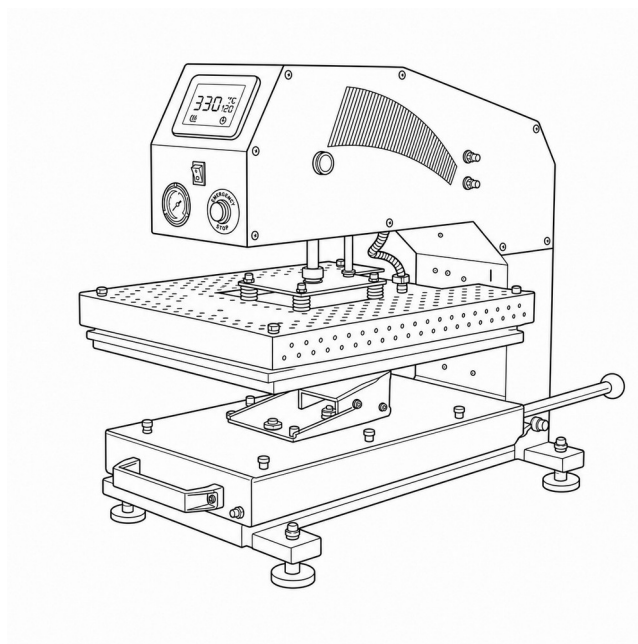


**B E I N S E N**

# Esparta

Prensa térmica pneumática · estação única



## Manual do Usuário e Instruções de Segurança

*Empowering Your Personalization Needs.*

# Índice

---

<b>01</b>	<b>Introdução e descrição do equipamento</b>	<b>3</b>
<b>02</b>	<b>Especificações técnicas</b>	<b>4</b>
<b>03</b>	<b>Segurança crítica</b>	<b>5</b>
<b>04</b>	<b>Guia de operação</b>	<b>7</b>
<b>05</b>	<b>Manutenção e resolução de problemas</b>	<b>9</b>
<b>06</b>	<b>Aviso legal e marcas comerciais</b>	<b>11</b>

---

*Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.*

# 01

## Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Esparta é uma prensa térmica pneumática de estação única, pensada para produção profissional com cadência média-alta. Seu sistema pneumático automático e seu controlador touchscreen GY-13 com 3 memórias permitem configurar trabalhos recorrentes com um toque, evitando ajustes repetidos. Cobertura anti-queimaduras para maior segurança do operador. Requer compressor externo (não incluso).

### Aplicações

Produção profissional de sublimação, DTF, vinil têxtil (HTV) e transfer em camisetas, moletons, almofadas, tote bags e suportes planos. Indicada para oficinas com cadência média-alta que buscam automação sem passar ao grande formato.

### Componentes principais

- Prato superior aquecedor
- Prato inferior reforçado com almofada
- Sistema pneumático automático (compressor não incluso)
- Controlador touchscreen GY-13 com 3 memórias
- Cobertura anti-queimaduras
- Estrutura industrial laranja Beinsen



*Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Esparta.*

# 02

## Especificações Técnicas

<b>Modelo</b>	Esparta
<b>Tipo de prensa</b>	Pneumática de estação única
<b>Compressor</b>	Não incluso
<b>Modo de abertura</b>	Automático
<b>Modo de fechamento</b>	Automático
<b>Modelo de display</b>	GY-13
<b>Tela touchscreen</b>	Sim
<b>Memórias</b>	3
<b>Faixa do temporizador</b>	0 – 999 seg.
<b>Número de pratos</b>	1
<b>Tamanho do prato</b>	40 × 50 cm
<b>Pratos intercambiáveis</b>	Não
<b>Cobertura anti-queimaduras</b>	Sim
<b>Potência</b>	1.800 W
<b>Temperatura máxima</b>	225 °C
<b>Voltagem</b>	220 V

*As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.*

# 03

## Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

### **Risco de queimaduras**

O prato aquecedor atinge 225 °C. A cobertura anti-queimaduras reduz o risco de contato acidental, mas as luvas térmicas seguem sendo obrigatórias em qualquer operação.

### **Risco de aprisionamento (abertura e fechamento automáticos)**

O equipamento realiza o fechamento e a abertura de forma automática pelo sistema pneumático. Mantenha as mãos fora do trajeto do prato superior durante o ciclo. Não introduza as mãos na zona de trabalho com o equipamento em operação.

### **Instalação pneumática e elétrica**

O equipamento requer um compressor externo. Conecte a rede elétrica a uma tomada com aterramento. Verifique a pressão do ar antes de iniciar a operação.

### **Memórias e trabalhos programados**

As 3 memórias permitem salvar configurações recorrentes (temperatura, tempo e pressão). Antes de iniciar um trabalho carregado da memória, verifique que os parâmetros correspondem ao consumível e ao suporte que vai utilizar.

# 04

## Guia de Operação

A prensa pneumática Esparta requer conexão a um compressor externo (não incluso). O controlador GY-13 touchscreen gerencia a temperatura, o tempo e a pressão, com 3 memórias programáveis para diferentes trabalhos.

### Colocação em funcionamento

- 01 Conecte o compressor externo e verifique a pressão da linha pneumática.
- 02 Conecte o equipamento à rede elétrica.
- 03 Acione o interruptor geral.
- 04 A tela touchscreen GY-13 mostrará a leitura atual de temperatura.

### Configuração

- 01 Toque a tela para entrar no menu de configuração.
- 02 Ajuste a temperatura desejada com os ícones (+) e (-).
- 03 Configure o tempo de prensagem.
- 04 Ajuste o nível de pressão a partir da tela.
- 05 Salve a configuração em uma das 3 memórias se desejar.
- 06 Aguarde até que o prato superior atinja a temperatura desejada.

### Ciclo de prensagem automático

- 01 Coloque a peça ou o suporte sobre o prato inferior, bem esticado.
- 02 Aplique o papel transfer com o lado impresso voltado para o tecido.
- 03 Cubra com teflon se o consumível exigir.
- 04 Ative o ciclo. O equipamento fechará automaticamente e manterá a pressão durante o tempo programado.
- 05 Ao final do tempo, o equipamento abrirá automaticamente.
- 06 Retire o suporte e o papel transfer conforme as indicações do fabricante.

# 05

## Manutenção e Resolução de Problemas

### Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique a pressão da linha pneumática e a limpeza do prato.
- Limpe o prato a quente com luva térmica utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Drene periodicamente a condensação do compressor e dos filtros pneumáticos.
- Inspecione mensalmente a integridade de mangueiras, conexões e ligações pneumáticas.
- Limpe a tela touchscreen com um pano antiestático macio.
- Verifique anualmente a calibração de temperatura com termômetro de contato.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ao menos uma vez ao ano.

### Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
<b>O equipamento não inicia o ciclo</b>	Falta de pressão pneumática ou sistema de segurança ativado	Verifique a pressão do compressor e que não haja obstáculos. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
<b>Perda de pressão durante o ciclo</b>	Vazamento pneumático ou filtro saturado	Inspeção mangueiras e conexões. Substitua o filtro se estiver saturado.
<b>A temperatura não se mantém estável</b>	Sonda deteriorada	Desligue e contate a Assistência Técnica Beinsen.
<b>A tela touchscreen não responde</b>	Bloqueio de software ou impacto acidental	Desligue por 30 segundos e reinicie. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
<b>Abertura ou fechamento lentos</b>	Lubrificação insuficiente ou regulador descalibrado	Solicite revisão do sistema pneumático à Assistência Técnica.

*Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.*

# 06

## Aviso Legal e Marcas Comerciais

### Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

### Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

### Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

### Contato

#### Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha  
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com