

b einssen

Manual operativo

Controlador digital

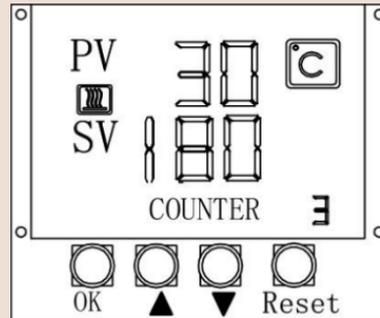
GY-10



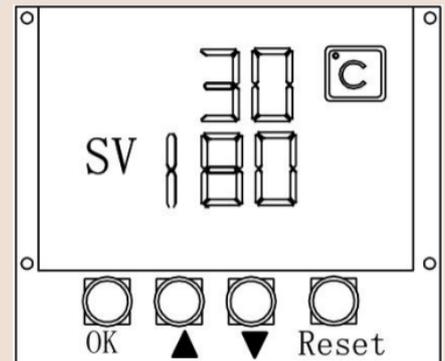


Instrucciones de uso

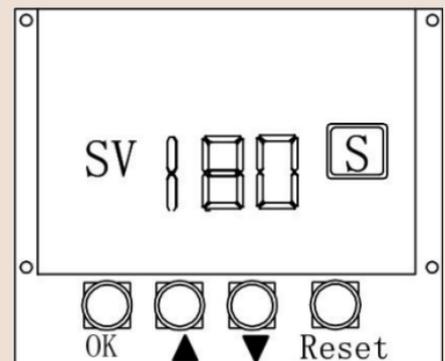
1. La interfaz principal es como la imagen de abajo.



2. Pulse el botón "OK" para ajustar la temperatura, utilizando "▲▼" (el rango de ajuste de grados Celsius es de 0~230°C, el de grados Fahrenheit es de 0~446°F).



3. Pulse el botón "OK" para entrar en el ajuste de la hora, y utilice "▲▼" para ajustar.



4. Una vez terminada la configuración, pulse el botón "OK" y vuelva a la interfaz principal. La máquina comenzará a calentarse.



Instrucciones de uso

5. Repita los pasos 2 a 4 para ajustar los parámetros si es necesario, cuando la máquina se esté calentando.

6. Presione la platina de calentamiento para iniciar y activar el controlador digital, y el tiempo comenzará a contar. Cuando queden 3 segundos, el zumbador avisará. Cuando el tiempo se acabe, el proceso de transferencia se habrá completado.

7. Si se mantiene pulsado el botón "OK" durante 4 o 5 segundos, se puede entrar en el modo de ingeniería:

- Modo P-1: Pulse " ▲ ▼ " para cambiar de grado Celsius/Fahrenheit.
- Modo P-2: Modo de calibración de la diferencia de temperatura (rango-50~+50). Ej: Fijar 180°C como objetivo, cuando la pantalla muestra 180°C, mientras que la temperatura media real de la placa calefactora es de 174°C. Es decir, si la diferencia de temperatura es de 6°C, es necesario disminuir la temperatura de la pantalla en 6°C. Supongamos que el modo P-2 actual muestra "10" después de entrar, entonces necesita presionar la tecla "▲▼" y cambiar "10" por "04" (es decir, disminuyó 6°C ya).



Instrucciones de uso

- Modo P-3: Ajuste para comenzar a calentar de forma intermitente cuánta temperatura por adelantado (rango 1~20). Por ejemplo, puede ajustar un valor de temperatura que desee introducir a temperatura constante antes de que alcance la temperatura de ajuste. Por ejemplo, la temperatura de ajuste es 180C y P-3 es 10°C, entonces cuando la temperatura llegue a 170°C, entrará en el modo de temperatura constante, calentando y haciendo una pausa en el ciclo para evitar el sobrecalentamiento.
- Modo P-4: Modo de calentamiento intermitente (rango 1~9 S)
- Modo P-5: Modo de calentamiento constante (rango 1~9)
- Modo P-6: Modo de reposo, apagado automático de la máquina después de cuánto tiempo sin ninguna operación (0~180 minutos).
- Modo P-7: Modo de cuenta atrás, hay dos modos, el modo 1 empieza a contar la cuenta atrás cuando se pulsa la placa térmica, el modo 2 solo comienza la cuenta atrás cuando la temperatura alcanza el valor establecido y se pulsa la placa térmica hacia abajo.

Aviso importante: Esta operación se recomienda bajo la guía de personal profesional. personal profesional, por favor no cambie ningún ajuste sin consultar a nuestros ingenieros