

B E I N S E N

Caen

Estação de trabalho dupla pneumática

Manual do Usuário
e Instruções de Segurança

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introdução e descrição do equipamento	3
02	Especificações técnicas	4
03	Segurança crítica	5
04	Guia de operação	7
05	Manutenção e resolução de problemas	9
06	Aviso legal e marcas comerciais	11

Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.

01

Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Caen é uma estação de trabalho pneumática de estação dupla pensada para produção industrial contínua. Enquanto uma estação permanece em ciclo de prensagem, a outra está disponível para preparar o próximo suporte, maximizando a produtividade. Abertura e fechamento automáticos por sistema pneumático, controlador digital GY-06 e estrutura industrial robusta.

Aplicações

Produção industrial de sublimação, DTF, vinil têxtil (HTV) e transfer em alta cadência. Indicada para fábricas, gráficas industriais e oficinas com fluxo de produção contínuo.

Componentes principais

- Duas estações de prensagem independentes
- Sistema pneumático automático (compressor não incluso)
- Prato superior aquecedor por estação
- Prato inferior reforçado por estação
- Controlador digital GY-06
- Estrutura industrial reforçada

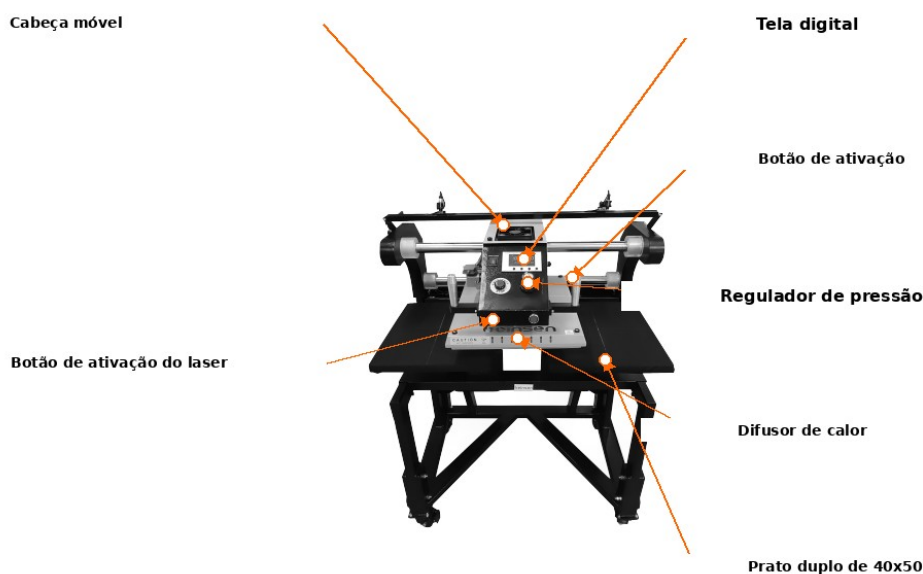


Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Caen.

02

Especificações Técnicas

Modelo	Caen
Tipo de prensa	Estação de trabalho dupla pneumática
Compressor	Não incluso
Modo de abertura	Automático
Modo de fechamento	Automático
Modelo de display	GY-06
Tela touchscreen	Não
Memórias	Não
Faixa do temporizador	0 – 999 seg.
Número de estações	2
Espessura máxima imprimível	50 mm
Potência	1.800 W
Temperatura máxima	225 °C
Voltagem	220 V
Peso líquido	295 kg
Peso bruto	395 kg
Tamanho da embalagem	115 × 112 × 160 cm

As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.

03

Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

Risco de queimaduras (duas estações)

Dois pratos aquecedores trabalhando simultaneamente duplicam o risco de exposição ao calor. Luvas térmicas obrigatórias. Mantenha a área livre de crianças, animais e materiais inflamáveis.

Risco de aprisionamento

As duas estações realizam o fechamento e a abertura de forma automática. Mantenha as mãos fora do trajeto dos pratos durante o ciclo. Não introduza as mãos em nenhuma estação com o equipamento em operação.

Instalação pneumática e elétrica

O equipamento requer um compressor externo dimensionado para alimentar as duas estações. Conecte a rede elétrica a uma tomada com aterramento. Verifique a pressão do ar antes de iniciar a operação.

Estabilidade e manipulação

Com um peso líquido de 295 kg, instale o equipamento sobre piso nivelado e resistente. A instalação requer meios mecânicos (transpallet, empilhadeira) e pessoal qualificado.

04

Guia de Operação

A estação de trabalho Caen funciona com sistema pneumático. Requer conexão a um compressor externo (não incluso). O controlador digital GY-06 gerencia a temperatura e o tempo de prensagem das duas estações.

Colocação em funcionamento

- 01** Conecte o compressor externo e verifique a pressão da linha pneumática.
- 02** Conecte o equipamento à rede elétrica.
- 03** Acione o interruptor geral.
- 04** A tela do controlador GY-06 mostrará a leitura atual de temperatura.

Configuração

- 01** Pressione SET para entrar no menu de configuração.
- 02** Ajuste a temperatura desejada com os botões (+) e (-).
- 03** Pressione SET novamente para passar ao ajuste do tempo e configure-o do mesmo modo.
- 04** Pressione SET para confirmar e sair do menu.
- 05** Aguarde até que ambas as resistências atinjam a temperatura desejada.

Ciclo de prensagem por estação

- 01** Coloque a peça ou o suporte sobre o prato inferior da primeira estação, perfeitamente alinhado.
- 02** Aplique o papel transfer com o lado impresso voltado para o tecido.
- 03** Cubra com teflon se o consumível exigir.
- 04** Ative o ciclo de prensagem dessa estação. O equipamento fechará automaticamente e manterá a pressão durante o tempo programado.
- 05** Enquanto a primeira estação é prensada, prepare a segunda com o próximo suporte para produção contínua.
- 06** Ao final do tempo, o equipamento abrirá automaticamente. Retire o suporte e o papel transfer.

05

Manutenção e Resolução de Problemas

Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique a pressão da linha pneumática e a limpeza dos dois pratos.
- Limpe os pratos a quente com luva térmica utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Drene periodicamente a condensação do compressor e dos filtros pneumáticos.
- Inspeção mensal a integridade de mangueiras, conexões e ligações pneumáticas.
- Verifique anualmente a calibração de temperatura com termômetro de contato em ambas as estações.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ao menos uma vez ao ano.

Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
Uma estação não inicia o ciclo	Falta de pressão pneumática ou sensor de segurança ativado	Verifique a pressão do compressor e que não haja obstáculos. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
Perda de pressão durante o ciclo	Vazamento pneumático ou filtro saturado	Inspeção mangueiras e conexões. Substitua o filtro se estiver saturado.
Diferença de temperatura entre estações	Sonda deteriorada em uma estação	Desligue e contate a Assistência Técnica Beinsen.
Abertura ou fechamento lentos em uma estação	Lubrificação insuficiente ou regulador descalibrado	Solicite revisão do sistema pneumático à Assistência Técnica.
A tela não liga	Cabo de alimentação solto	Verifique a conexão e a tomada. Se persistir, contate a Assistência Técnica.

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.

06

Aviso Legal e Marcas Comerciais

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

Contato

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com