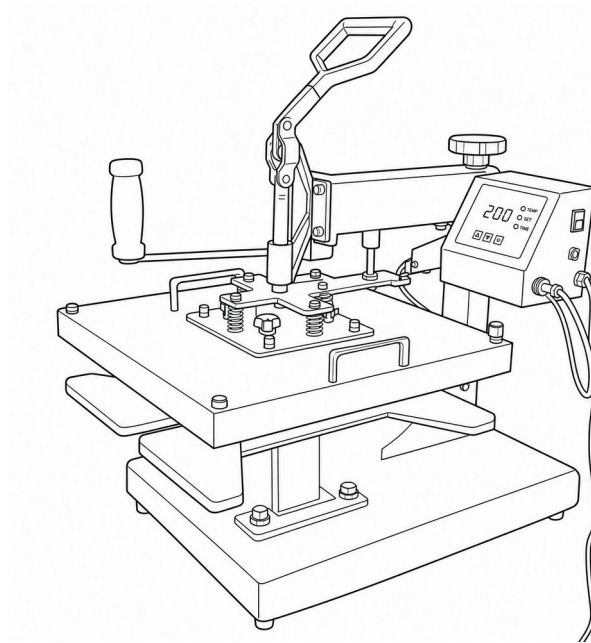


B E I N S E N

Chinela

Prensa térmica giratória para tênis



**Manual do Usuário
e Instruções de Segurança**

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introdução e descrição do equipamento	3
02	Especificações técnicas	4
03	Segurança crítica	5
04	Guia de operação	7
05	Manutenção e resolução de problemas	9
06	Aviso legal e marcas comerciais	11

Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.

01

Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Chinela é a especialização levada ao mundo da sublimação: uma prensa térmica giratória projetada especificamente para personalizar tênis. Permite prensar até 2 pares por ciclo e, graças ao sistema giratório, passar rapidamente à próxima prensagem sem tempos mortos. Controlador digital GY-04 e prato superior 38 × 38 cm.

Aplicações

Sublimação e transfer profissional sobre tênis e calçados em tecido. Indicada para lojas de moda personalizada, brindes corporativos e produção especializada em calçados.

Componentes principais

- Prato superior aquecedor 38 × 38 cm
- Prato inferior giratório com moldes para tênis
- Sistema giratório para carga contínua
- Controlador digital GY-04
- Estrutura industrial laranja Beinsen

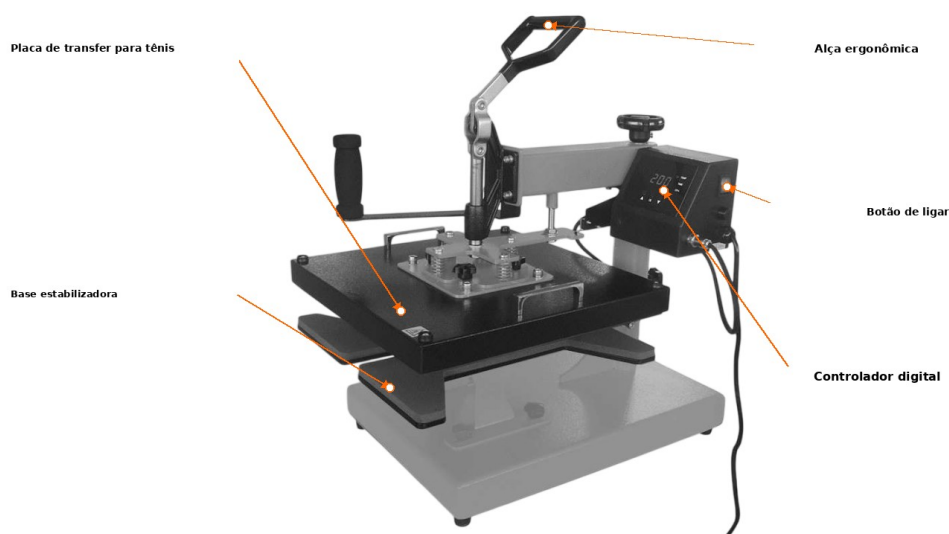


Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Chinela.

02

Especificações Técnicas

Modelo	Chinela
Tipo de prensa	Giratória
Modo de funcionamento	Automático e manual
Modelo de display	GY-04
Tela touchscreen	Não
Memórias	Não
Faixa do temporizador	0 – 999 seg.
Número de pratos	1
Tamanho do prato	38 × 38 cm
Pratos intercambiáveis	Não
Espessura máxima personalizável	40 mm
Precisão do controlador	±0,5 %
Potência	1.800 W
Temperatura máxima	225 °C
Voltagem	220 V
Peso líquido	43 kg
Tamanho da embalagem	69 × 53 × 55 cm
Suporte	Não incluso
Laser de posicionamento	Não

As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.

03

Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

Risco de queimaduras

O prato aquecedor atinge 225 °C. Manuseie os tênis sempre com luvas térmicas e mantenha a área de trabalho livre de crianças, animais e materiais inflamáveis.

Sistema giratório

O sistema giratório permite preparar o próximo par enquanto o primeiro é prensado. Verifique sempre que o prato esteja corretamente posicionado sob o prato superior antes de iniciar o ciclo. Não introduza as mãos na zona de prensagem enquanto o equipamento está fechando ou abrindo.

Carga dos tênis

Use os moldes de suporte adequados ao tamanho de cada tênis para garantir uma transferência uniforme. Evite pressionar excessivamente sobre zonas sensíveis do calçado (solas, costuras, reforços).

Risco elétrico

Conecte o equipamento exclusivamente a uma tomada com aterramento. Não manuseie o equipamento com as mãos úmidas e desconecte-o antes de qualquer operação de limpeza.

04

Guia de Operação

A Chinela é uma prensa giratória especializada em tênis. O sistema giratório permite que enquanto um par está sendo prensado, o próximo seja carregado confortavelmente. O controlador digital GY-04 com precisão de $\pm 0,5\%$ gerencia temperatura e tempo de prensagem.

Ligação e configuração

- 01 Conecte o equipamento à rede elétrica e acione o interruptor geral.
- 02 A tela do controlador GY-04 acenderá mostrando a leitura de temperatura.
- 03 Pressione SET para entrar no menu de configuração.
- 04 Ajuste a temperatura desejada com os botões (+) e (-).
- 05 Pressione SET novamente para passar ao ajuste do tempo e configure-o do mesmo modo.
- 06 Pressione SET para confirmar e sair do menu.
- 07 Aguarde até que o prato superior atinja a temperatura desejada.

Carga do primeiro par

- 01 Coloque até 2 pares de tênis sobre o prato inferior com os moldes de suporte adequados.
- 02 Aplique o papel transfer sobre cada peça a personalizar com o lado impresso voltado para o tecido.
- 03 Fixe o transfer com fita térmica para evitar deslocamentos.
- 04 Cubra com teflon se o consumível exigir.

Ciclo de prensagem giratório

- 01 Gire a mesa para levar o prato carregado sob o prato superior aquecedor.
- 02 Feche o equipamento acionando o sistema de fechamento.
- 03 O temporizador iniciará ao detectar o fechamento.
- 04 Enquanto este lado é prensado, prepare o segundo par no prato externo.
- 05 Ao final do tempo, o equipamento abrirá automaticamente.
- 06 Gire a mesa para extrair o par terminado e levar o próximo prato à posição de prensagem.
- 07 Retire os tênis com luvas térmicas e descole o papel transfer conforme as indicações do fabricante.

05

Manutenção e Resolução de Problemas

Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique que o prato superior e o prato giratório estejam limpos.
- Limpe os pratos a quente com luva térmica utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Verifique periodicamente o funcionamento do sistema giratório: deve girar suavemente e travar com firmeza em cada posição.
- Lubrifique o eixo do sistema giratório com graxa de alta temperatura quando notar resistência ao movimento.
- Verifique a leitura de temperatura com um termômetro de contato se notar inconsistência.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ao menos uma vez ao ano.

Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
A tela não liga	Cabo de alimentação solto	Verifique a conexão e a tomada. Se persistir, contate a Assistência Técnica Beinsen.
O sistema giratório trava	Eixo seco ou desgastado	Lubrifique o eixo. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
O prato não atinge a temperatura desejada	Sonda deteriorada	Desligue e contate a Assistência Técnica Beinsen.
Transferência irregular nos tênis	Suporte inadequado ou pressão insuficiente	Verifique o molde de suporte e ajuste a pressão do fechamento.
Marcas no calçado	Prato sujo ou falta de teflon	Limpe o prato e utilize teflon intermediário.

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.

06

Aviso Legal e Marcas Comerciais

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

Contato

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com