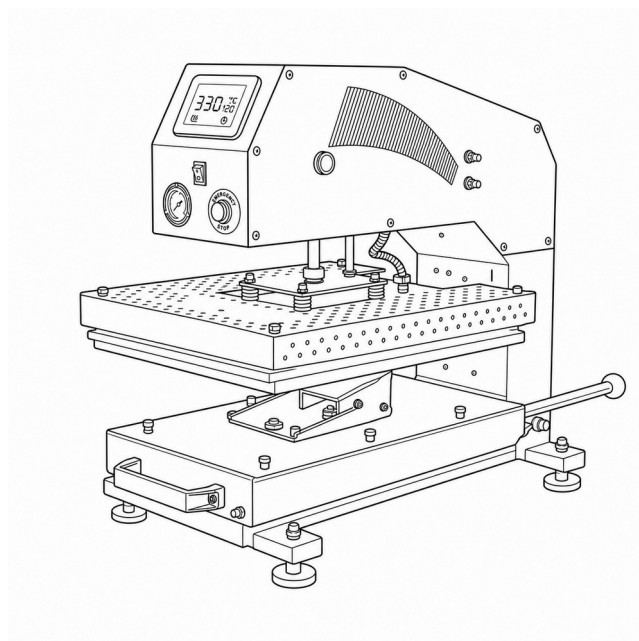


**B E I N S E N**

# Esparta

Pressa termica pneumatica · stazione singola



**Manuale Utente**  
e Istruzioni di Sicurezza

*Empowering Your Personalization Needs.*

# Indice

---

<b>01</b>	<b>Introduzione e descrizione del macchinario</b>	<b>3</b>
<b>02</b>	<b>Specifiche tecniche</b>	<b>4</b>
<b>03</b>	<b>Sicurezza critica</b>	<b>5</b>
<b>04</b>	<b>Guida all'uso</b>	<b>7</b>
<b>05</b>	<b>Manutenzione e risoluzione dei problemi</b>	<b>9</b>
<b>06</b>	<b>Avviso legale e marchi commerciali</b>	<b>11</b>

---

*I numeri di pagina indicati sono orientativi e possono variare leggermente in base all'estensione specifica delle sezioni per questo modello.*

# 01

## Introduzione e Descrizione del Macchinario

La Beinsen Esparta è una pressa termica pneumatica a stazione singola, pensata per la produzione professionale con cadenza medio-alta. Il suo sistema pneumatico automatico e il suo controllore touch GY-13 con 3 memorie permettono di configurare lavorazioni ricorrenti con un solo tocco, evitando regolazioni ripetute. Cover anti-ustione per una maggiore sicurezza dell'operatore. Richiede compressore esterno (non incluso).

### Applicazioni

Produzione professionale di sublimazione, DTF, vinile tessile (HTV) e transfer su t-shirt, felpe, cuscini, tote bag e supporti piani. Indicata per laboratori con cadenza medio-alta che cercano automazione senza passare al grande formato.

### Componenti principali

- Piano superiore riscaldante
- Piano inferiore rinforzato con cuscinetto
- Sistema pneumatico automatico (compressore non incluso)
- Controllore touch GY-13 con 3 memorie
- Cover anti-ustione
- Struttura industriale arancione Beinsen



*Fig. 1 · Componenti principali della macchina Beinsen Esparta.*

# 02

## Specifiche Tecniche

<b>Modello</b>	Esparta
<b>Tipo di pressa</b>	Pneumatica a stazione singola
<b>Compressore</b>	Non incluso
<b>Modalità di apertura</b>	Automatico
<b>Modalità di chiusura</b>	Automatico
<b>Modello di display</b>	GY-13
<b>Schermo touch</b>	Sì
<b>Memorie</b>	3
<b>Intervallo del timer</b>	0 – 999 seg.
<b>Numero di piani</b>	1
<b>Dimensioni del piano</b>	40 × 50 cm
<b>Piani intercambiabili</b>	No
<b>Cover anti-ustione</b>	Sì
<b>Potenza</b>	1.800 W
<b>Temperatura massima</b>	225 °C
<b>Voltaggio</b>	220 V

*Le specifiche tecniche possono variare leggermente in base alla configurazione del lotto di produzione. Consulti l'etichetta di identificazione dell'apparecchio per i dati esatti della sua unità.*

# 03

## Sicurezza Critica

Leggere attentamente tutte le avvertenze prima di utilizzare la macchina. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare lesioni gravi, danni materiali o invalidare la garanzia.

### **Rischio di ustioni**

Il piano riscaldante raggiunge i 225 °C. La cover anti-ustione riduce il rischio di contatto accidentale, ma i guanti termici restano obbligatori in qualsiasi operazione.

### **Rischio di intrappolamento (apertura e chiusura automatiche)**

L'apparecchio effettua chiusura e apertura in modo automatico tramite il sistema pneumatico. Tenga le mani fuori dal percorso del piano superiore durante il ciclo. Non introduca le mani nella zona di lavoro con l'apparecchio in funzione.

### **Installazione pneumatica ed elettrica**

La macchina richiede un compressore esterno. Collegare la rete elettrica a una presa con messa a terra. Verificare la pressione dell'aria prima di iniziare l'operazione.

### **Memorie e programmi salvati**

Le 3 memorie consentono di salvare configurazioni ricorrenti (temperatura, tempo e pressione). Prima di avviare un lavoro caricato da memoria, verifichi che i parametri corrispondano al consumabile e al supporto che andrà a utilizzare.

# 04

## Guida all'Uso

La pressa pneumatica Esparta richiede il collegamento a un compressore esterno (non incluso). Il controller GY-13 touch gestisce temperatura, tempo e pressione, con 3 memorie programmabili per diversi lavori.

### Messa in funzione

- 01 Collegare il compressore esterno e verificare la pressione della linea pneumatica.
- 02 Collegare la macchina alla rete elettrica.
- 03 Azionare l'interruttore generale.
- 04 Lo schermo touch GY-13 mostrerà la lettura attuale della temperatura.

### Configurazione

- 01 Toccare lo schermo per accedere al menu di configurazione.
- 02 Regolare la temperatura desiderata con le icone (+) e (-).
- 03 Impostare il tempo di stampaggio.
- 04 Regolare il livello di pressione dallo schermo.
- 05 Salvare la configurazione in una delle 3 memorie, se lo si desidera.
- 06 Attendere che il piano superiore raggiunga la temperatura desiderata.

### Ciclo di stampaggio automatico

- 01 Posizionare il capo o il supporto sul piano inferiore, ben teso.
- 02 Applicare la carta transfer con il lato stampato rivolto verso il tessuto.
- 03 Coprire con teflon se il consumabile lo richiede.
- 04 Avviare il ciclo. L'apparecchio si chiuderà automaticamente e manterrà la pressione per il tempo programmato.
- 05 Al termine del tempo, la macchina si aprirà automaticamente.
- 06 Rimuovere il supporto e la carta transfer seguendo le indicazioni del produttore.

# 05

## Manutenzione e Risoluzione dei Problemi

### Manutenzione preventiva

- Prima di ogni giornata, verifichi la pressione della linea pneumatica e la pulizia del piano.
- Pulire il piano a caldo con guanto termico utilizzando un panno in microfibra. Non utilizzare mai acqua né prodotti abrasivi.
- Drenare periodicamente la condensa dal compressore e dai filtri pneumatici.
- Ispezionare mensilmente l'integrità di tubi, raccordi e collegamenti pneumatici.
- Pulire lo schermo touch con un panno antistatico morbido.
- Verificare annualmente la calibrazione della temperatura con un termometro a contatto.
- Richiedere una revisione completa della macchina a un Servizio di Assistenza Tecnica Ufficiale autorizzato da Beinsen almeno una volta all'anno.

### Risoluzione dei problemi

Problema	Causa probabile	Soluzione
<b>La macchina non avvia il ciclo</b>	Pressione pneumatica insufficiente o sistema di sicurezza attivato	Verificare la pressione del compressore e che non ci siano ostacoli. Se persiste, contattare l'Assistenza Tecnica.
<b>Perdita di pressione durante il ciclo</b>	Perdita pneumatica o filtro saturo	Ispezionare tubi e raccordi. Sostituire il filtro se saturo.
<b>La temperatura non rimane stabile</b>	Sonda deteriorata	Spegnere e contattare l'Assistenza Tecnica Beinsen.
<b>Lo schermo touch non risponde</b>	Blocco software o urto accidentale	Spegnere per 30 secondi e riavviare. Se persiste, contattare l'Assistenza Tecnica.
<b>Apertura o chiusura lente</b>	Lubrificazione insufficiente o regolatore non calibrato	Richiedere una verifica dell'impianto pneumatico all'Assistenza Tecnica.

*Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen.*

# 06

## Avviso Legale e Marchi Commerciali

### Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. La presente guida è protetta dalle leggi internazionali sul diritto d'autore. Non è consentito riprodurre, distribuire, tradurre o trasmettere alcuna parte di questa guida in qualsiasi modo o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, comprese fotocopie, registrazioni o memorizzazione in qualsiasi sistema di archiviazione e recupero delle informazioni, senza il previo consenso scritto di Beinsen.

### Marchi commerciali

Beinsen e il logo Beinsen sono marchi commerciali registrati. Tutti gli altri marchi commerciali e diritti d'autore menzionati in questo documento sono di proprietà dei rispettivi titolari.

### Garanzia e assistenza tecnica

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen. Trovi il punto di assistenza tecnica più vicino attraverso il sito web ufficiale.

### Contatto

#### Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Spagna  
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com