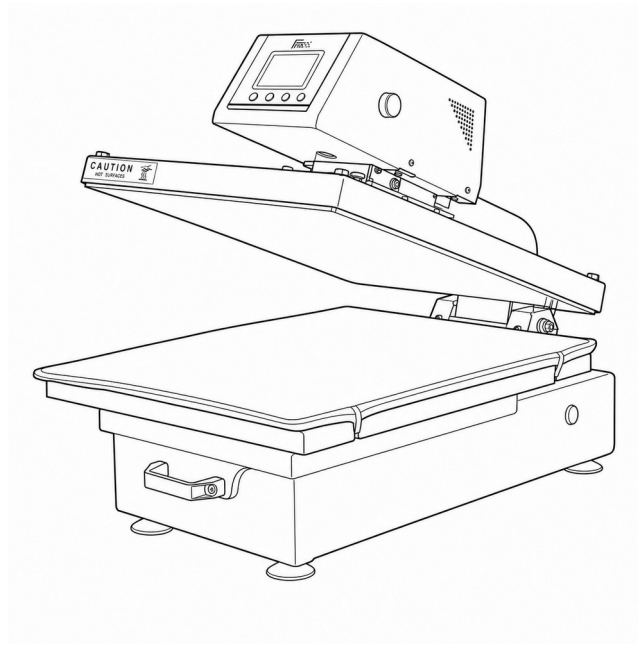


**B E I N S E N**

# Chicago

Plancha térmica eléctrica con plato extraíble



**Manual de Usuario**  
e Instrucciones de Seguridad

*Empowering Your Personalization Needs.*

# Índice

---

<b>01</b>	<b>Introducción y descripción del equipo</b>	<b>3</b>
<b>02</b>	<b>Especificaciones técnicas</b>	<b>4</b>
<b>03</b>	<b>Seguridad crítica</b>	<b>5</b>
<b>04</b>	<b>Guía de operación</b>	<b>7</b>
<b>05</b>	<b>Mantenimiento y resolución de problemas</b>	<b>9</b>
<b>06</b>	<b>Aviso legal y marcas comerciales</b>	<b>11</b>

---

*Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.*

# 01

## Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Chicago es una plancha térmica eléctrica con plato inferior extraíble que facilita la colocación de la prenda lejos de la zona caliente, reduciendo el riesgo de quemaduras y aumentando la comodidad del operador. Con controlador digital GY-06 y brazo de palanca para cierre manual.

### Aplicaciones

Sublimación, DTF, vinilo textil (HTV) y transfer en camisetas, sudaderas, cojines, tote bags y soportes planos. Indicada para producción profesional donde la seguridad del operador es prioridad y se busca un manejo cómodo del soporte.

### Componentes principales

- Plato superior calefactor fijo
- Plato inferior extraíble sobre raíles
- Brazo de palanca para cierre manual
- Controlador digital GY-06 frontal
- Regulador de presión por volante superior
- Estructura metálica industrial naranja Beinsen



*Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Chicago.*

## 02

## Especificaciones Técnicas

<b>Modelo</b>	Chicago
<b>Tipo de plancha</b>	Sandwich con plato extraíble
<b>Modo de funcionamiento</b>	Manual
<b>Ángulo de apertura</b>	45°
<b>Modelo de display</b>	GY-06
<b>Pantalla táctil</b>	No
<b>Memorias</b>	No
<b>Rango del temporizador</b>	0 – 99 seg.
<b>Número de platos</b>	1
<b>Tamaño del plato</b>	40 × 50 cm
<b>Platos intercambiables</b>	No
<b>Potencia</b>	1.800 W
<b>Temperatura máxima</b>	225 °C
<b>Voltaje</b>	220 V
<b>Peso neto</b>	42 kg
<b>Peso bruto</b>	51 kg
<b>Tamaño de la máquina</b>	85 × 50 × 50 cm
<b>Soporte</b>	No incluido

*Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.*

# 03

## Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

### Riesgo de quemaduras

El plato superior alcanza 225 °C. La extracción del plato inferior reduce notablemente el riesgo de quemaduras al colocar la prenda, pero el plato superior sigue caliente durante el ciclo. Utilice guantes térmicos siempre.

### Plato extraíble

Verifique que el plato esté correctamente posicionado en sus raíles antes de iniciar el cierre. Lubrique los raíles periódicamente para garantizar un deslizamiento suave.

### Riesgo eléctrico

Conecte el equipo exclusivamente a una toma con puesta a tierra. No manipule el equipo con las manos húmedas y desconéctelo antes de cualquier operación de limpieza.

### Brazo de palanca

Accione el brazo de palanca con firmeza pero sin brusquedad. No fuerce el sistema si nota resistencia anómala.

# 04

## Guía de Operación

El controlador digital GY-06 permite configurar la temperatura y el tiempo de prensado. El equipo cuenta con plato inferior extraíble para facilitar la colocación de la prenda lejos de la zona caliente.

### Encendido y configuración

- 01 Conecte el equipo a la red eléctrica y accione el interruptor general.
- 02 La pantalla del controlador GY-06 se iluminará mostrando la lectura de temperatura.
- 03 Pulse SET para entrar al menú de configuración.
- 04 Ajuste la temperatura objetivo con los botones (+) y (-).
- 05 Pulse SET de nuevo para pasar al ajuste del tiempo y configúrelo del mismo modo.
- 06 Pulse SET para confirmar y salir del menú.
- 07 Espere a que el plato superior alcance la temperatura objetivo.

### Proceso de prensado con plato extraíble

- 01 Extraiga el plato inferior tirando hacia usted hasta el tope.
- 02 Coloque la prenda o el soporte sobre el plato, bien estirado.
- 03 Aplique el papel transfer con la cara impresa hacia el tejido.
- 04 Cubra con una hoja de teflón para proteger la prenda y el plato superior.
- 05 Devuelva el plato a su posición de trabajo empujándolo hasta el tope final.
- 06 Cierre el equipo accionando el brazo de palanca hasta el tope.
- 07 El temporizador arrancará al detectar el cierre.
- 08 Al sonar la alarma, levante el brazo de palanca y vuelva a extraer el plato.
- 09 Retire el soporte y el papel transfer según las indicaciones del fabricante.

# 05

## Mantenimiento y Resolución de Problemas

### Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique que ambos platos estén limpios y libres de residuos.
- Limpie los platos en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Lubrique los raíles del plato extraíble con grasa de alta temperatura cuando note resistencia al deslizamiento.
- Inspeccione el regulador de presión y la integridad del brazo de palanca de forma periódica.
- Verifique la lectura de temperatura con un termómetro de contacto independiente si nota inconsistencia.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

### Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
<b>La pantalla no se enciende</b>	Cable de alimentación suelto	Verifique la conexión y la toma. Si persiste, contacte con el SAT Beinsen.
<b>El plato extraíble se atasca</b>	Raíles secos o residuos acumulados	Limpie con paño seco y lubrique con grasa de alta temperatura.
<b>El brazo de palanca cuesta cerrar</b>	Plato mal posicionado o presión excesiva	Verifique que el plato está en su posición de trabajo. Reduzca la presión con el regulador.
<b>Calentamiento más lento de lo habitual</b>	Voltaje insuficiente en la acometida	Verifique el voltaje de la acometida.
<b>Marcas o transferencia irregular</b>	Plato sucio o falta de teflón	Limpie el plato y utilice teflón intermedio.

*Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.*

# 06

## Aviso Legal y Marcas Comerciales

### Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

### Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

### Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

### Contacto

#### Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España  
+34 968 902 300 · [info@beinsen.com](mailto:info@beinsen.com) · [beinsen.com](http://beinsen.com)