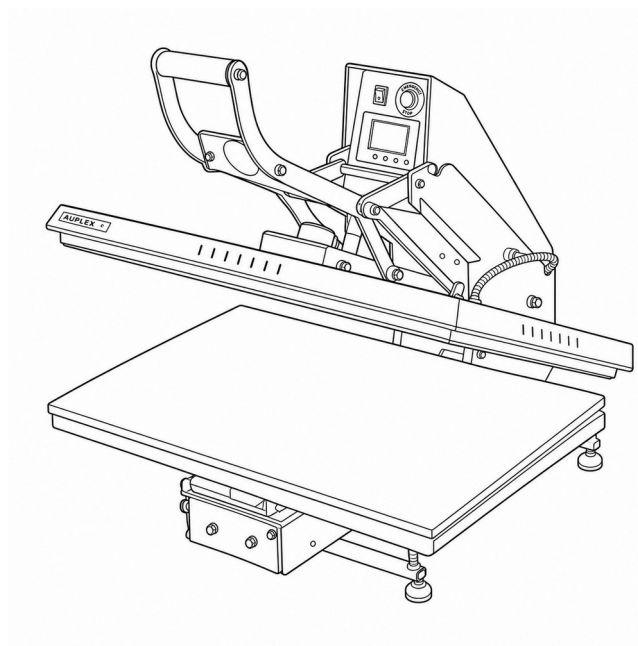


B E I N S E N

Doha

Plancha transfer gran formato



Manual de Usuario
e Instrucciones de Seguridad

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introducción y descripción del equipo	3
02	Especificaciones técnicas	4
03	Seguridad crítica	5
04	Guía de operación	7
05	Mantenimiento y resolución de problemas	9
06	Aviso legal y marcas comerciales	11

Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.

01

Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Doha es una plancha transfer de gran formato disponible en dos tamaños (40 × 50 cm y 50 × 80 cm). Su sistema de resorte de gas hace que la apertura del plato superior sea suave y controlada incluso en el formato más grande, reduciendo el esfuerzo del operador. Indicada para producción de soportes XL con calidad profesional.

Aplicaciones

Sublimación, vinilo textil (HTV) y transfer en gran formato: banderines, paneles publicitarios, prendas XL, mantas, fundas grandes y soportes de hasta 8 mm de grosor. Indicada para imprentas y talleres que producen formatos grandes.

Componentes principales

- Plato superior calefactor de gran formato
- Plato inferior reforzado con almohadilla
- Brazo de palanca con resorte de gas asistido
- Controlador digital GY-04
- Regulador de presión por volante superior
- Estructura industrial naranja Beinsen reforzada



Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Doha.

02

Especificaciones Técnicas

Especificación	Doha 40×50	Doha 50×80
Tipo de plancha	Sandwich	Sandwich
Modo de funcionamiento	Manual con resorte de gas	Manual con resorte de gas
Modelo de display	GY-04	GY-04
Pantalla táctil	No	No
Memorias	No	No
Rango del temporizador	0 – 999 seg.	0 – 999 seg.
Número de platos	1	1
Tamaño del plato	40 × 50 cm	50 × 80 cm
Platos intercambiables	No	No
Resorte de gas	Sí	Sí
Grosor máximo imprimible	8 mm	8 mm
Potencia	1,6 – 1,8 kW	2,4 – 3,6 kW
Temperatura máxima	225 °C	225 °C
Voltaje	120 V / 220 V	120 V / 220 V
Peso neto	57 kg	110 kg
Peso bruto	65 kg	163 kg
Tamaño del embalaje	89 × 54 × 75 cm	105 × 97 × 95 cm
Láser de posicionamiento	No	No

Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.

03

Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

Riesgo de quemaduras (gran formato)

La superficie calefactora alcanza 225 °C y es de gran tamaño. Guantes térmicos de manga larga obligatorios al colocar el soporte. Mantenga el área libre de niños, mascotas y materiales inflamables.

Resorte de gas

El plato superior se eleva asistido por resorte de gas. No bloquee ni fuerce el recorrido. Si nota apertura brusca o caída del plato, suspenda la operación y contacte con el SAT Beinsen: el resorte requiere sustitución periódica.

Riesgo eléctrico

Conecte el equipo exclusivamente a una toma con puesta a tierra dimensionada para la potencia del modelo (consulte tabla de especificaciones). Verifique el voltaje configurado (120 V o 220 V) antes de conectar.

Estabilidad y manipulación

Con un peso bruto de hasta 163 kg en el formato 50 × 80, instale el equipo sobre suelo nivelado y resistente. La manipulación del modelo grande requiere medios mecánicos.

04

Guía de Operación

El controlador digital GY-04 permite configurar la temperatura y el tiempo de prensado para producción de gran formato. El sistema de resorte de gas facilita la apertura suave del plato superior.

Encendido y configuración

- 01** Conecte el equipo a la red eléctrica y accione el interruptor general.
- 02** La pantalla del controlador GY-04 se iluminará mostrando la lectura de temperatura.
- 03** Pulse SET para entrar al menú de configuración.
- 04** Ajuste la temperatura objetivo con los botones (+) y (-).
- 05** Pulse SET de nuevo para pasar al ajuste del tiempo y configúrelo del mismo modo.
- 06** Pulse SET para confirmar y salir del menú.
- 07** Espere a que el plato superior alcance la temperatura objetivo.

Proceso de prensado en gran formato

- 01** Coloque el soporte de gran formato sobre el plato inferior, bien estirado y centrado.
- 02** Aplique el papel transfer con la cara impresa hacia el tejido.
- 03** Cubra con una hoja de teflón para proteger el soporte y el plato.
- 04** Cierre el equipo accionando el brazo de palanca hasta el tope.
- 05** El temporizador arrancará al detectar el cierre.
- 06** Al sonar la alarma, libere la palanca para abrir. El resorte de gas asistirá la apertura.
- 07** Retire el soporte y el papel transfer según las indicaciones del fabricante.

05

Mantenimiento y Resolución de Problemas

Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique que los platos estén limpios y libres de residuos.
- Limpie los platos en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Inspeccione el resorte de gas mensualmente: la apertura debe ser suave y mantener el plato en su posición elevada.
- Inspeccione el regulador de presión y la integridad del brazo de palanca de forma periódica.
- Verifique la lectura de temperatura con un termómetro de contacto independiente si nota inconsistencia.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año. El resorte de gas es una pieza de desgaste y requiere sustitución periódica.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
La pantalla no se enciende	Cable de alimentación suelto o falta de tensión	Verifique la conexión y el voltaje configurado. Si persiste, contacte con el SAT Beinsen.
El plato superior no se mantiene elevado	Resorte de gas agotado	Suspenda la operación y contacte con el SAT Beinsen para sustitución del resorte.
El plato no alcanza la temperatura objetivo	Sonda deteriorada	Apague y contacte con el SAT Beinsen.
Marcas o transferencia irregular	Presión insuficiente o falta de teflón	Ajuste el regulador de presión y utilice teflón intermedio.
Calentamiento más lento de lo habitual	Voltaje insuficiente para la potencia del modelo	Verifique que la acometida soporta la potencia (consulte tabla de especificaciones).

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.

06

Aviso Legal y Marcas Comerciales

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

Contacto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com