

ALASKA PLANCHA TÉRMICA TEXTIL

Prensas térmicas para sublimación y transfer

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Modelo / Ref.: | Alaska Plancha Térmica Textil |
| Categoría: | Textil |
| Tipo de apertura: | Eléctrica |
| Fabricante: | Beinsen |
| Documento: | Libro de Mantenimiento |
| Versión: | 1.0 |
| Fecha de emisión: | 2025 |

DOCUMENTO DE USO INTERNO

Este libro de mantenimiento es propiedad de Beinsen y está destinado exclusivamente para uso del personal autorizado. Queda prohibida su reproducción total o parcial sin autorización expresa.

ÍNDICE DE CONTENIDOS

| | | |
|----|--------------------------------|-------|
| 1 | Identificación del equipo | |
| 2 | Normas de seguridad | |
| 3 | Checklist diario | |
| 4 | Checklist semanal | |
| 5 | Checklist mensual | |
| 6 | Checklist trimestral | |
| 7 | Checklist semestral y anual | |
| 8 | Registro de intervenciones | |
| 9 | Registro de piezas sustituidas | |
| 10 | Contacto y soporte técnico | |

01 IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | | | |
|------------------|-------------------------------|---------------------|--|
| Modelo | Alaska Plancha Térmica Textil | N° de serie | |
| Tipo / Categoría | Textil | Fecha instalación | |
| Tipo de apertura | Eléctrica | Ubicación | |
| Fabricante | Beinsen S.L. | Técnico responsable | |

Especificaciones técnicas de referencia rápida

| | | | |
|--------------------|--------------------------|------------------|-------------------------------|
| Voltaje | 120V / 220V | Potencia | 1.6 kW (120V) / 1.8 kW (220V) |
| Temperatura máxima | 230 C | Temporizador | 0-999 s |
| Tamaño de plato | 38x38 cm / 40x50 cm | Peso neto | 35 kg (38x38) / 42 kg (40x50) |
| Controlador | GY-13 pantalla tactil 6" | Tipo de apertura | Eléctrica |

Especificaciones técnicas completas

| | |
|---------------------------|---|
| Tipo de apertura | Automatica electrica, bandeja deslizante inferior |
| Tamano de platina | 38x38 cm / 40x50 cm |
| Controlador | GY-13 pantalla tactil 6" alta resolucion |
| Configuraciones guardadas | 3 |
| Ajuste de presion | 0-9 |
| Apagado automatico | Si |
| Laser de posicionamiento | Si |
| Interruptor de dos manos | Si (seguridad activa) |
| Voltaje | 120V / 220V |
| Potencia | 1.6 kW (120V) / 1.8 kW (220V) |
| Temperatura maxima | 230 C |
| Temporizador | 0-999 s |
| Peso neto | 35 kg (38x38) / 42 kg (40x50) |
| Peso bruto | 39 kg (38x38) / 46 kg (40x50) |
| Tamano de maquina | 55x42x41 cm / 53x39x41 cm |
| Tamano de embalaje | 65x52x50 cm / 75x52x50 cm |
| Certificacion | CE |

Componentes principales

| | |
|-----------------|---|
| Motor electrico | Sistema de accionamiento electrico para apertura y cierre automatico. No requiere compresor de aire ni accion manual. |
|-----------------|---|

| | |
|--|---|
| Platina de aluminio | Placa calefactora de 5 cm de espesor que garantiza distribución de calor uniforme en toda la superficie de trabajo. |
| Controlador GY-13 | Pantalla táctil de 6" de alta resolución. Almacena 3 preajustes, ajuste de presión 0-9 y función de apagado automático. |
| Bandeja deslizante inferior | Permite posicionar y retirar la prenda de forma cómoda y segura sin exponer las manos a la zona caliente. |
| Láser de posicionamiento | Proyecta una línea de referencia sobre la prenda para alinear el diseño con precisión antes de cada ciclo. |
| Interruptor de seguridad de dos manos | Requiere la activación simultánea de ambas manos para iniciar el ciclo de prensado, evitando activaciones accidentales. |
| Cubierta de protección térmica | Tapa protectora para cubrir la platina cuando la máquina está en reposo o enfriándose. |

02 NORMAS DE SEGURIDAD

[!] ADVERTENCIA

- Desconectar siempre la máquina de la red eléctrica antes de cualquier intervención.
- No dejar la máquina sin supervisión con la placa caliente.
- Riesgo de quemaduras: no tocar la placa superior o inferior sin protección.
- No utilizar la máquina en espacios sin ventilación adecuada.
- No puentear ni desactivar el interruptor de seguridad de dos manos.
- No forzar manualmente el mecanismo de apertura/cierre eléctrico.

[!] PRECAUCION

- Respetar los tiempos de calentamiento y enfriamiento indicados.
- No forzar el mecanismo de apertura/cierre.
- Verificar que los papeles de sublimación no presenten humedad excesiva.
- No superar los valores máximos de temperatura y presión indicados.
- Limpiar únicamente con productos aprobados para equipos electrónicos.
- Verificar que el apagado automático responde antes de iniciar la jornada.
- Respetar el ajuste de presión máximo (9) — no sobrepasar para el material usado.

[i] INFORMACION

- Calibrar el controlador digital al inicio de cada jornada.
- Utilizar siempre almohadillas de teflón o algodón certificadas Beinsen.
- Conservar este libro en un lugar accesible para el personal técnico.
- Registrar toda intervención en la sección correspondiente.
- La bandeja deslizante inferior debe usarse siempre para cargar prendas.
- El láser de posicionamiento facilita la alineación; verificarlo al inicio del día.

Lista de verificación pre-intervención

- Máquina desconectada de la red eléctrica
- Temperatura de la placa inferior a 40 °C (verificado con termómetro)
- EPI puestos: guantes de protección térmica y gafas de seguridad
- Área de trabajo limpia y sin materiales inflamables
- Herramientas necesarias preparadas y revisadas
- Consultar manual de usuario antes de intervenciones no rutinarias

03 CHECKLIST DIARIO

| FREC. | TAREA DE MANTENIMIENTO | CRITERIO OK SI... | ✓ | FIRMA |
|--------|---|--|---|-------|
| Diario | Verificar el interruptor de seguridad de dos manos | Ambas manos necesarias para iniciar el ciclo; la maquina no arranca con una sola | | |
| Diario | Comprobar el laser de posicionamiento | El laser proyecta una linea nitida y alineada sobre la superficie de trabajo | | |
| Diario | Verificar el apagado automatico del controlador GY-13 | La funcion se activa tras el tiempo de inactividad configurado | | |
| Diario | Comprobar que la bandeja deslizante inferior entra y sale sin resistencia | Deslizamiento suave, sin atascos ni deformaciones en la guia | | |
| Diario | Inspeccion visual de la placa superior e inferior | Sin manchas, quemaduras ni residuos visibles | | |
| Diario | Verificar lectura de temperatura en el controlador | Temperatura estable, sin parpadeos ni errores | | |
| Diario | Comprobar funcionamiento del temporizador | El temporizador cuenta y detiene correctamente | | |
| Diario | Revisar el estado de la almohadilla protectora | Sin deformaciones, quemaduras ni desgaste excesivo | | |
| Diario | Verificar que el sistema de apertura/cierre funciona correctamente | Sin atascamientos, ruidos ni resistencia anormal | | |
| Diario | Limpiar superficies externas con pano seco | Sin polvo, residuos de papel ni manchas de tinta | | |
| Diario | Comprobar ausencia de olores anomalos o humos | Ningun olor a quemado ni emision de humo | | |
| Diario | Revisar cable de alimentacion y enchufes | Sin danos visibles, cortes ni deformaciones | | |

04 CHECKLIST SEMANAL

| FREC. | TAREA DE MANTENIMIENTO | CRITERIO OK SI... | ✓ | FIRMA |
|---------|--|--|---|-------|
| Semanal | Limpiar la platina de aluminio con producto adecuado para superficies calefactoras | Superficie homogénea, sin residuos de tinta, papel ni sublimación pegada | | |
| Semanal | Verificar el sistema de varillas de empuje eléctricas | Movimiento suave y simétrico, sin ruidos ni resistencia anormal | | |
| Semanal | Limpiar el cabezal del láser de posicionamiento con paño seco | Proyección nítida sin obstrucciones | | |
| Semanal | Revisar el valor de presión configurado en el GY-13 | Valor coherente con los materiales en uso, dentro del rango 0-9 | | |
| Semanal | Limpieza profunda de las placas con paño de teflón | Placa uniforme, sin residuos de tinta ni papel pegado | | |
| Semanal | Verificar y ajustar la presión del sistema de cierre | Presión uniforme en toda la superficie del plato | | |
| Semanal | Calibración de temperatura con termómetro externo | Desviación máxima de 5 C respecto al controlador | | |
| Semanal | Revisar tornillos y piezas de sujeción de la estructura | Sin tornillos flojos ni deformaciones en la estructura | | |
| Semanal | Inspeccionar el estado de las almohadillas (cambiar si necesario) | Almohadilla sin quemaduras ni deformación permanente | | |
| Semanal | Comprobar que los sensores y termómetros no estén obstruidos | Sensores limpios y sin obstrucciones | | |
| Semanal | Revisar las conexiones eléctricas internas accesibles | Conexiones firmes, sin signos de corrosión ni sobrecalentamiento | | |

05 CHECKLIST MENSUAL

| FREC. | TAREA DE MANTENIMIENTO | CRITERIO OK SI... | ✓ | FIRMA |
|---------|--|--|---|-------|
| Mensual | Verificar la uniformidad térmica de la platina con termómetro de infrarrojos | Diferencia máxima de 5 C entre centro y bordes de la platina | | |
| Mensual | Inspeccionar el mecanismo del motor eléctrico: rodamientos y varillas | Sin holguras, vibraciones ni ruidos mecánicos durante el ciclo | | |
| Mensual | Desmontaje y limpieza profunda de componentes accesibles | Componentes limpios y libres de polvo y residuos | | |
| Mensual | Verificar y lubricar mecanismo de apertura (si aplica) | Movimiento suave y sin resistencia | | |
| Mensual | Comprobación del sistema eléctrico: cables, conectores | Sin cables pelados, conectores oxidados ni puntos calientes | | |
| Mensual | Verificación del estado del elemento calefactor | Temperatura homogénea en toda la superficie | | |
| Mensual | Revisión del controlador digital: calibración y funciones | Todas las funciones operativas, sin errores en pantalla | | |
| Mensual | Inspección de piezas de desgaste: bisagras, muelles, sellados | Sin desgaste excesivo ni piezas dañadas | | |
| Mensual | Actualizar el registro de intervenciones con las observaciones | Registro actualizado con fecha, técnico y observaciones | | |

06 CHECKLIST TRIMESTRAL

| FREC. | TAREA DE MANTENIMIENTO | CRITERIO OK SI... | ✓ | FIRMA |
|------------|---|--|---|-------|
| Trimestral | Revisión general de la estructura mecánica completa | Sin fisuras, deformaciones ni puntos de fatiga del material | | |
| Trimestral | Verificación del sistema de seguridad (termostato de corte) | El termostato actúa correctamente ante sobre-temperaturas | | |
| Trimestral | Prueba de funcionamiento en ciclos continuos (1 hora) | Temperatura estable, sin variaciones superiores a ± 10 °C | | |
| Trimestral | Comprobar estado de la resistencia calefactora | Resistencia homogénea, sin zonas frías o puntos calientes | | |
| Trimestral | Revisión y apriete de todas las conexiones eléctricas | Todas las conexiones firmes y con aislamiento correcto | | |
| Trimestral | Verificar estado del panel de control e indicadores | Pantalla legible, botones y selectores operativos | | |
| Trimestral | Revisar el estado del cable de alimentación principal | Sin deterioro, flexibilidad adecuada y sin exposición de conductores | | |

07 CHECKLIST SEMESTRAL Y ANUAL

Semestral

| FREC. | TAREA DE MANTENIMIENTO | CRITERIO OK SI... | ✓ | FIRMA |
|-----------|--|--|---|-------|
| Semestral | Revisión completa por técnico certificado Beinsen | Informe técnico emitido y archivado | | |
| Semestral | Verificación de la precisión del sensor de temperatura | Desviación inferior a ± 3 °C respecto a termómetro de referencia | | |
| Semestral | Inspección del aislamiento térmico y eléctrico | Sin degradación del aislamiento, sin riesgo de contacto | | |
| Semestral | Comprobar estado de la placa calefactora (uniformidad) | Distribución de calor homogénea verificada con cámara térmica | | |

Anual

| FREC. | TAREA DE MANTENIMIENTO | CRITERIO OK SI... | ✓ | FIRMA |
|-------|--|---|---|-------|
| Anual | Revisión y sustitución preventiva de piezas de desgaste | Piezas sustituidas registradas en sección 9 | | |
| Anual | Verificación de cumplimiento de normativas de seguridad | Conformidad con normativa CE vigente verificada | | |
| Anual | Actualización de firmware/software del controlador (si disponible) | Versión de firmware actualizada o confirmada como vigente | | |
| Anual | Prueba de carga al 100% durante 4 horas consecutivas | Sin incidencias térmicas ni mecánicas durante la prueba | | |
| Anual | Elaboración de informe anual de mantenimiento | Informe firmado por técnico responsable y archivado | | |

10 CONTACTO Y SOPORTE TÉCNICO

| | |
|--------------------|--------------------------|
| Web | www.beinsen.com |
| Email | info@beinsen.com |
| Telefono | +34 900 000 000 |
| Direccion | Espana |
| Horario SAT | Lun-Vie 9:00-18:00 (CET) |

Soporte técnico

Para solicitar soporte técnico, indicar siempre: número de serie del equipo, descripción del problema o intervención realizada, y la fecha del incidente.

Piezas de repuesto

Las piezas de repuesto originales Beinsen pueden solicitarse a través del portal web o contactando directamente con el servicio técnico. El uso de piezas no originales puede anular la garantía del equipo.

Aviso legal

Beinsen S.L. no se hace responsable de los daños causados por un mantenimiento incorrecto o por el uso de piezas no originales. Este documento es de uso exclusivo del personal técnico autorizado. Queda prohibida su reproducción sin autorización expresa de Beinsen S.L.