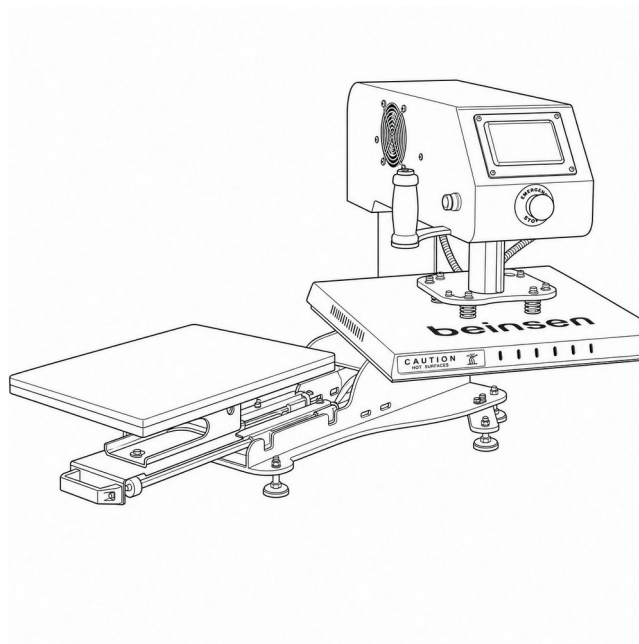


B E I N S E N

Felina

Prensa swing-away elétrica · profissional



**Manual do Usuário
e Instruções de Segurança**

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introdução e descrição do equipamento	3
02	Especificações técnicas	4
03	Segurança crítica	5
04	Guia de operação	7
05	Manutenção e resolução de problemas	9
06	Aviso legal e marcas comerciais	11

Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.

01

Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Felina é uma prensa de calor elétrica de abertura giratória (swing-away) de nível profissional com tela touchscreen GY-13. Seu sistema de abertura giratória a 180° maximiza o espaço de trabalho e facilita o carregamento e descarregamento de materiais, enquanto seus avançados sistemas de segurança protegem o operador durante toda a jornada. Disponível nos formatos 40 × 50 cm e 40 × 60 cm.

Aplicações

Produção profissional de sublimação, DTF, vinil têxtil (HTV) e transfer em camisetas, moletons, almofadas, tote bags e suportes volumosos de até 35 mm de espessura. A abertura swing-away é especialmente útil para suportes complexos ou que requerem manuseio cuidadoso.

Componentes principais

- Prato superior aquecedor giratório 180° (swing-away)
- Prato inferior reforçado com almofada
- Tela touchscreen GY-13 com 3 memórias
- Sistema de ajuste de pressão 0-8
- Estrutura industrial laranja Beinsen



Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Felina.

02

Especificações Técnicas

Especificação	Felina 40×50	Felina 40×60
Modelo de prensa	Felina	Felina
Tipo de prensa	Swing-away elétrica	Swing-away elétrica
Tamanho da platina	40 × 50 cm	40 × 60 cm
Abertura	180° giratória (swing-away)	180° giratória (swing-away)
Modelo de display	GY-13	GY-13
Tela touchscreen	Sim	Sim
Memórias de configuração	3	3
Ajuste de pressão	0 – 8	0 – 8
Temporizador	0 – 999 seg.	0 – 999 seg.
Temperatura máxima	225 °C	225 °C
Espessura máxima imprimível	35 mm	35 mm
Voltagem	120 V / 220 V	120 V / 220 V
Potência	1,8 kW (120 V) / 2 kW (220 V)	1,8 kW (120 V) / 2 kW (220 V)
Peso líquido	95 kg	99 kg
Peso bruto	132,5 kg	136,5 kg
Dimensões da embalagem	95 × 58 × 82 cm	95 × 58 × 82 cm

As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.

03

Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

Risco de queimaduras

O prato superior atinge 225 °C. Embora a abertura swing-away afaste o prato quente da zona de trabalho, as luvas térmicas seguem sendo obrigatórias. Nunca toque o prato superior mesmo vários minutos após desligar o equipamento.

Apertura swing-away

Ao girar o prato superior para o lado, certifique-se de que a trajetória do giro está livre de obstáculos, pessoas e objetos. O prato quente deve ficar fixado de forma estável na posição girada antes de começar a carga do suporte.

Memórias programadas

As 3 memórias permitem salvar configurações recorrentes (temperatura, tempo e pressão). Antes de iniciar um trabalho carregado da memória, verifique que os parâmetros correspondem ao consumível e ao suporte que vai utilizar.

Risco elétrico

Conecte o equipamento exclusivamente a uma tomada com aterramento. Verifique a voltagem configurada (120 V ou 220 V) antes de conectar.

Estabilidade

Com um peso líquido de 95-99 kg, instale o equipamento sobre superfície firme, nivelada e resistente. A manipulação requer pessoal qualificado e, se necessário, meios mecânicos.

04

Guia de Operação

A tela touchscreen GY-13 permite configurar temperatura, tempo e pressão (escala 0-8), com 3 memórias programáveis. O sistema swing-away gira o prato superior 180° para liberar completamente a zona de trabalho.

Ligação e configuração

- 01** Conecte o equipamento à rede elétrica.
- 02** Verifique a voltagem configurada (120 V ou 220 V) antes da primeira colocação em funcionamento.
- 03** Acione o interruptor geral.
- 04** A tela touchscreen GY-13 acenderá mostrando a leitura de temperatura.
- 05** Toque a tela para entrar no menu de configuração.
- 06** Ajuste a temperatura desejada com os ícones (+) e (-).
- 07** Configure o tempo de prensagem e a pressão (escala 0-8) do mesmo modo.
- 08** Salve a configuração em uma das 3 memórias se desejar.
- 09** Aguarde até que o prato superior atinja a temperatura desejada.

Apertura swing-away

- 01** Quando o equipamento estiver aberto, gire o prato superior para o lado (abertura swing-away de 180°).
- 02** A zona de trabalho fica completamente livre, sem prato quente sobre a cabeça.
- 03** Esta abertura facilita o carregamento e descarregamento de suportes volumosos ou de carga complexa.

Processo de prensagem

- 01** Com o prato girado para o lado, coloque a peça ou o suporte sobre o prato inferior, bem esticado.
- 02** Aplique o papel transfer com o lado impresso voltado para o tecido.
- 03** Cubra com teflon se o consumível exigir.
- 04** Gire o prato superior de volta à sua posição sobre o prato inferior.
- 05** Ative o ciclo. O equipamento gerenciará automaticamente a pressão configurada.
- 06** Ao final do tempo, o equipamento abrirá automaticamente.
- 07** Gire o prato superior para o lado e retire o suporte com luvas térmicas.

05

Manutenção e Resolução de Problemas

Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique que os pratos estejam limpos e livres de resíduos.
- Limpe os pratos a quente com luva térmica utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Verifique o funcionamento do sistema swing-away: o giro deve ser suave e a fixação na posição girada firme.
- Lubrifique o eixo do swing-away com graxa de alta temperatura quando notar resistência ao giro.
- Limpe a tela touchscreen com um pano antiestático macio.
- Verifique anualmente a calibração de temperatura com termômetro de contato.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ao menos uma vez ao ano.

Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
A tela touchscreen não responde	Bloqueio de software	Desligue por 30 segundos e reinicie. Se persistir, contate a Assistência Técnica Beinsen.
O prato não gira ou gira com dificuldade	Eixo seco ou mecanismo desgastado	Lubrifique o eixo. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
O prato não se mantém fixo na posição girada	Mecanismo de bloqueio deteriorado	Suspenda a operação e contate a Assistência Técnica: risco de movimento acidental com prato quente.
A temperatura não se mantém estável	Sonda deteriorada	Desligue e contate a Assistência Técnica Beinsen.
Perda de pressão durante o ciclo	Regulador descalibrado	Reajuste a pressão a partir da tela. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
Aquecimento mais lento que o habitual	Voltagem insuficiente para a potência configurada	Verifique o fornecimento e a voltagem configurada (120 V ou 220 V).

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.

06

Aviso Legal e Marcas Comerciais

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

Contato

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com