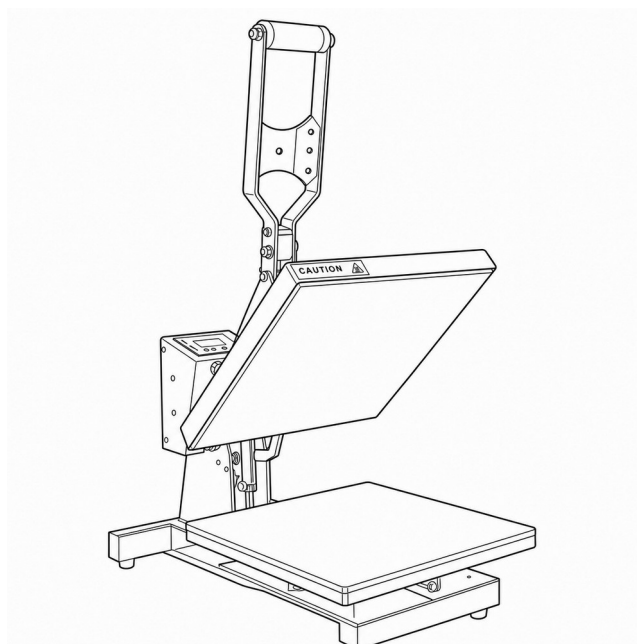


B E I N S E N

Belice

Pressa transfer manuale entry-level



Manuale Utente
e Istruzioni di Sicurezza

Empowering Your Personalization Needs.

Indice

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 01 | Introduzione e descrizione del macchinario | 3 |
| 02 | Specifiche tecniche | 4 |
| 03 | Sicurezza critica | 5 |
| 04 | Guida all'uso | 7 |
| 05 | Manutenzione e risoluzione dei problemi | 9 |
| 06 | Avviso legale e marchi commerciali | 11 |

I numeri di pagina indicati sono orientativi e possono variare leggermente in base all'estensione specifica delle sezioni per questo modello.

01

Introduzione e Descrizione del Macchinario

La Beinsen Belice è una pressa termica manuale sandwich pensata come porta di ingresso nel mondo della sublimazione e del transfer. Robusta, semplice da utilizzare e a un prezzo accessibile, offre un punto di partenza solido per imprenditori e appassionati. Disponibile nei formati 38 × 38 cm e 40 × 50 cm con sistema di chiusura a braccio a leva e controllore digitale GY-06.

Applicazioni

Sublimazione, vinile tessile (HTV), DTF e transfer su t-shirt, felpe, cuscini, tote bag e supporti piani fino a 20 mm di spessore. Indicata per avvio professionale, piccoli laboratori e produzione di basso volume.

Componenti principali

- Piano superiore riscaldante
- Piano inferiore con cuscinetto
- Braccio a leva per apertura e chiusura manuali
- Controllore digitale GY-06 frontale
- Regolatore di pressione a volantino superiore
- Struttura metallica industriale arancione Beinsen



Fig. 1 · Componenti principali della macchina Beinsen Belice.

02

Specifiche Tecniche

| Specifica | Belice 38×38 | Belice 40×50 |
|-----------------------------|-----------------|-----------------|
| Tipo di pressa | Sandwich | Sandwich |
| Modalità di funzionamento | Manuale | Manuale |
| Angolo di apertura | 45° | 45° |
| Modello di display | GY-06 | GY-06 |
| Schermo touch | No | No |
| Memorie | No | No |
| Intervallo del timer | 0 – 999 seg. | 0 – 999 seg. |
| Numero di piani | 1 | 1 |
| Dimensioni del piano | 38 × 38 cm | 40 × 50 cm |
| Piani intercambiabili | No | No |
| Spessore massimo stampabile | 20 mm | 20 mm |
| Potenza | 1,6 kW | 1,8 kW |
| Temperatura massima | 225 °C | 225 °C |
| Voltaggio | 120 V / 220 V | 120 V / 220 V |
| Peso netto | 35 kg | 42 kg |
| Peso lordo | 43 kg | 49 kg |
| Dimensioni della macchina | 71 × 40 × 50 cm | 71 × 40 × 50 cm |
| Dimensioni dell'imballaggio | 94 × 57 × 57 cm | 94 × 57 × 57 cm |
| Supporto | Non incluso | Non incluso |

Le specifiche tecniche possono variare leggermente in base alla configurazione del lotto di produzione. Consultare l'etichetta di identificazione dell'apparecchio per i dati esatti della sua unità.

03

Sicurezza Critica

Leggere attentamente tutte le avvertenze prima di utilizzare la macchina. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare lesioni gravi, danni materiali o invalidare la garanzia.

Rischio di ustioni

Il piano riscaldante raggiunge i 225 °C. Utilizzi sempre guanti termici durante l'uso dell'apparecchio. Mantenga l'area di lavoro libera da bambini, animali domestici e materiali infiammabili.

Braccio a leva

Azioni il braccio a leva con decisione ma senza bruschezza. Verifichi periodicamente l'integrità del braccio e del meccanismo di chiusura. Non forzi il sistema se avverte resistenza anomala.

Rischio elettrico

Colleghi l'apparecchio esclusivamente a una presa con messa a terra. Verifichi il voltaggio configurato (120 V o 220 V) prima del collegamento. Non maneggi l'apparecchio con le mani umide e lo scollegi prima di qualsiasi operazione di pulizia.

Stabilità

Lavorare su una superficie stabile, in piano e resistente al calore. Lasciare spazio libero intorno alla macchina per la corretta dissipazione del calore.

04

Guida all'Uso

Il controller digitale GY-06 consente di configurare temperatura e tempo di stampaggio. L'apparecchio si aziona manualmente tramite il braccio a leva.

Accensione e configurazione

- 01 Collegare la macchina alla rete elettrica e azionare l'interruttore generale.
- 02 Lo schermo del controllore GY-06 si illuminerà mostrando la lettura della temperatura.
- 03 Premere SET per entrare nel menu di configurazione.
- 04 Regolare la temperatura desiderata con i tasti (+) e (-).
- 05 Premere nuovamente SET per passare alla regolazione del tempo e impostarlo nello stesso modo.
- 06 Premere SET per confermare e uscire dal menu.
- 07 Attendere che il piano superiore raggiunga la temperatura desiderata.

Procedura di stampaggio manuale

- 01 Posizionare il capo o il supporto sul piano inferiore, ben teso.
- 02 Applicare la carta transfer con il lato stampato rivolto verso il tessuto.
- 03 Coprire con un foglio di teflon per proteggere il capo e il piano.
- 04 Chiudere la macchina azionando il braccio a leva fino al fine corsa.
- 05 Il timer partirà al rilevamento della chiusura.
- 06 All'avviso acustico, sollevare il braccio a leva per aprire la macchina.
- 07 Rimuovere il supporto e la carta transfer seguendo le indicazioni del produttore del consumabile (hot peel o cold peel).

Regolazione della pressione

- 01 Individuare il regolatore di pressione nella parte superiore della macchina.
- 02 La ruota in senso orario per aumentare la pressione, antiorario per ridurla.
- 03 Effettuare una prova con un supporto di riferimento prima di iniziare la produzione.

05

Manutenzione e Risoluzione dei Problemi

Manutenzione preventiva

- Prima di ogni giornata, verificare che i piani siano puliti e privi di residui.
- Pulire i piani a caldo con guanto termico utilizzando un panno in microfibra. Non utilizzare mai acqua né prodotti abrasivi.
- Ispezionare periodicamente il regolatore di pressione e l'integrità del braccio a leva.
- Verificare la lettura della temperatura con un termometro a contatto indipendente se si nota un'incoerenza.
- Verifici periodicamente la regolazione della pressione, soprattutto dopo periodi di uso intensivo.
- Richiedere una revisione completa della macchina a un Servizio di Assistenza Tecnica Ufficiale autorizzato da Beinsen almeno una volta all'anno.

Risoluzione dei problemi

| Problema | Causa probabile | Soluzione |
|---|---|--|
| Lo schermo non si accende | Cavo di alimentazione allentato o assenza di tensione | Verificare il collegamento, il voltaggio configurato e la presa. Se persiste, contattare l'Assistenza Tecnica Beinsen. |
| Il piano non raggiunge la temperatura desiderata | Sonda deteriorata o resistenza parzialmente guasta | Spegnere e contattare l'Assistenza Tecnica Beinsen. |
| Il braccio a leva si chiude con difficoltà | Pressione eccessiva o meccanismo non calibrato | Riduca la pressione con il regolatore superiore. Se persiste, contatti l'Assistenza Tecnica. |
| Segni o transfer irregolare | Pressione insufficiente o assenza di teflon | Regolare il regolatore di pressione e utilizzare un teflon intermedio. |
| Riscaldamento più lento del solito | Voltaggio insufficiente sulla linea di alimentazione | Verificare il voltaggio della linea di alimentazione e la configurazione della macchina (120 V o 220 V). |

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen.

06

Avviso Legale e Marchi Commerciali

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. La presente guida è protetta dalle leggi internazionali sul diritto d'autore. Non è consentito riprodurre, distribuire, tradurre o trasmettere alcuna parte di questa guida in qualsiasi modo o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, comprese fotocopie, registrazioni o memorizzazione in qualsiasi sistema di archiviazione e recupero delle informazioni, senza il previo consenso scritto di Beinsen.

Marchi commerciali

Beinsen e il logo Beinsen sono marchi commerciali registrati. Tutti gli altri marchi commerciali e diritti d'autore menzionati in questo documento sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Garanzia e assistenza tecnica

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen. Trovi il punto di assistenza tecnica più vicino attraverso il sito web ufficiale.

Contatto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Spagna
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com