

# **b**einssen

## **Manual operativo**

### **Plancha térmica**

#### **Doha**

40 cm x 50 cm

50 cm x 80 cm







# Descripción



1. Interruptor principal
2. Panel de control
3. Regulador de presión a rosca
4. Palanca de presión
5. Placa de calor
6. Plato base



# Instrucciones

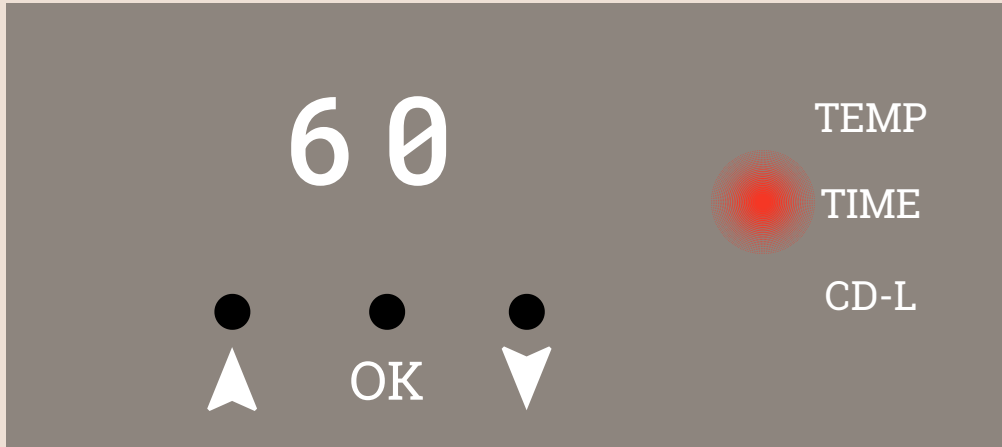
- Enciende la prensa térmica
- Al encenderse, la pantalla mostrará:



- Pulsa OK y elija entre °C o °F haciendo uso de las flechas.
- A continuación pulsa de nuevo OK. El botón de temperatura se encenderá. Selecciona con las flechas la temperatura deseada.
  - PV: Temperatura actual
  - SV: Temperatura establecida



# Instrucciones



- Presiona OK después de ajustar la temperatura. A continuación, selecciona el tiempo.
- Presiona OK después de configurar el tiempo. La pantalla mostrará que la temperatura comienza a subir.  
CDL muestra el tiempo de cuenta regresiva durante la transferencia.



# Instrucciones



- Si hay diferencia entre la temperatura real y la temperatura que muestra en el controlador, puedes utilizar el modo P5 para calibrar la diferencia.



# Instrucciones

- Pasos para la impresión
  - Asegúrate de que el cable esté bien conectado a la toma de pared. Coloca el objeto en la plataforma de impresión, y transfiera el papel con las imágenes hacia abajo. Ajusta la presión según sus necesidades y enciende la máquina.
  - Ajusta la temperatura y el tiempo requeridos.
  - Cuando la plancha alcance la temperatura, se emitirá un zumbido. Entonces, cierra la placa de calor y comenzará a transferir.
  - Una vez que el contador termine, la el plato superior se abrirá automáticamente.



# Instrucciones

- Pautas de tiempo según papel de transferencia:

|  |                |
|--|----------------|
| <b>Papel de transferencia de tinta (tela)</b>                          | 14-18 segundos |
| <b>Copiadora láser / papel de transferencia de impresora (tela)</b>    | 18-25 segundos |
| <b>Transferencias de sublimación (en telas)</b>                        | 25-30 segundos |
| <b>Transferencias de sublimación (a FR-Plastic / Woods)</b>            | 60-70 segundos |
| <b>Transferencia en baldosa cerámica (similar para placas y tazas)</b> | 15 segundos    |





# Notas

- Apaga la máquina y desenchufa el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
- La placa de calentamiento se enfriará a la temperatura ambiente, si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
- El ventilador de liberación de calor arrancará automáticamente cuando la temperatura de la placa de calor alcance los 80 °C (176 F°). Esto ayuda a reducir la temperatura de las piezas eléctricas y prolonga la vida útil de las mismas.
- Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor, la temperatura de ajuste máxima es 210 °C (410 F°).



# Notas

- Para evitar recalentar la primera transferencia al imprimir camisetas de doble cara, inserta una hoja de cartón entre la camisa, ajusta la altura a una menor presión y presiona.
- El plato de calor puede girar ligeramente hacia atrás y hacia adelante rotativamente. Esto se debe a la tolerancia de movimiento dentro de la abrazadera, y es normal.



# Mantenimiento

- Para prolongar la vida útil de la máquina, agrega el aceite lubricante regularmente en las juntas.
- Desconecta la alimentación cuando cambies las piezas de repuesto. Reinicia el tiempo y la temperatura en el controlador digital GY-06 después del reemplazo.
- Para mantener el buen efecto de transferencia de la placa de calor, mantén las piezas de repuesto bien después del reemplazo.
- Mantén la máquina en un lugar seco.
- Si no puedes resolver el problema de las piezas eléctricas, ponte en contacto con el proveedor y solicita asistencia técnica.



# Resolución de problemas

## No hay acción después de encender la plancha

- Revisa si el enchufe se conecta bien o está roto.
- Comprueba si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- Comprueba si el fusible se ha quemado.
- Si la luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifica el cable 5 del transformador ferroviario. Si está aflojado, el problema es una mala conexión. Si se conecta bien, el transformador está defectuoso.



# Resolución de problemas

## La temperatura no aumenta en la placa de calor

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
- Verifica si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida. De lo contrario, comprueba si el relé o el controlador digital está roto.
- Si ya has cambiado el relé de estado sólido, pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifica si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto.



# **Resolución de problemas**

**La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255**

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

**La máquina está calentando durante 0-180, pero el número de la pantalla salta a más de 200°C o 300°C repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.**

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, significa que el programa del controlador digital está roto.



# **Resolución de problemas**

**La temperatura está fuera de control: establece 180 °C, pero la temperatura real está por encima de 200**

- El relé de estado sólido está roto.
- O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

**La temperatura y el tiempo de ajuste se vuelven anormales después de cambiar la placa de calor**

- Reinicia la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.



# Resolución de problemas de transferencia

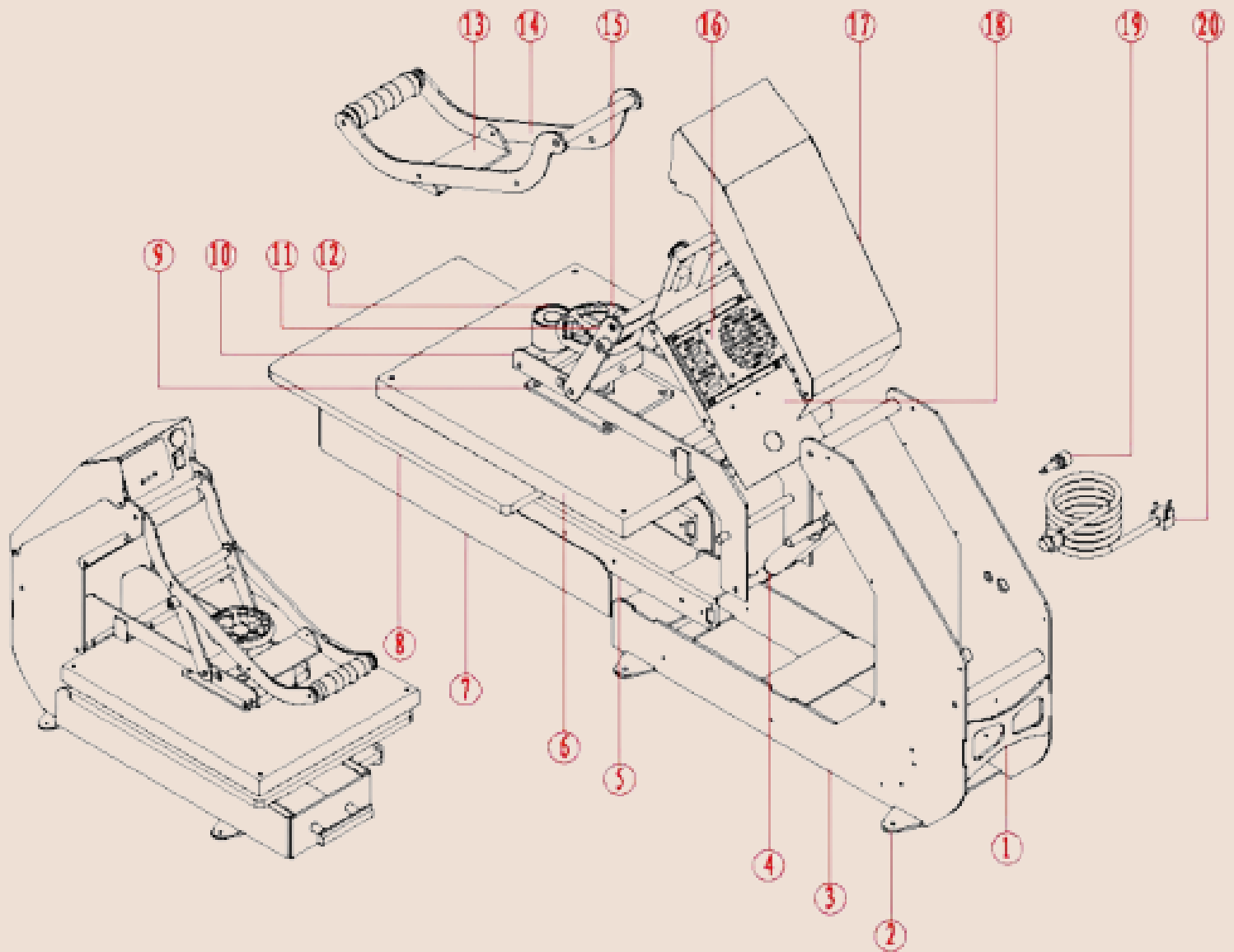
- Si el ajuste de tiempo / temperatura no es correcto después de cambiar la placa de calor: reinicia el tiempo y la temperatura de acuerdo con el manual.
- Si el color de impresión es pálido: aumenta el tiempo de transferencia o la temperatura de ajuste.
- Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduce la temperatura de ajuste.
- Si el color de impresión no es lo suficientemente bueno: ajusta la temperatura.
- Si encuentras problemas con las piezas eléctricas: solicita asistencia técnica





# Datos técnicos

|                                 |                                     |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Tipo de apertura</b>         | Automática                          |
| <b>Forma de apertura</b>        | Sándwich                            |
| <b>Grosor imprimible</b>        | 15 mm                               |
| <b>Ángulo de apertura</b>       | 25°                                 |
| <b>Controlador digital</b>      | GY-04                               |
| <b>Área de trabajo</b>          | 40cm x 50cm<br>50cm x 80cm          |
| <b>T° máxima</b>                | 225°C                               |
| <b>Precisión de temperatura</b> | ±0.5%                               |
| <b>Voltaje</b>                  | 220V-50Hz                           |
| <b>Potencia</b>                 | 1800W                               |
| <b>Peso bruto</b>               | 57 kg / 65 kg                       |
| <b>Tamaño embalaje</b>          | 90 x 55 x 76 cm<br>102 x 64 x 82 cm |



| Número | Nombre de la pieza      | Cantidad |
|--------|-------------------------|----------|
| 1      | Placa soldada           | 2        |
| 2      | Pie de máquina          | 2        |
| 3      | Marco de la máquina     | 2        |
| 4      | Resorte de compresión   | 2        |
| 5      | Carril de deslizamiento | 2        |



| <b>Número</b> | <b>Nombre de la pieza</b>       | <b>Cantidad</b> |
|---------------|---------------------------------|-----------------|
| 6             | Cubierta del plato de calor     | 1               |
| 7             | Tabla de deslizamiento lateral  | 2               |
| 8             | Debajo de la placa              | 1               |
| 9             | Placa adaptadora                | 1               |
| 10            | Brazo                           | 1               |
| 11            | Pieza de conexión               | 2               |
| 12            | Electroimán                     | 1               |
| 13            | Placa de aspiración magnética   | 1               |
| 14            | Mango barra de agarre           | 2               |
| 15            | Presione el engranaja de ajuste | 1               |
| 16            | Soporte de piezas eléctricas    | 1               |
| 17            | Contraportada                   | 1               |
| 18            | Soporte de piezas eléctricas    | 1               |
| 19            | Portafusibles                   | 1               |
| 20            | Cable de alimentación           | 1               |