

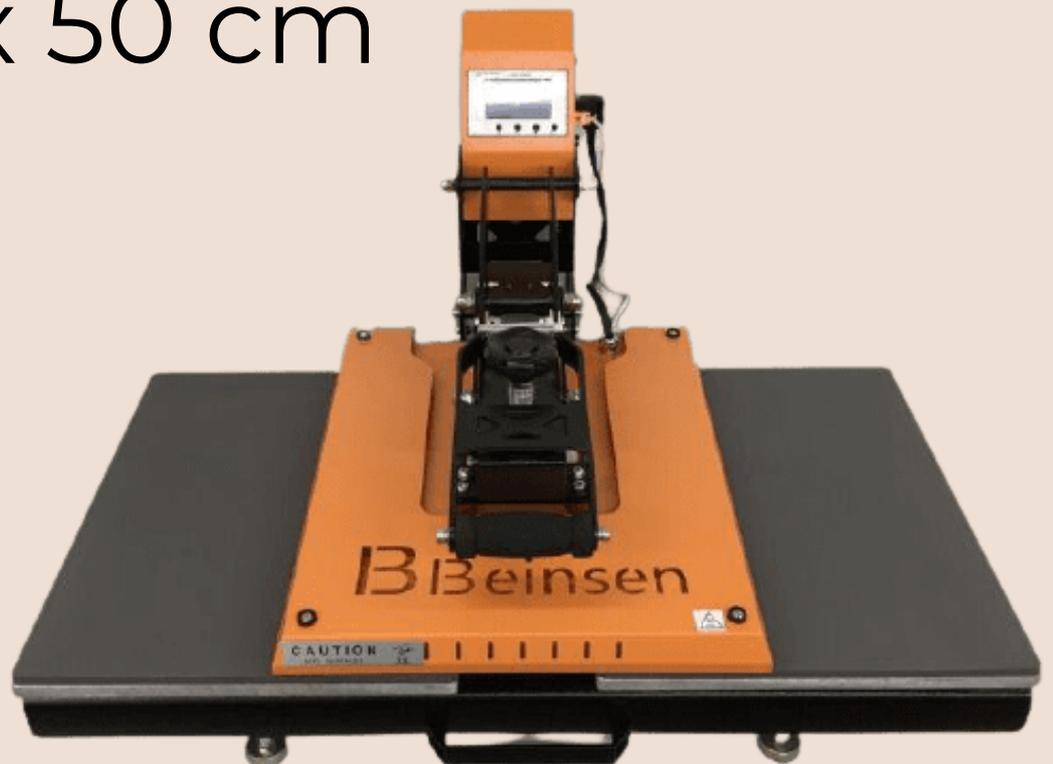
# **b**einssen

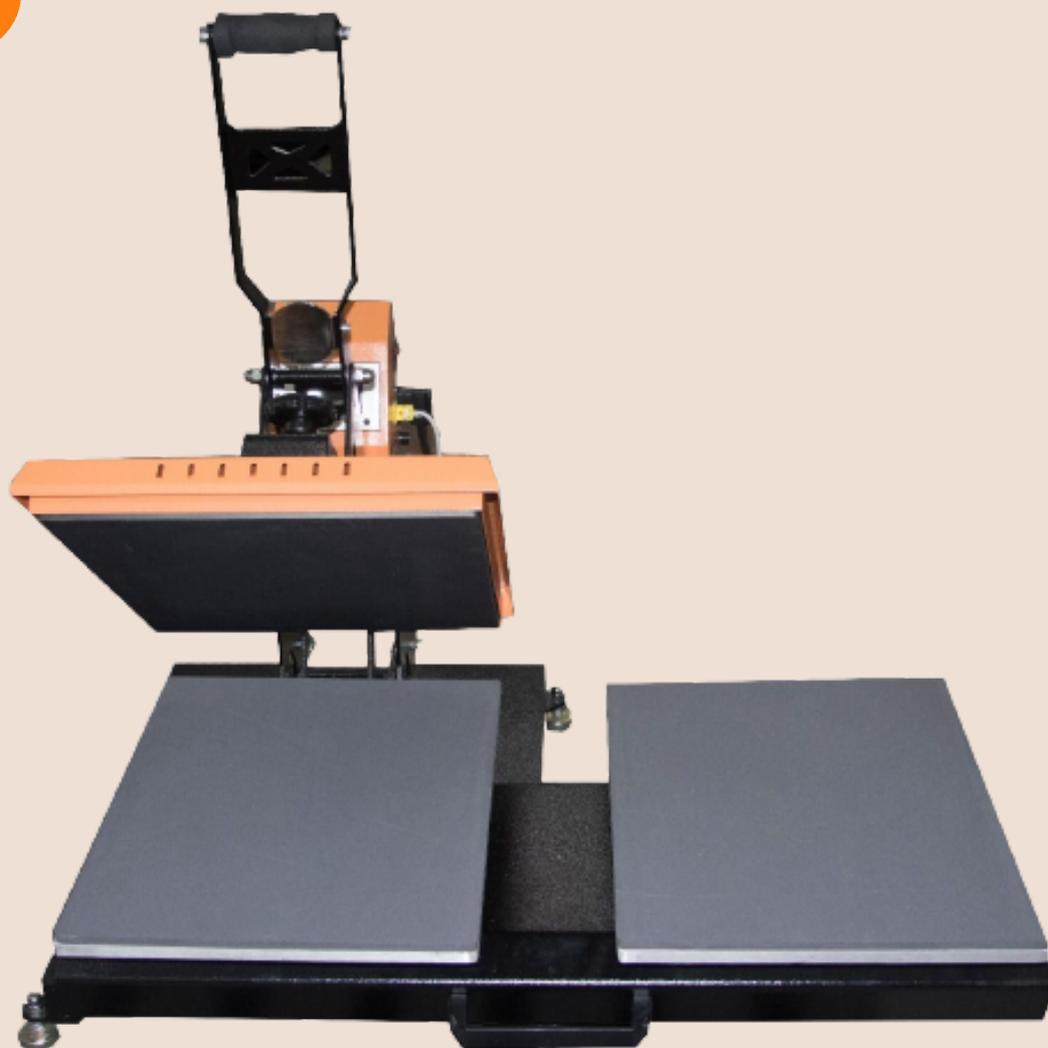
## **Manual operativo**

### **Plancha térmica**

### **Guyana**

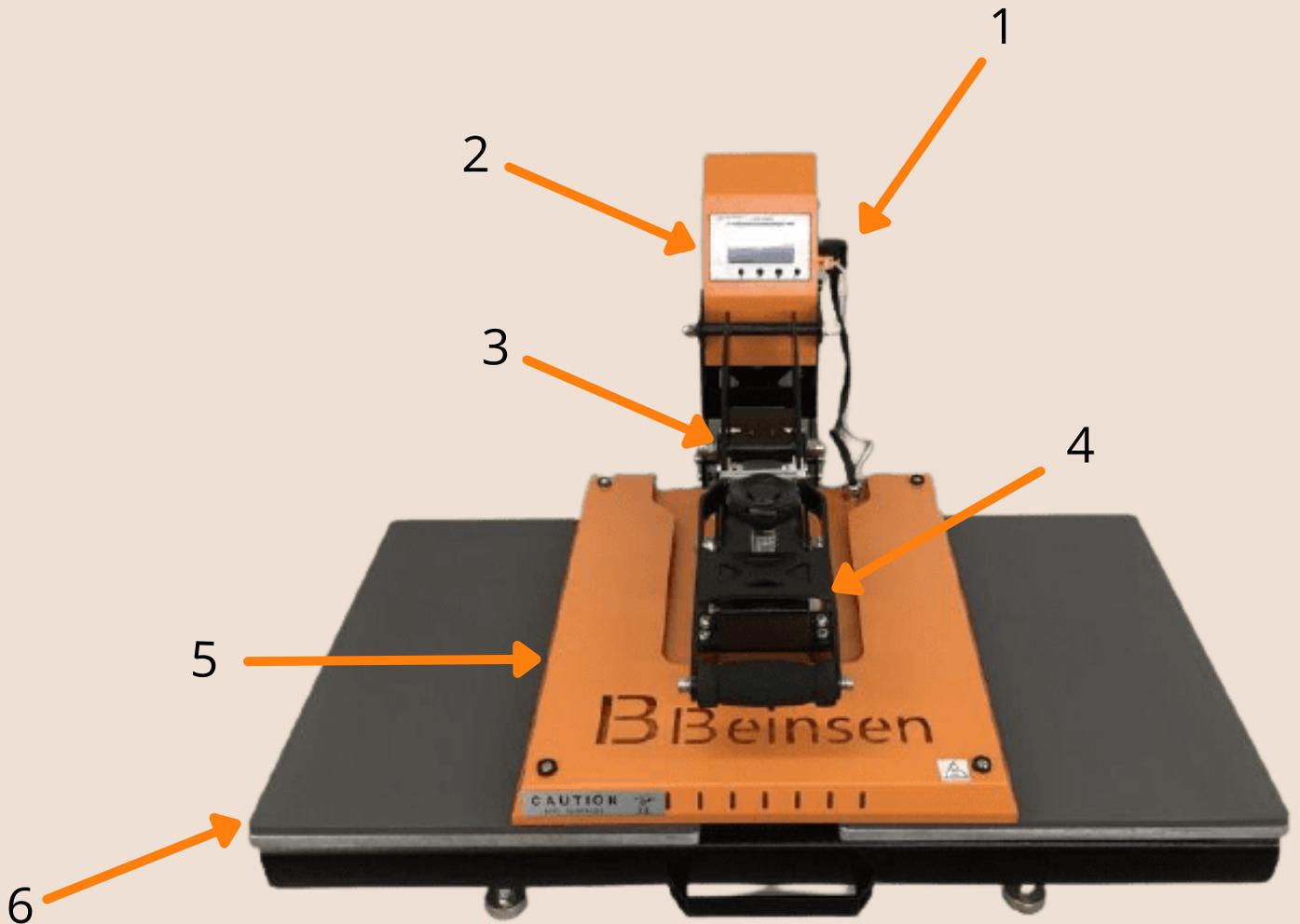
40 cm x 50 cm







# Descripción

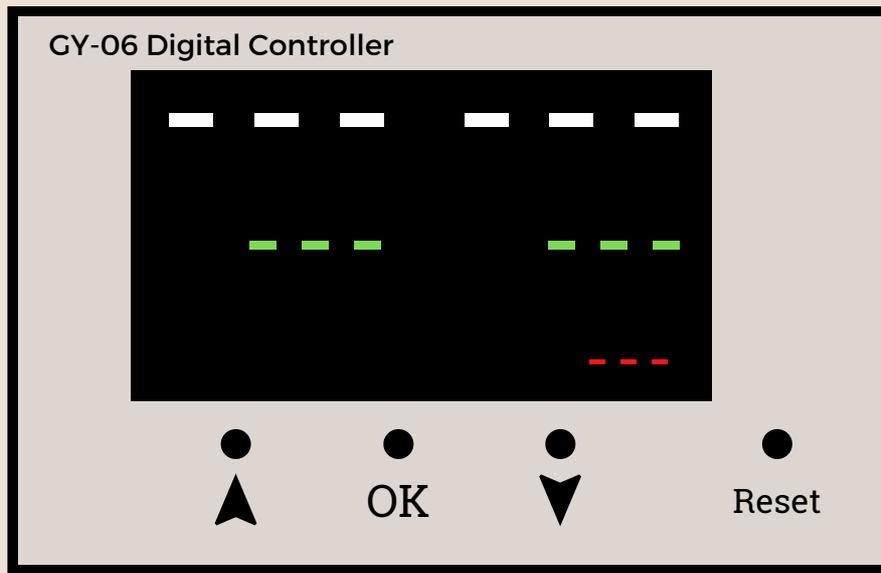


1. Interruptor principal (no apreciable)
2. Panel de control
3. Regulador de presión a rosca
4. Palanca de presión
5. Plato superior
6. Plato base



# Instrucciones

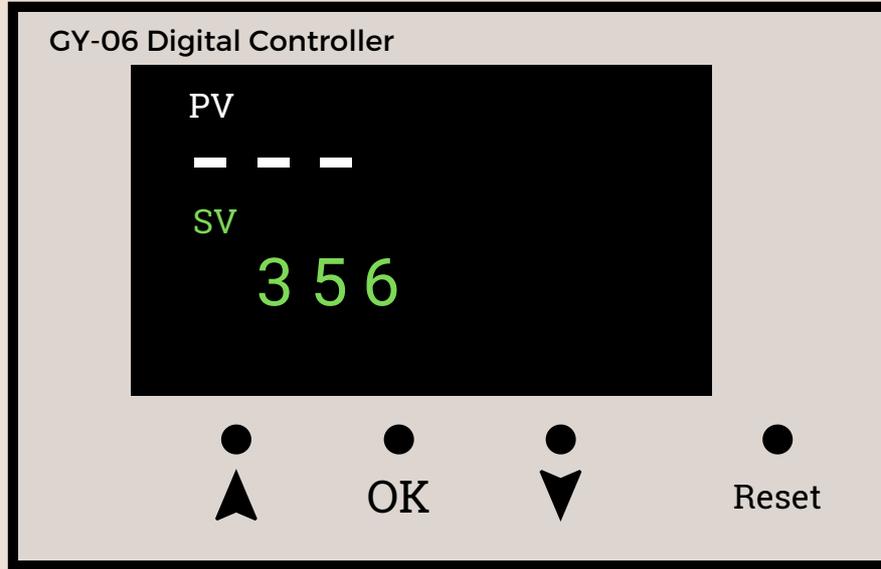
- Enciende la prensa térmica
- Al encenderse, la pantalla mostrará:



- Pulsa OK y elija entre °C o °F haciendo uso de las flechas.
- A continuación pulsa de nuevo OK. El botón de temperatura se encenderá. Selecciona con las flechas la temperatura deseada.
  - PV: Temperatura actual
  - SV: Temperatura establecida



# Instrucciones

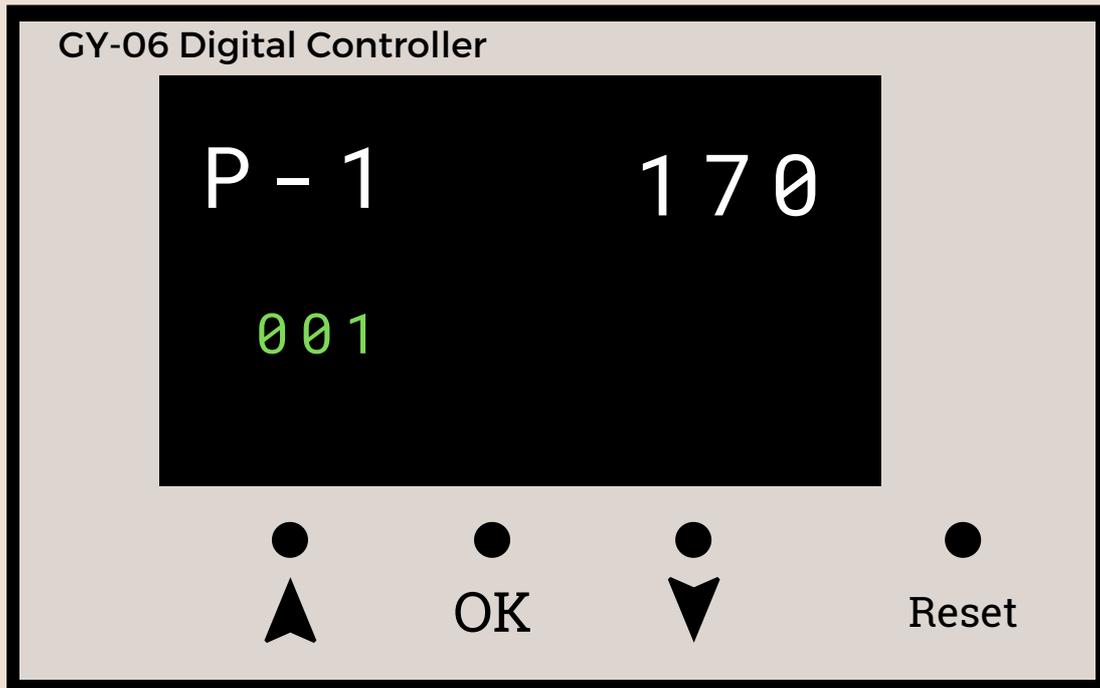


- Presiona OK después de ajustar la temperatura. A continuación, selecciona el tiempo.
- Presiona OK para el modo operación. El contador es "ciclo de transferencia", de 0-990. Presiona RESET durante 5 segundos para que el contador sea 0.
- El modo P-1 es el modelo de calibración de diferencia de temperatura.
- El modo P-2 es la configuración del modo de calefacción.



# Instrucciones

## P-1

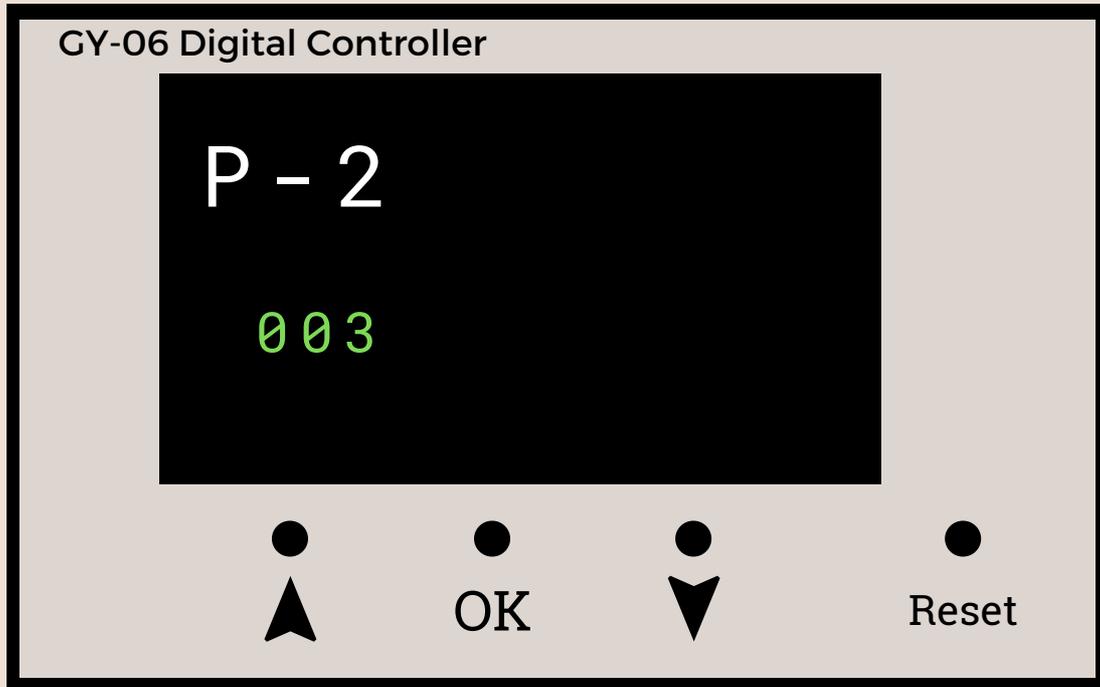


- Cuando hay diferencia de temperatura entre SV (la temperatura actual de calefacción se muestra en la pantalla de visualización) y la temperatura real de la placa de calor, por favor mantén pulsado el botón durante 5 segundos para entrar en el modo P-1 para calibrar.



# Instrucciones

## P-2



- Se preestablece a 003 antes del envío. Es decir, si tu temperatura de ajuste son 200°C, ralentizará la velocidad de calentamiento cuando caliente hasta 197°C.
- El valor sugerido del modo P-2 es de 3-5 °C.
- Si deseas restablecer el valor, presiona prolongadamente durante 5 segundos hasta el modo P-1. Luego, presiona el botón para entrar en el P-2, y configura el valor.



# Instrucciones

- Pasos para la impresión
  - Asegúrate de que el cable esté bien conectado a la toma de pared. Coloca el objeto en la plataforma de impresión, y transfiera el papel con las imágenes hacia abajo. Ajusta la presión según sus necesidades y enciende la máquina.
  - Ajusta la temperatura y el tiempo requeridos.
  - Cuando la plancha alcance la temperatura, se emitirá un zumbido. Entonces, cierra la placa de calor y comenzará a transferir.
  - Una vez que el contador termine, la el plato superior se abrirá automáticamente.



# Instrucciones

- Pautas de tiempo según papel de transferencia:

<b>Papel de transferencia de tinta (tela)</b>	14-18 segundos
<b>Copiadora láser / papel de transferencia de impresora (tela)</b>	18-25 segundos
<b>Transferencias de sublimación (en telas)</b>	25-30 segundos
<b>Transferencias de sublimación (a FR-Plastic / Woods)</b>	60-70 segundos
<b>Transferencia en baldosa cerámica (similar para placas y tazas)</b>	15 segundos



# Notas

- Apaga la máquina y desenchufa el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
- La placa de calentamiento se enfriará a la temperatura ambiente, si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
- El ventilador de liberación de calor arrancará automáticamente cuando la temperatura de la placa de calor alcance los 80 °C (176 F°). Esto ayuda a reducir la temperatura de las piezas eléctricas y prolonga la vida útil de las mismas.
- Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor, la temperatura de ajuste máxima es 210 °C (410 F°).



# Notas

- Para evitar recalentar la primera transferencia al imprimir camisetas de doble cara, inserta una hoja de cartón entre la camisa, ajusta la altura a una menor presión y presiona.
- El plato de calor puede girar ligeramente hacia atrás y hacia adelante rotativamente. Esto se debe a la tolerancia de movimiento dentro de la abrazadera, y es normal.



# Mantenimiento

- Para prolongar la vida útil de la máquina, agrega el aceite lubricante regularmente en las juntas.
- Desconecta la alimentación cuando cambies las piezas de repuesto. Reinicia el tiempo y la temperatura en el controlador digital GY-06 después del reemplazo.
- Para mantener el buen efecto de transferencia de la placa de calor, mantén las piezas de repuesto bien después del reemplazo.
- Mantén la máquina en un lugar seco.
- Si no puedes resolver el problema de las piezas eléctricas, ponte en contacto con el proveedor y solicita asistencia técnica.



# Resolución de problemas

## No hay acción después de encender la plancha

- Revisa si el enchufe se conecta bien o está roto.
- Comprueba si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- Comprueba si el fusible se ha quemado.
- Si la luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifica el cable 5 del transformador ferroviario. Si está aflojado, el problema es una mala conexión. Si se conecta bien, el transformador está defectuoso.



# Resolución de problemas

## La temperatura no aumenta en la placa de calor

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
- Verifica si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida. De lo contrario, comprueba si el relé o el controlador digital está roto.
- Si ya has cambiado el relé de estado sólido, pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifica si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto.



# **Resolución de problemas**

**La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255**

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

**La máquina está calentando durante 0-180, pero el número de la pantalla salta a más de 200°C o 300°C repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.**

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, significa que el programa del controlador digital está roto.



# **Resolución de problemas**

**La temperatura está fuera de control:  
establece 180 °C, pero la temperatura  
real está por encima de 200**

- El relé de estado sólido está roto.
- O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

**La temperatura y el tiempo de ajuste se  
vuelven anormales después de cambiar  
la placa de calor**

- Reinicia la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.



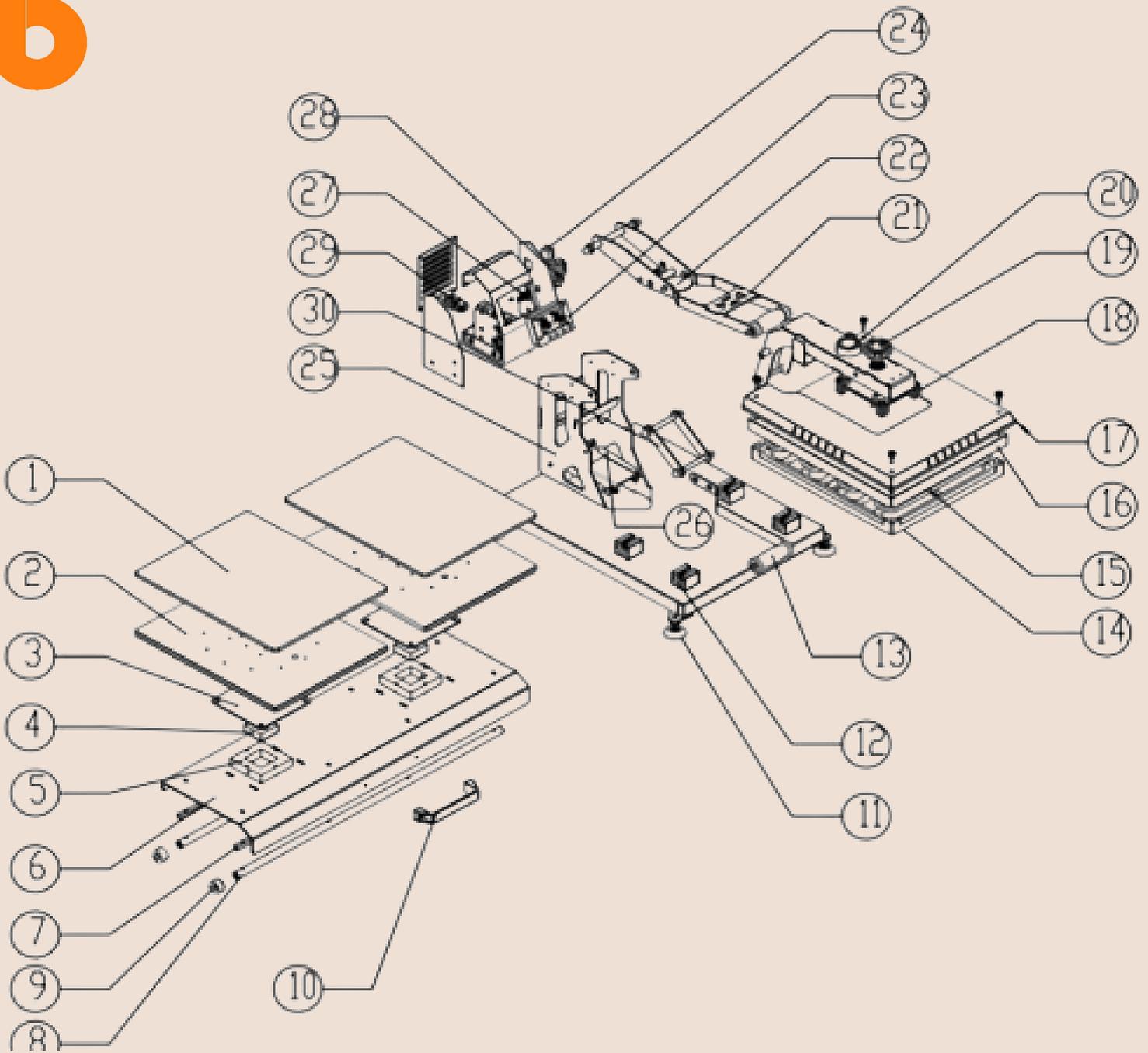
# Resolución de problemas de transferencia

- Si el ajuste de tiempo / temperatura no es correcto después de cambiar la placa de calor: reinicia el tiempo y la temperatura de acuerdo con el manual.
- Si el color de impresión es pálido: aumenta el tiempo de transferencia o la temperatura de ajuste.
- Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduce la temperatura de ajuste.
- Si el color de impresión no es lo suficientemente bueno: ajusta la temperatura.
- Si encuentras problemas con las piezas eléctricas: solicita asistencia técnica



# Datos técnicos

<b>Tipo de apertura</b>	Automática
<b>Forma de apertura</b>	Sándwich
<b>Grosor imprimible</b>	20 mm
<b>Ángulo de apertura</b>	45°
<b>Controlador digital</b>	GY-06
<b>Área de trabajo</b>	2 platos de 40x50 cm
<b>T° máxima</b>	225°C
<b>Precisión de temperatura</b>	±0.5%
<b>Voltaje</b>	120V-220V
<b>Potencia</b>	1800W
<b>Peso bruto</b>	95 kg
<b>Tamaño embalaje</b>	101 x 88 x 58 cm



Número	Nombre de la pieza	Cantidad
1	Almohadilla de silicona	2
2	Placa de base	2
3	Placa adaptadora	2
4	Bloque de fijación de placa inferior	2
5	Bloque de fijación de placa inferior	2



<b>Número</b>	<b>Nombre de la pieza</b>	<b>Cantidad</b>
6	Placa inferior movible	1
7	Tira de aluminio	2
8	Guía	2
9	Límite excelente pegamento	4
10	Tirador	1
11	Pie de máquina	4
12	Deslizador de apertura	4
13	Cubierta de la manija EVA	2
14	Plato de calor	1
15	Tubo de calentamiento	1
16	Cubierta de metal	1
17	Cubierta protectoria anti-escaldaduras	1
18	Muelle	4
19	Perilla de ajusta de presión	1
20	Electroimán	1
21	Marco de sujeción	1



<b>Número</b>	<b>Nombre de la pieza</b>	<b>Cantidad</b>
22	Placa de succión electromagnética	1
23	Controlador digital	1
24	Interruptor de encendido	1
25	Marco de la máquina	1
26	Resorte de gas	2
27	Conectar macho y hembra	1
28	Zócalo macho y hembra	1
29	Cable de energía	1
30	Pieza de conexión	2