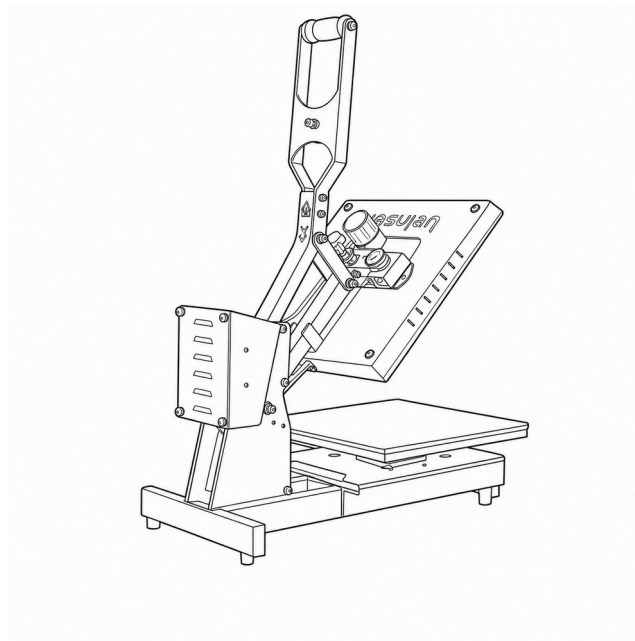


B E I N S E N

Barbados

Pressa sandwich semiautomatica



Manuale Utente
e Istruzioni di Sicurezza

Empowering Your Personalization Needs.

Indice

01	Introduzione e descrizione del macchinario	3
02	Specifiche tecniche	4
03	Sicurezza critica	5
04	Guida all'uso	7
05	Manutenzione e risoluzione dei problemi	9
06	Avviso legale e marchi commerciali	11

I numeri di pagina indicati sono orientativi e possono variare leggermente in base all'estensione specifica delle sezioni per questo modello.

01

Introduzione e Descrizione del Macchinario

La Beinsen Barbados è una pressa sandwich semiautomatica con apertura automatica e chiusura manuale, ideale per professionisti che producono serie medie e hanno bisogno che la macchina si apra da sola al termine del ciclo. Disponibile nei formati 38 × 38 cm e 40 × 50 cm, con sistema di piani intercambiabili per adattarsi a diversi formati di stampaggio.

Applicazioni

Sublimazione, DTF, vinile tessile (HTV) e transfer su t-shirt, felpe, cuscini, tote bag e supporti piani. Pensata per produzione professionale di volume medio con cambio frequente di formati grazie ai piani intercambiabili.

Componenti principali

- Piano superiore riscaldante
- Piano inferiore intercambiabile
- Sistema con apertura automatica e chiusura manuale a leva
- Braccio a leva rinforzato
- Controllore digitale GY-06 frontale
- Regolatore di pressione a volantino superiore
- Struttura metallica industriale arancione Beinsen



Fig. 1 · Componenti principali della macchina Beinsen Barbados.

02

Specifiche Tecniche

Specifica	Barbados 38×38	Barbados 40×50
Tipo di pressa	Sandwich	Sandwich
Modalità di funzionamento	Apertura automatica e chiusura manuale	Apertura automatica e chiusura manuale
Angolo di apertura	45°	45°
Modello di display	GY-06	GY-06
Schermo touch	No	No
Memorie	No	No
Intervallo del timer	0 – 999 seg.	0 – 999 seg.
Numero di piani	1	1
Dimensioni del piano	38 × 38 cm	40 × 50 cm
Piani intercambiabili	Sì	Sì
Potenza	1,6 kW	1,8 kW
Temperatura massima	225 °C	225 °C
Voltaggio	120 V / 220 V	120 V / 220 V
Peso netto	27 kg	35 kg
Peso lordo	43 kg	51 kg
Dimensioni dell'imballaggio	92 × 52 × 51 cm	92 × 52 × 51 cm
Supporto	Non incluso	Non incluso
Laser di posizionamento	No	No

Le specifiche tecniche possono variare leggermente in base alla configurazione del lotto di produzione. Consulti l'etichetta di identificazione dell'apparecchio per i dati esatti della sua unità.

03

Sicurezza Critica

Leggere attentamente tutte le avvertenze prima di utilizzare la macchina. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare lesioni gravi, danni materiali o invalidare la garanzia.

Rischio di ustioni

Il piano riscaldante raggiunge i 225 °C. Utilizzi sempre guanti termici durante l'uso dell'apparecchio e mantenga l'area di lavoro libera da bambini, animali domestici e materiali infiammabili.

Apertura automatica

Il piano superiore sale automaticamente al termine del ciclo. Tenga le mani fuori dal percorso durante l'apertura per evitare intrappolamenti.

Rischio elettrico

Colleghi l'apparecchio esclusivamente a una presa con messa a terra. Verifichi il voltaggio configurato (120 V o 220 V) prima del collegamento. Non maneggi l'apparecchio con le mani umide.

Cambio dei piani

Effettui il cambio dei piani a macchina fredda e scollegata dalla rete elettrica. Verifichi l'allineamento del nuovo piano prima di riprendere l'operazione.

Braccio a leva

Azioni il braccio a leva con decisione ma senza bruschezza. Verifichi periodicamente l'integrità del braccio e del meccanismo di chiusura.

04

Guida all'Uso

Il controller digitale GY-06 consente di configurare temperatura e tempo di stampaggio. L'apparecchio effettua l'apertura automatica al termine del ciclo, ma richiede chiusura manuale tramite il braccio a leva.

Accensione e configurazione

- 01 Collegare la macchina alla rete elettrica e azionare l'interruttore generale.
- 02 Lo schermo del controllore GY-06 si illuminerà mostrando la lettura della temperatura.
- 03 Premere SET per entrare nel menu di configurazione.
- 04 Regolare la temperatura desiderata con i tasti (+) e (-).
- 05 Premere nuovamente SET per passare alla regolazione del tempo e impostarlo nello stesso modo.
- 06 Premere SET per confermare e uscire dal menu.
- 07 Attendere che il piano superiore raggiunga la temperatura desiderata.

Procedura di stampaggio (apertura automatica, chiusura manuale)

- 01 Posizionare il capo o il supporto sul piano inferiore, ben teso.
- 02 Applicare la carta transfer con il lato stampato rivolto verso il tessuto.
- 03 Coprire con un foglio di teflon per proteggere il capo e il piano.
- 04 Chiudere la macchina azionando il braccio a leva fino al fine corsa.
- 05 Il timer partirà al rilevamento della chiusura.
- 06 Allo scattare dell'allarme, il piano superiore salirà automaticamente.
- 07 Rimuovere il supporto e la carta transfer seguendo le indicazioni del produttore del consumabile (hot peel o cold peel).

Cambio dei piani intercambiabili

- 01 Spegnere la macchina e scollegarla dalla rete elettrica.
- 02 Attendere che i piani si raffreddino completamente.
- 03 Rimuovere il piano inferiore seguendo il sistema di cambio rapido dell'apparecchio.
- 04 Inserire il piano del formato desiderato.
- 05 Verificare il corretto allineamento prima di ricollegare la macchina.

05

Manutenzione e Risoluzione dei Problemi

Manutenzione preventiva

- Prima di ogni giornata, verificare che i piani siano puliti e privi di residui.
- Pulire i piani a caldo con guanto termico utilizzando un panno in microfibra. Non utilizzare mai acqua né prodotti abrasivi.
- Verifici settimanalmente il funzionamento del meccanismo di apertura automatica.
- Ispezionare periodicamente il regolatore di pressione e l'integrità del braccio a leva.
- Verificare la lettura della temperatura con un termometro a contatto indipendente se si nota un'incoerenza.
- Richiedere una revisione completa della macchina a un Servizio di Assistenza Tecnica Ufficiale autorizzato da Beinsen almeno una volta all'anno.

Risoluzione dei problemi

Problema	Causa probabile	Soluzione
Lo schermo non si accende	Cavo di alimentazione allentato o assenza di tensione	Verifici il collegamento e il voltaggio configurato. Se persiste, contatti l'Assistenza Tecnica Beinsen.
L'apertura automatica non risponde	Meccanismo bloccato o sensore di fine ciclo guasto	Spenga l'apparecchio, lasci raffreddare e controlla il meccanismo. Se persiste, contatti l'Assistenza Tecnica.
Il piano non raggiunge la temperatura desiderata	Sonda deteriorata	Spegnere e contattare l'Assistenza Tecnica Beinsen.
Segni o transfer irregolare	Pressione insufficiente o assenza di teflon	Regolare il regolatore di pressione e utilizzare un teflon intermedio.
Riscaldamento più lento del solito	Voltaggio insufficiente sulla linea di alimentazione	Verificare il voltaggio della linea di alimentazione e la configurazione della macchina (120 V o 220 V).

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen.

06

Avviso Legale e Marchi Commerciali

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. La presente guida è protetta dalle leggi internazionali sul diritto d'autore. Non è consentito riprodurre, distribuire, tradurre o trasmettere alcuna parte di questa guida in qualsiasi modo o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, comprese fotocopie, registrazioni o memorizzazione in qualsiasi sistema di archiviazione e recupero delle informazioni, senza il previo consenso scritto di Beinsen.

Marchi commerciali

Beinsen e il logo Beinsen sono marchi commerciali registrati. Tutti gli altri marchi commerciali e diritti d'autore menzionati in questo documento sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Garanzia e assistenza tecnica

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen. Trovi il punto di assistenza tecnica più vicino attraverso il sito web ufficiale.

Contatto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Spagna
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com