

ALINA PLANCHA PARA TAZAS 4 EN 1

Prensas térmicas para sublimación y transfer

Modelo / Ref.:	Alina Plancha Para Tazas 4 en 1
Categoría:	Tazas y Botellas
Tipo de apertura:	Manual
Fabricante:	Beinsen
Documento:	Libro de Mantenimiento
Versión:	1.0
Fecha de emisión:	2025

DOCUMENTO DE USO INTERNO

Este libro de mantenimiento es propiedad de Beinsen y está destinado exclusivamente para uso del personal autorizado. Queda prohibida su reproducción total o parcial sin autorización expresa.

ÍNDICE DE CONTENIDOS

1	Identificación del equipo
2	Normas de seguridad
3	Checklist diario
4	Checklist semanal
5	Checklist mensual
6	Checklist trimestral
7	Checklist semestral y anual
8	Registro de intervenciones
9	Registro de piezas sustituidas
10	Contacto y soporte técnico

01 IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Modelo	Alina Plancha Para Tazas 4 en 1	N° de serie	
Tipo / Categoría	Tazas y Botellas	Fecha instalación	
Tipo de apertura	Manual	Ubicación	
Fabricante	Beinsen S.L.	Técnico responsable	

Especificaciones técnicas de referencia rápida

Voltaje	220V / 110V	Potencia	130 W (110V) / 260 W (220V)
Temperatura máxima	225 C	Temporizador	0-999 s
Tamaño de plato	4 resistencias: 6-10oz / 11-15oz / 12oz conica / 17oz conica	Peso neto	12.75 kg
Controlador	GY-04 digital	Tipo de apertura	Manual

Especificaciones técnicas completas

Tipo de maquina	Prensa termica para tazas 4 en 1
Tipo de apertura	Manual
Resistencias incluidas	4 intercambiables (6-10oz, 11-15oz, 12oz conica, 17oz conica)
Controlador	GY-04 digital con ajuste de tiempo y temperatura
Temporizador	0-999 s
Temperatura maxima	225 C
Precision de temperatura	+/-0.5%
Voltaje	220V / 110V
Potencia	130 W (110V) / 260 W (220V)
Peso	12.75 kg
Dimensiones de maquina	604 x 426 x 297 mm
Estructura	Acero soldado solido
Alarma automatica	Si

Componentes principales

Resistencia 6-10oz	Elemento calefactor cilindrico para tazas de 6 a 10oz. Desmontable e intercambiable sin herramientas.
Resistencia 11-15oz	Elemento calefactor cilindrico para tazas estandar de 11 a 15oz. La mas utilizada para tazas de sublimacion classicas.
Resistencia conica 12oz	Elemento calefactor con perfil conico para tazas de 12oz en forma troncoconica.
Resistencia conica 17oz	Elemento calefactor con perfil conico para tazas grandes de 17oz.

Controlador GY-04	Panel digital para ajuste preciso de temperatura y tiempo. Muestra la temperatura en tiempo real con precision de +/-0.5%.
Estructura de acero soldado	Chasis rigido de acero solido que garantiza la estabilidad del equipo durante el ciclo de prensado.
Sistema de alarma automatica	Emite una senal sonora al finalizar el ciclo de prensado para evitar sobre-exposicion de las tazas al calor.

02 NORMAS DE SEGURIDAD

[!] ADVERTENCIA

- Desconectar siempre la maquina de la red electrica antes de cualquier intervencion.
- No dejar la maquina sin supervision con la placa caliente.
- Riesgo de quemaduras: no tocar la placa superior o inferior sin proteccion.
- No utilizar la maquina en espacios sin ventilacion adecuada.
- Las resistencias alcanzan temperaturas de hasta 225 C. Nunca tocar sin guantes termicos.
- Desconectar la resistencia activa antes de cambiar a otra. Esperar enfriamiento completo.

[!] PRECAUCION

- Respetar los tiempos de calentamiento y enfriamiento indicados.
- No forzar el mecanismo de apertura/cierre.
- Verificar que los papeles de sublimacion no presenten humedad excesiva.
- No superar los valores maximos de temperatura y presion indicados.
- Limpiar unicamente con productos aprobados para equipos electronicos.
- Verificar que la resistencia este correctamente acoplada antes de iniciar el ciclo.
- No utilizar tazas con recubrimiento danado o sin recubrimiento de sublimacion.
- Respetar los tiempos de ciclo segun el tamano de taza para evitar quemaduras.

[i] INFORMACION

- Calibrar el controlador digital al inicio de cada jornada.
- Utilizar siempre almohadillas de teflon o algodn certificadas Beinsen.
- Conservar este libro en un lugar accesible para el personal tecnico.
- Registrar toda intervencion en la seccion correspondiente.
- Cada resistencia tiene un rango de tamano de taza especifico. Consultar tabla de compatibilidad.
- La alarma automatica indica fin de ciclo. No anularla manualmente de forma sistematica.
- Guardar las resistencias no utilizadas en un lugar seco y protegido de golpes.

Lista de verificación pre-intervención

- Máquina desconectada de la red eléctrica
- Temperatura de la placa inferior a 40 °C (verificado con termómetro)
- EPI puestos: guantes de protección térmica y gafas de seguridad
- Área de trabajo limpia y sin materiales inflamables
- Herramientas necesarias preparadas y revisadas
- Consultar manual de usuario antes de intervenciones no rutinarias

03 CHECKLIST DIARIO

FREC.	TAREA DE MANTENIMIENTO	CRITERIO OK SI...	✓	FIRMA
Diario	Verificar el estado de la resistencia activa antes de iniciar la jornada	Resistencia sin danos visibles, oxidacion ni deformaciones en la superficie		
Diario	Comprobar el correcto acoplamiento de la resistencia montada	Resistencia firmemente sujeta, sin holguras ni movimiento		
Diario	Verificar la alarma automatica al final del primer ciclo	Alarma suena correctamente al terminar el temporizador		
Diario	Revisar que el controlador GY-04 muestra la temperatura correcta	Temperatura estable en la lectura, sin parpadeos ni errores en pantalla		
Diario	Inspeccion visual de la placa superior e inferior	Sin manchas, quemaduras ni residuos visibles		
Diario	Verificar lectura de temperatura en el controlador	Temperatura estable, sin parpadeos ni errores		
Diario	Comprobar funcionamiento del temporizador	El temporizador cuenta y detiene correctamente		
Diario	Revisar el estado de la almohadilla protectora	Sin deformaciones, quemaduras ni desgaste excesivo		
Diario	Verificar que el sistema de apertura/cierre funciona correctamente	Sin atascamientos, ruidos ni resistencia anormal		
Diario	Limpiar superficies externas con pano seco	Sin polvo, residuos de papel ni manchas de tinta		
Diario	Comprobar ausencia de olores anomalos o humos	Ningun olor a quemado ni emision de humo		
Diario	Revisar cable de alimentacion y enchufes	Sin danos visibles, cortes ni deformaciones		

04 CHECKLIST SEMANAL

FREC.	TAREA DE MANTENIMIENTO	CRITERIO OK SI...	✓	FIRMA
Semanal	Limpiar el exterior de todas las resistencias con pano seco	Superficies libres de residuos de sublimacion, papel o restos de tinta		
Semanal	Inspeccionar los conectores electricos de cada resistencia	Conectores sin corrosion, deformacion ni signos de sobrecalentamiento		
Semanal	Verificar el sistema de fijacion rapida de las resistencias	Mecanismo de montaje/desmontaje sin desgaste ni dificultad		
Semanal	Calibrar el controlador GY-04 con termometro externo	Diferencia maxima de 3 C entre lectura del controlador y termometro de referencia		
Semanal	Limpieza profunda de las placas con pano de teflon	Placa uniforme, sin residuos de tinta ni papel pegado		
Semanal	Verificar y ajustar la presion del sistema de cierre	Presion uniforme en toda la superficie del plato		
Semanal	Calibracion de temperatura con termometro externo	Desviacion maxima de 5 C respecto al controlador		
Semanal	Revisar tornillos y piezas de sujecion de la estructura	Sin tornillos flojos ni deformaciones en la estructura		
Semanal	Inspeccionar el estado de las almohadillas (cambiar si necesario)	Almohadilla sin quemaduras ni deformacion permanente		
Semanal	Comprobar que los sensores y termometros no esten obstruidos	Sensores limpios y sin obstrucciones		
Semanal	Revisar las conexiones electricas internas accesibles	Conexiones firmes, sin signos de corrosion ni sobrecalentamiento		

05 CHECKLIST MENSUAL

FREC.	TAREA DE MANTENIMIENTO	CRITERIO OK SI...	✓	FIRMA
Mensual	Prueba de uniformidad termica de cada resistencia con termometro de infrarrojos	Temperatura homogenea en toda la superficie de contacto de la resistencia		
Mensual	Inspeccionar el estado del cable de cada resistencia y sus conexiones	Sin cables pelados, dobleces permanentes ni puntos de calor en el cable		
Mensual	Revisar la estructura de acero: tornillos, soldaduras y base	Sin corrosion, fisuras ni tornillos flojos en la estructura principal		
Mensual	Desmontaje y limpieza profunda de componentes accesibles	Componentes limpios y libres de polvo y residuos		
Mensual	Verificar y lubricar mecanismo de apertura (si aplica)	Movimiento suave y sin resistencia		
Mensual	Comprobacion del sistema electrico: cables, conectores	Sin cables pelados, conectores oxidados ni puntos calientes		
Mensual	Verificacion del estado del elemento calefactor	Temperatura homogenea en toda la superficie		
Mensual	Revision del controlador digital: calibracion y funciones	Todas las funciones operativas, sin errores en pantalla		
Mensual	Inspeccion de piezas de desgaste: bisagras, muelles, sellados	Sin desgaste excesivo ni piezas danadas		
Mensual	Actualizar el registro de intervenciones con las observaciones	Registro actualizado con fecha, tecnico y observaciones		

06 CHECKLIST TRIMESTRAL

FREC.	TAREA DE MANTENIMIENTO	CRITERIO OK SI...	✓	FIRMA
Trimestral	Revisión general de la estructura mecánica completa	Sin fisuras, deformaciones ni puntos de fatiga del material		
Trimestral	Verificación del sistema de seguridad (termostato de corte)	El termostato actúa correctamente ante sobre-temperaturas		
Trimestral	Prueba de funcionamiento en ciclos continuos (1 hora)	Temperatura estable, sin variaciones superiores a ± 10 °C		
Trimestral	Comprobar estado de la resistencia calefactora	Resistencia homogénea, sin zonas frías o puntos calientes		
Trimestral	Revisión y apriete de todas las conexiones eléctricas	Todas las conexiones firmes y con aislamiento correcto		
Trimestral	Verificar estado del panel de control e indicadores	Pantalla legible, botones y selectores operativos		
Trimestral	Revisar el estado del cable de alimentación principal	Sin deterioro, flexibilidad adecuada y sin exposición de conductores		

07 CHECKLIST SEMESTRAL Y ANUAL

Semestral

FREC.	TAREA DE MANTENIMIENTO	CRITERIO OK SI...	✓	FIRMA
Semestral	Revisión completa por técnico certificado Beinsen	Informe técnico emitido y archivado		
Semestral	Verificación de la precisión del sensor de temperatura	Desviación inferior a ± 3 °C respecto a termómetro de referencia		
Semestral	Inspección del aislamiento térmico y eléctrico	Sin degradación del aislamiento, sin riesgo de contacto		
Semestral	Comprobar estado de la placa calefactora (uniformidad)	Distribución de calor homogénea verificada con cámara térmica		

Anual

FREC.	TAREA DE MANTENIMIENTO	CRITERIO OK SI...	✓	FIRMA
Anual	Revisión y sustitución preventiva de piezas de desgaste	Piezas sustituidas registradas en sección 9		
Anual	Verificación de cumplimiento de normativas de seguridad	Conformidad con normativa CE vigente verificada		
Anual	Actualización de firmware/software del controlador (si disponible)	Versión de firmware actualizada o confirmada como vigente		
Anual	Prueba de carga al 100% durante 4 horas consecutivas	Sin incidencias térmicas ni mecánicas durante la prueba		
Anual	Elaboración de informe anual de mantenimiento	Informe firmado por técnico responsable y archivado		

10 CONTACTO Y SOPORTE TÉCNICO

Web	www.beinsen.com
Email	info@beinsen.com
Telefono	+34 900 000 000
Direccion	Espana
Horario SAT	Lun-Vie 9:00-18:00 (CET)

Soporte técnico

Para solicitar soporte técnico, indicar siempre: número de serie del equipo, descripción del problema o intervención realizada, y la fecha del incidente.

Piezas de repuesto

Las piezas de repuesto originales Beinsen pueden solicitarse a través del portal web o contactando directamente con el servicio técnico. El uso de piezas no originales puede anular la garantía del equipo.

Aviso legal

Beinsen S.L. no se hace responsable de los daños causados por un mantenimiento incorrecto o por el uso de piezas no originales. Este documento es de uso exclusivo del personal técnico autorizado. Queda prohibida su reproducción sin autorización expresa de Beinsen S.L.