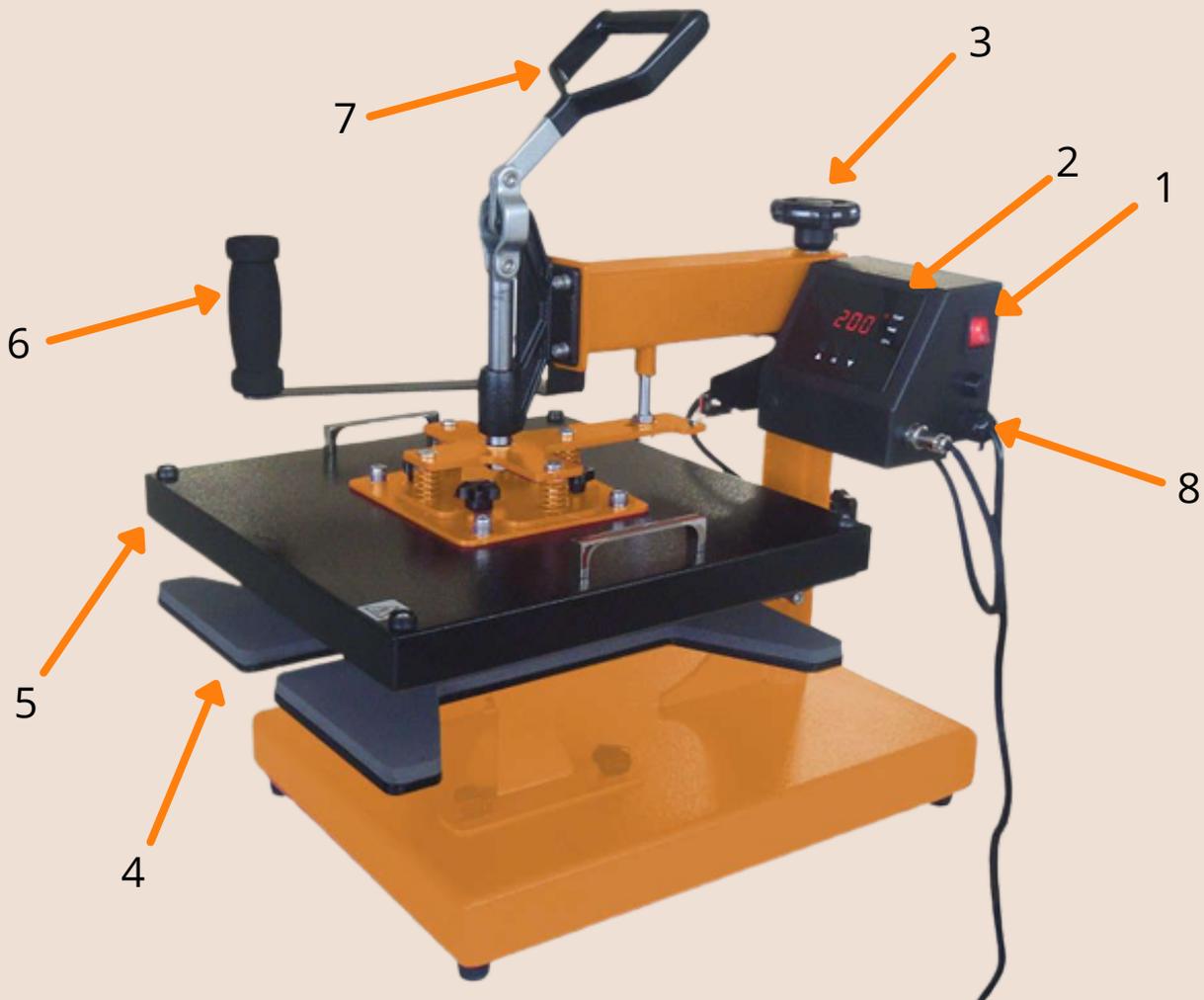
38 cm x 38 cm







Descripción

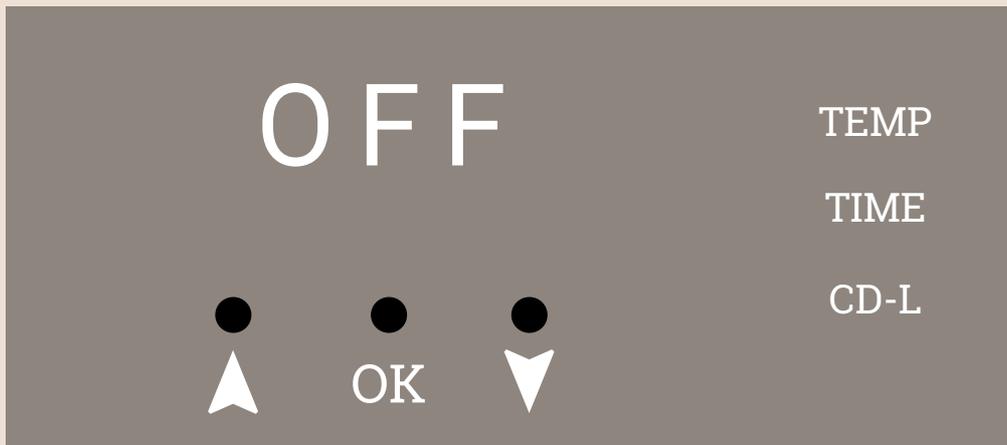


1. Interruptor principal
2. Panel de control
3. Ajustador de presión a rosca
4. Placa inferior
5. Placa de calor
6. Tirador
7. Mango de agarre



Instrucciones

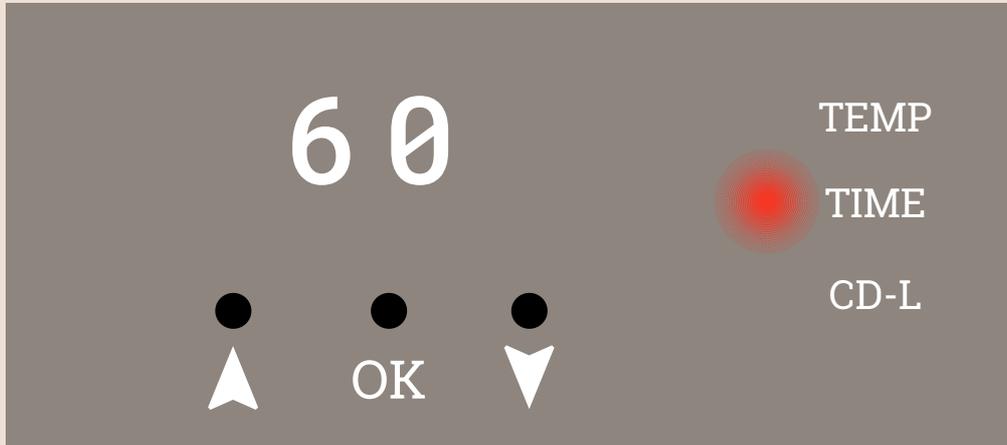
- Enciende la prensa térmica
- Al encenderse, la pantalla mostrará:



- Pulsa OK y elija entre °C o °F haciendo uso de las flechas.
- A continuación pulsa de nuevo OK. El botón de temperatura se encenderá. Selecciona con las flechas la temperatura deseada.
 - PV: Temperatura actual
 - SV: Temperatura establecida



Instrucciones



- Presiona OK después de ajustar la temperatura. A continuación, selecciona el tiempo.
- Presiona OK después de configurar el tiempo. La pantalla mostrará que la temperatura comienza a subir.
CDL muestra el tiempo de cuenta regresiva durante la transferencia.



Instrucciones



- Nota: Hay dos puertos pequeños en la parte frontal de la pantalla digital. Si la temperatura real es más baja que la del controlador digital que se muestra, puedes ajustar el "puerto caliente"; En el sentido de las agujas del reloj para elevar la temperatura y en sentido antihorario para reducirla.



Instrucciones

- Pasos para la impresión
 - Asegúrate de que el cable esté bien conectado a la toma de pared. Coloca el objeto en la plataforma de impresión, y transfiera el papel con las imágenes hacia abajo. Ajusta la presión según sus necesidades y enciende la máquina.
 - Ajusta la temperatura y el tiempo requeridos.
 - Cuando la plancha alcance la temperatura, se emitirá un zumbido. Entonces, cierra la placa de calor y comenzará a transferir.
 - Una vez que el contador termine, la el plato superior se abrirá automáticamente.



Instrucciones

- Pautas de tiempo según papel de transferencia:

Papel de transferencia de tinta (tela)	14-18 segundos
Copiadora láser / papel de transferencia de impresora (tela)	18-25 segundos
Transferencias de sublimación (en telas)	25-30 segundos
Transferencias de sublimación (a FR-Plastic / Woods)	60-70 segundos



Notas

- Apaga la máquina y desenchufa el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
- La placa de calentamiento se enfriará a la temperatura ambiente, si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
- El ventilador de liberación de calor arrancará automáticamente cuando la temperatura de la placa de calor alcance los 80° C (176 °F). Ayuda a reducir la temperatura de las piezas eléctricas y prolonga la vida útil de las mismas.
- Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor, la temperatura de ajuste máxima es de 210 °C (410 °F).



Notas

- Para evitar recalentar la primera transferencia al imprimir camisetas de doble cara. Inserta una hoja de cartón entre la camisa, ajusta la altura a una menor presión y presiona.
- La platina de calor puede girar ligeramente hacia atrás y hacia adelante rotativamente. Esto se debe a la tolerancia de movimiento dentro de la abrazadera, y es normal.



Mantenimiento

- Para prolongar la vida útil de la máquina, agrega el aceite lubricante regularmente en las juntas.
- Desconecta la alimentación cuando cambies las piezas de repuesto. Reinicia el tiempo y la temperatura en el controlador digital GY-06 después del reemplazo.
- Para mantener el buen efecto de transferencia de la placa de calor, mantén las piezas de repuesto bien después del reemplazo.
- Mantén la máquina en un lugar seco.
- Si no puedes resolver el problema de las piezas eléctricas, ponte en contacto con el proveedor y solicita asistencia técnica.



Resolución de problemas

No hay acción después de encender la plancha

- Revisa si el enchufe se conecta bien o está roto.
- Comprueba si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- Comprueba si el fusible se ha quemado.
- Si la luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifica el cable 5 del transformador ferroviario. Si está aflojado, el problema es una mala conexión. Si se conecta bien, el transformador está defectuoso.



Resolución de problemas

La temperatura no aumenta en la placa de calor

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
- Verifica si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida. De lo contrario, comprueba si el relé o el controlador digital está roto.
- Si ya has cambiado el relé de estado sólido, pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifica si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto.



Resolución de problemas

La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

La máquina está calentando durante 0-180, pero el número de la pantalla salta a más de 200°C o 300°C repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, significa que el programa del controlador digital está roto.



Resolución de problemas

La temperatura está fuera de control: establece 180 °C, pero la temperatura real está por encima de 200

- El relé de estado sólido está roto.
- O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

La temperatura y el tiempo de ajuste se vuelven anormales después de cambiar la placa de calor

- Reinicia la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.



Resolución de problemas de transferencia

- Si el color de impresión es pálido: aumenta el tiempo de transferencia o la temperatura de ajuste.
- Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduce la temperatura de ajuste.
- Si la impresión es borrosa: reduce el tiempo de transferencia.
- Si el color de impresión es diferente o la transferencia no es del todo buena:
 - La presión no es suficiente
 - No se presiona el tiempo suficiente
 - El papel de transferencia de mala calidad.



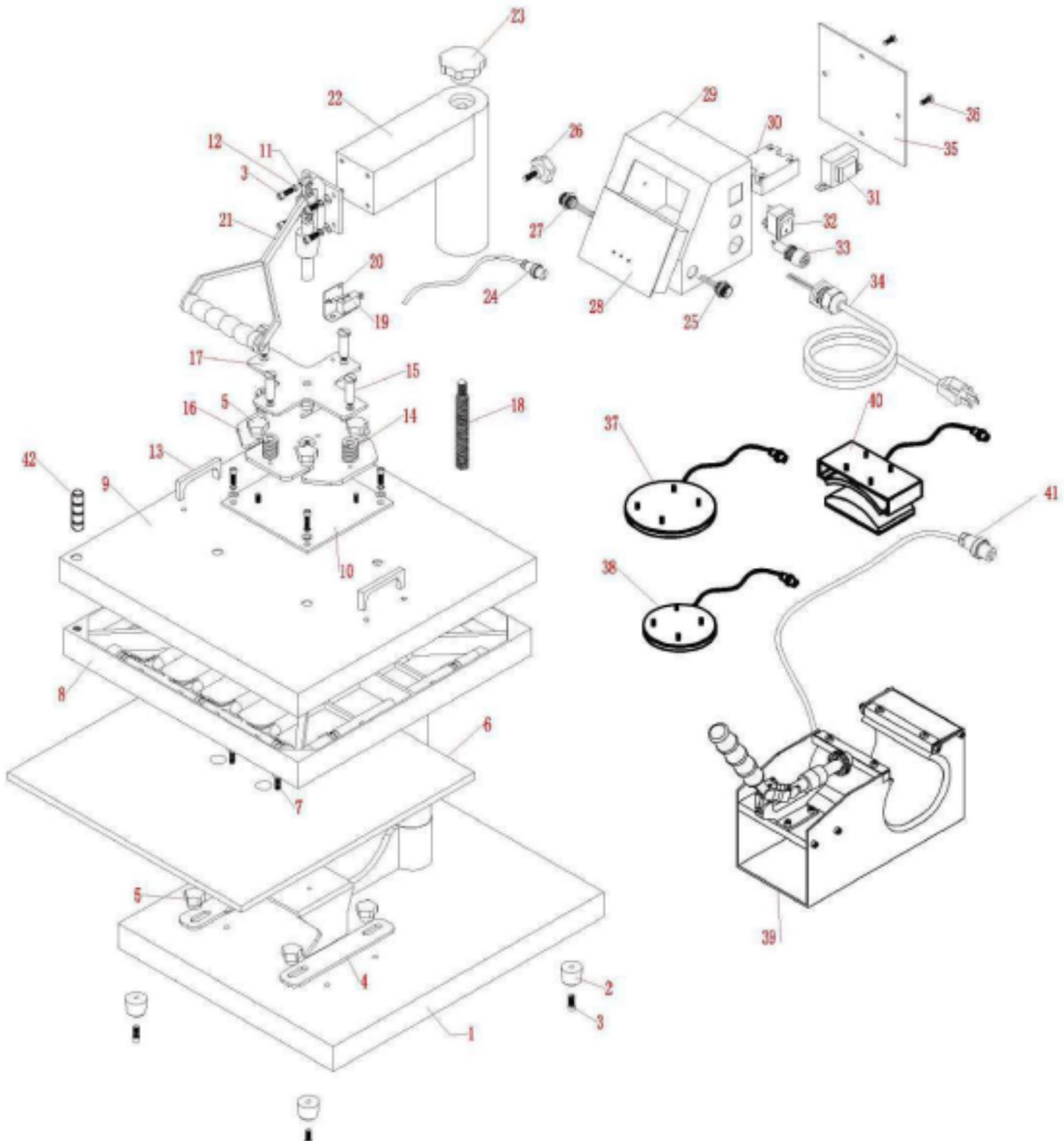
Resolución de problemas de transferencia

- Si el papel de transferencia se adhiere al objeto después de la transferencia: la temperatura es demasiado alta o la tinta de impresión de baja calidad.



Datos técnicos

Tipo de apertura	Manual
Forma de apertura	Giratoria
Grosor imprimible	Hasta 40 mm
Rango del temporizador	0-999 seg
Controlador digital	GY-04
Área de trabajo	38 x 38 cm
T° máxima	225°C
Precisión de temperatura	±0.5%
Voltaje	120V-220V
Potencia	1500W / 1800W
Peso bruto	43 kg
Tamaño embalaje	69 x 53 x 55 cm





Número	Nombre de la pieza	Cantidad
1	Base de la máquina	1
2	Pie de goma	4
3	Tornillo	16
4	Placa inferior	1
5	Tornillo de liberación rápida	8
6	Plato bajo	1
7	Tornillo	2
8	Placa de calor	1
9	Cubierta del plato de calor	1
10	Placa adaptadora	1
11	Arandela	8
12	Cáncamo	8
13	Manija oscilante	2
14	Resorte	4
15	Tornillo	4
16	Placa adaptadora	1



Número	Nombre de la pieza	Cantidad
17	Tabla de hierro	1
18	Ajuste de eje	1
19	Límite de cambio	1
20	Interruptor de cambio	1
21	Mango barra de agarre	1
22	Brazo de hierro	1
23	Ajuste de presión	1
24	Conector macho	1
25	Conector hembra	1
26	Rueda manual	1
27	Zócalo hembra	1
28	Controlador digital	1
29	Caja eléctrica	1
30	Relé sólido	1
31	Transformador	1
32	Interruptor de alimentación	1



Número	Nombre de la pieza	Cantidad
33	Portafusibles	1
34	Cable de alimentación	1
35	Cubierta de la caja eléctrica	1
36	Tornillo	4
37	Calentador de placa 10"	1
38	Calentador de placa de 8"	1
39	Base plancha tazas	1
40	Calentador y cubierta	1
41	Conector macho	1
42	Manija oscilante	1