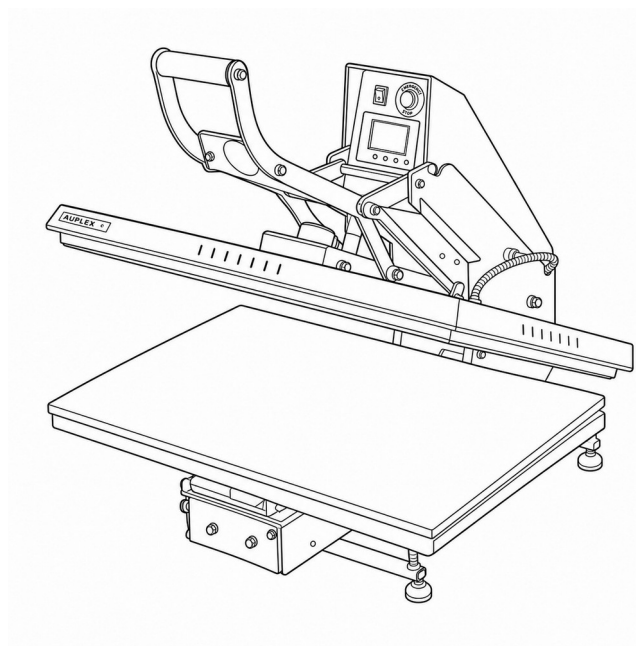


B E I N S E N

Doha

Pressa transfer di grande formato



Manuale Utente
e Istruzioni di Sicurezza

Empowering Your Personalization Needs.

Indice

01	Introduzione e descrizione del macchinario	3
02	Specifiche tecniche	4
03	Sicurezza critica	5
04	Guida all'uso	7
05	Manutenzione e risoluzione dei problemi	9
06	Avviso legale e marchi commerciali	11

I numeri di pagina indicati sono orientativi e possono variare leggermente in base all'estensione specifica delle sezioni per questo modello.

01

Introduzione e Descrizione del Macchinario

La Beinsen Doha è una pressa transfer di grande formato disponibile in due misure (40 × 50 cm e 50 × 80 cm). Il suo sistema a molla a gas rende l'apertura del piano superiore fluida e controllata anche nel formato più grande, riducendo lo sforzo dell'operatore. Indicata per produzione di supporti XL con qualità professionale.

Applicazioni

Sublimazione, vinile tessile (HTV) e transfer in grande formato: gagliardetti, pannelli pubblicitari, capi XL, coperte, fodere grandi e supporti fino a 8 mm di spessore. Indicata per stamperie e laboratori che producono formati grandi.

Componenti principali

- Piano superiore riscaldante di grande formato
- Piano inferiore rinforzato con cuscinetto
- Braccio a leva con molla a gas assistita
- Controllore digitale GY-04
- Regolatore di pressione a volantino superiore
- Struttura industriale arancione Beinsen rinforzata



Fig. 1 · Componenti principali della macchina Beinsen Doha.

02

Specifiche Tecniche

Specifica	Doha 40×50	Doha 50×80
Tipo di pressa	Sandwich	Sandwich
Modalità di funzionamento	Manuale con molla a gas	Manuale con molla a gas
Modello di display	GY-04	GY-04
Schermo touch	No	No
Memorie	No	No
Intervallo del timer	0 – 999 seg.	0 – 999 seg.
Numero di piani	1	1
Dimensioni del piano	40 × 50 cm	50 × 80 cm
Piani intercambiabili	No	No
Molla a gas	Sì	Sì
Spessore massimo stampabile	8 mm	8 mm
Potenza	1,6 – 1,8 kW	2,4 – 3,6 kW
Temperatura massima	225 °C	225 °C
Voltaggio	120 V / 220 V	120 V / 220 V
Peso netto	57 kg	110 kg
Peso lordo	65 kg	163 kg
Dimensioni dell'imballaggio	89 × 54 × 75 cm	105 × 97 × 95 cm
Laser di posizionamento	No	No

Le specifiche tecniche possono variare leggermente in base alla configurazione del lotto di produzione. Consulti l'etichetta di identificazione dell'apparecchio per i dati esatti della sua unità.

03

Sicurezza Critica

Leggere attentamente tutte le avvertenze prima di utilizzare la macchina. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare lesioni gravi, danni materiali o invalidare la garanzia.

Rischio di ustioni (grande formato)

La superficie riscaldante raggiunge i 225 °C ed è di grandi dimensioni. Guanti termici a manica lunga obbligatori al momento di posizionare il supporto. Mantenga l'area libera da bambini, animali domestici e materiali infiammabili.

Molla a gas

Il piano superiore si solleva assistito dalla molla a gas. Non blocchi né forzi il percorso. Se nota apertura brusca o caduta del piano, sospenda l'operazione e contatti l'Assistenza Tecnica Beinsen: la molla richiede sostituzione periodica.

Rischio elettrico

Colleghi l'apparecchio esclusivamente a una presa con messa a terra dimensionata per la potenza del modello (consulti la tabella delle specifiche). Verifichi il voltaggio configurato (120 V o 220 V) prima del collegamento.

Stabilità e manipolazione

Con un peso lordo fino a 163 kg nel formato 50 × 80, installi l'apparecchio su pavimento livellato e resistente. La movimentazione del modello grande richiede mezzi meccanici.

04

Guida all'Uso

Il controller digitale GY-04 consente di configurare temperatura e tempo di stampaggio per produzione di grande formato. Il sistema a molla a gas facilita l'apertura fluida del piano superiore.

Accensione e configurazione

- 01** Collegare la macchina alla rete elettrica e azionare l'interruttore generale.
- 02** Lo schermo del controllore GY-04 si illuminerà mostrando la lettura della temperatura.
- 03** Premere SET per entrare nel menu di configurazione.
- 04** Regolare la temperatura desiderata con i tasti (+) e (-).
- 05** Premere nuovamente SET per passare alla regolazione del tempo e impostarlo nello stesso modo.
- 06** Premere SET per confermare e uscire dal menu.
- 07** Attendere che il piano superiore raggiunga la temperatura desiderata.

Procedura di stampaggio in grande formato

- 01** Posizionare il supporto di grande formato sul piano inferiore, ben teso e centrato.
- 02** Applicare la carta transfer con il lato stampato rivolto verso il tessuto.
- 03** Coprire con un foglio di teflon per proteggere il supporto e il piano.
- 04** Chiudere la macchina azionando il braccio a leva fino al fine corsa.
- 05** Il timer partirà al rilevamento della chiusura.
- 06** All'allarme, rilasciare la leva per aprire. La molla a gas assisterà l'apertura.
- 07** Rimuovere il supporto e la carta transfer seguendo le indicazioni del produttore.

05

Manutenzione e Risoluzione dei Problemi

Manutenzione preventiva

- Prima di ogni giornata, verificare che i piani siano puliti e privi di residui.
- Pulire i piani a caldo con guanto termico utilizzando un panno in microfibra. Non utilizzare mai acqua né prodotti abrasivi.
- Ispezioni mensilmente la molla a gas: l'apertura deve essere fluida e mantenere il piano in posizione sollevata.
- Ispezionare periodicamente il regolatore di pressione e l'integrità del braccio a leva.
- Verificare la lettura della temperatura con un termometro a contatto indipendente se si nota un'incoerenza.
- Richieda una revisione integrale dell'apparecchio a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen almeno una volta all'anno. La molla a gas è un pezzo di usura e richiede sostituzione periodica.

Risoluzione dei problemi

Problema	Causa probabile	Soluzione
Lo schermo non si accende	Cavo di alimentazione allentato o assenza di tensione	Verifichi il collegamento e il voltaggio configurato. Se persiste, contatti l'Assistenza Tecnica Beinsen.
Il piano superiore non rimane sollevato	Molla a gas esaurita	Sospenda l'operazione e contatti l'Assistenza Tecnica Beinsen per la sostituzione della molla.
Il piano non raggiunge la temperatura desiderata	Sonda deteriorata	Spegnere e contattare l'Assistenza Tecnica Beinsen.
Segni o transfer irregolare	Pressione insufficiente o assenza di teflon	Regolare il regolatore di pressione e utilizzare un teflon intermedio.
Riscaldamento più lento del solito	Voltaggio insufficiente per la potenza del modello	Verifichi che l'allacciamento sopporti la potenza (consulti la tabella delle specifiche).

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen.

06

Avviso Legale e Marchi Commerciali

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. La presente guida è protetta dalle leggi internazionali sul diritto d'autore. Non è consentito riprodurre, distribuire, tradurre o trasmettere alcuna parte di questa guida in qualsiasi modo o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, comprese fotocopie, registrazioni o memorizzazione in qualsiasi sistema di archiviazione e recupero delle informazioni, senza il previo consenso scritto di Beinsen.

Marchi commerciali

Beinsen e il logo Beinsen sono marchi commerciali registrati. Tutti gli altri marchi commerciali e diritti d'autore menzionati in questo documento sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Garanzia e assistenza tecnica

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen. Trovi il punto di assistenza tecnica più vicino attraverso il sito web ufficiale.

Contatto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Spagna
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com