

B E I N S E N

Caen

Estación de trabajo doble neumática

Manual de Usuario
e Instrucciones de Seguridad

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introducción y descripción del equipo	3
02	Especificaciones técnicas	4
03	Seguridad crítica	5
04	Guía de operación	7
05	Mantenimiento y resolución de problemas	9
06	Aviso legal y marcas comerciales	11

Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.

01

Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Caen es una estación de trabajo neumática de doble estación pensada para producción industrial continua. Mientras una estación se mantiene en ciclo de prensado, la otra está disponible para preparar el siguiente soporte, maximizando la productividad. Apertura y cierre automáticos por sistema neumático, controlador digital GY-06 y estructura industrial robusta.

Aplicaciones

Producción industrial de sublimación, DTF, vinilo textil (HTV) y transfer en alta cadencia. Indicada para fábricas, imprentas industriales y talleres con flujo de producción continuo.

Componentes principales

- Dos estaciones de prensado independientes
- Sistema neumático automático (compresor no incluido)
- Plato superior calefactor por estación
- Plato inferior reforzado por estación
- Controlador digital GY-06
- Estructura industrial reforzada

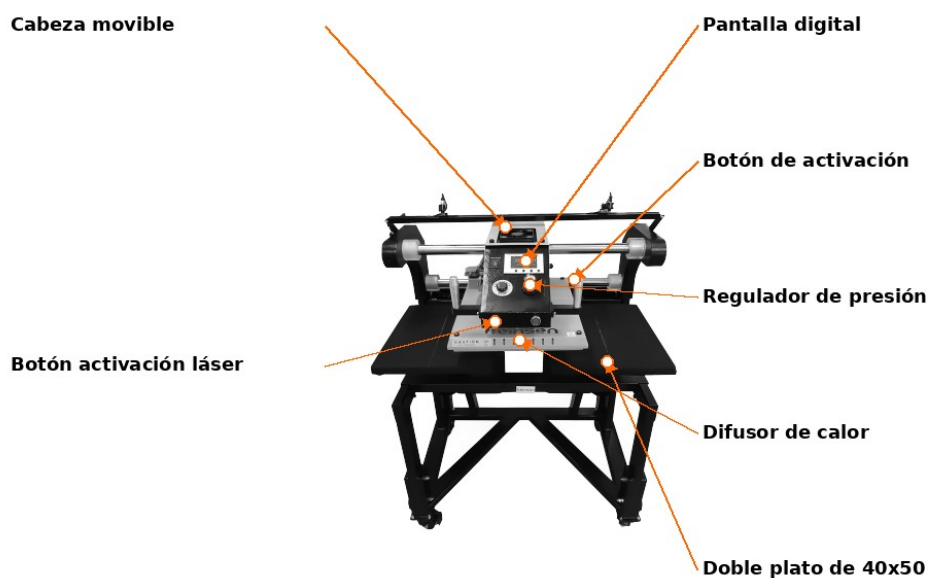


Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Caen.

02

Especificaciones Técnicas

Modelo	Caen
Tipo de plancha	Estación de trabajo doble neumática
Compresor	No incluido
Modo de apertura	Automático
Modo de cierre	Automático
Modelo de display	GY-06
Pantalla táctil	No
Memorias	No
Rango del temporizador	0 – 999 seg.
Número de estaciones	2
Grosor máximo imprimible	50 mm
Potencia	1.800 W
Temperatura máxima	225 °C
Voltaje	220 V
Peso neto	295 kg
Peso bruto	395 kg
Tamaño del embalaje	115 × 112 × 160 cm

Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.

03

Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

Riesgo de quemaduras (dos estaciones)

Dos platos calefactores trabajando simultáneamente duplican el riesgo de exposición al calor. Guantes térmicos obligatorios. Mantenga el área libre de niños, mascotas y materiales inflamables.

Riesgo de atrapamiento

Las dos estaciones realizan el cierre y la apertura de forma automática. Mantenga las manos fuera del recorrido de los platos durante el ciclo. No introduzca las manos en ninguna estación con el equipo en operación.

Instalación neumática y eléctrica

El equipo requiere un compresor externo dimensionado para alimentar las dos estaciones. Conecte la red eléctrica a una toma con puesta a tierra. Verifique la presión de aire antes de iniciar la operación.

Estabilidad y manipulación

Con un peso neto de 295 kg, instale el equipo sobre suelo nivelado y resistente. La instalación requiere medios mecánicos (transpaleta, carretilla elevadora) y personal cualificado.

04

Guía de Operación

La estación de trabajo Caen funciona con sistema neumático. Requiere conexión a un compresor externo (no incluido). El controlador digital GY-06 gestiona la temperatura y el tiempo de prensado de las dos estaciones.

Puesta en marcha

- 01 Conecte el compresor externo y verifique la presión de la línea neumática.
- 02 Conecte el equipo a la red eléctrica.
- 03 Accione el interruptor general.
- 04 La pantalla del controlador GY-06 mostrará la lectura actual de temperatura.

Configuración

- 01 Pulse SET para entrar al menú de configuración.
- 02 Ajuste la temperatura objetivo con los botones (+) y (-).
- 03 Pulse SET de nuevo para pasar al ajuste del tiempo y configúrelo del mismo modo.
- 04 Pulse SET para confirmar y salir del menú.
- 05 Espere a que ambas resistencias alcancen la temperatura objetivo.

Ciclo de prensado por estación

- 01 Coloque la prenda o el soporte sobre el plato inferior de la primera estación, perfectamente alineado.
- 02 Aplique el papel transfer con la cara impresa hacia el tejido.
- 03 Cubra con teflón si el consumible lo requiere.
- 04 Active el ciclo de prensado de esa estación. El equipo cerrará automáticamente y mantendrá la presión durante el tiempo programado.
- 05 Mientras se prensa la primera estación, prepare la segunda con el siguiente soporte para producción continua.
- 06 Al finalizar el tiempo, el equipo abrirá automáticamente. Retire el soporte y el papel transfer.

05

Mantenimiento y Resolución de Problemas

Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique la presión de la línea neumática y la limpieza de los dos platos.
- Limpie los platos en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Drene la condensación del compresor y filtros neumáticos de forma periódica.
- Inspeccione mensualmente la integridad de mangueras, racores y conexiones neumáticas.
- Verifique anualmente la calibración de temperatura con termómetro de contacto en ambas estaciones.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
Una estación no inicia el ciclo	Falta de presión neumática o sensor de seguridad activado	Verifique la presión del compresor y compruebe que no haya obstáculos. Si persiste, contacte con el SAT.
Pérdida de presión durante el ciclo	Fuga neumática o filtro saturado	Inspeccione mangueras y racores. Sustituya el filtro si está saturado.
Diferencia de temperatura entre estaciones	Sonda deteriorada en una estación	Apague y contacte con el SAT Beinsen.
Apertura o cierre lentos en una estación	Lubricación insuficiente o regulador descalibrado	Solicite revisión del sistema neumático al SAT.
La pantalla no se enciende	Cable de alimentación suelto	Verifique la conexión y la toma. Si persiste, contacte con el SAT.

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.

06

Aviso Legal y Marcas Comerciales

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

Contacto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com