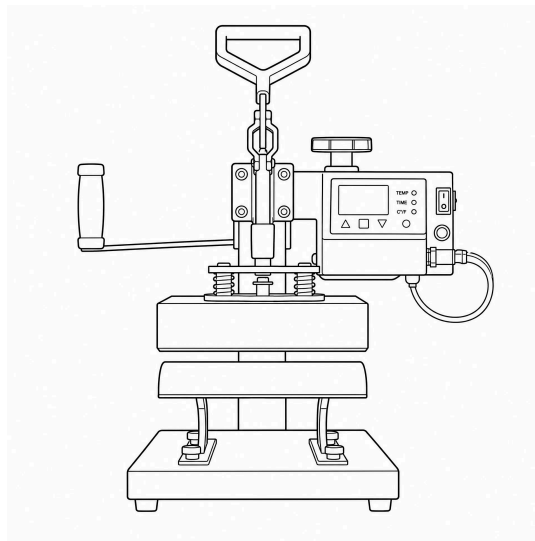


B E I N S E N

Felina

Pressa termica rotante per parastinchi



Manuale d'Uso
e Istruzioni di Sicurezza

Empowering Your Personalization Needs.

Indice

| | | |
|-----------|---|---|
| 01 | Introduzione e descrizione dell'apparecchiatura | 3 |
| 02 | Specifiche tecniche | 4 |
| 03 | Sicurezza critica | 5 |
| 04 | Guida operativa | 6 |
| 05 | Manutenzione e cura | 7 |
| 06 | Note legali e marchi | 8 |

I numeri di pagina sono indicativi e possono variare leggermente in base alla lunghezza di ciascuna sezione.

01

Introduzione e Descrizione dell'Apparecchiatura

La Beinsen Felina è una pressa termica rotante progettata specificamente per sublimare sui parastinchi, un materiale tanto specifico quanto speciale. Include 3 piani base con sistema di cambio rapido, in modo che, qualunque sia la dimensione o la forma del parastinchi, tu possa personalizzarlo con una finitura professionale.

Applicazioni

Sublimazione e transfer su parastinchi sportivi di qualsiasi dimensione. Indicata per negozi sportivi, club, eventi e competizioni dove si personalizza sul momento, e per laboratori con poco spazio grazie al suo design compatto.

Componenti principali

- Piastra riscaldante superiore
- 3 piani intercambiabili di diverse dimensioni
- Leva di azionamento manuale
- Regolatore di pressione superiore
- Controller digitale
- Struttura compatta arancione Beinsen

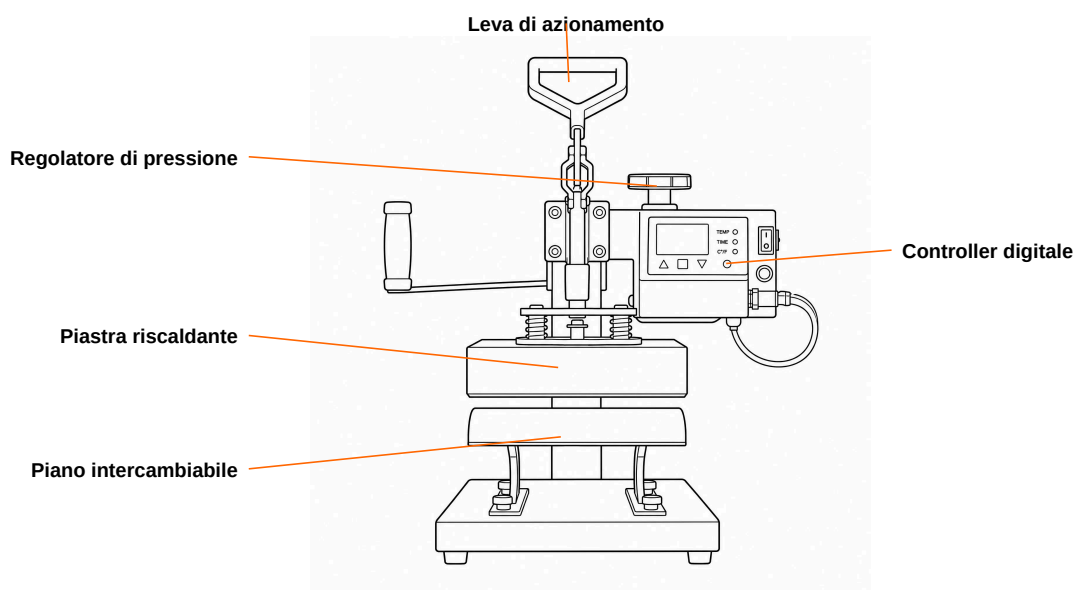


Fig. 1 - Componenti principali dell'apparecchiatura Beinsen Felina.

02

Specifiche Tecniche

| | |
|--|---|
| Modello | Felina |
| Tipo di pressa | Rotante |
| Modalità di funzionamento | Manuale |
| Tipo di display | Digitale |
| Touchscreen | No |
| Memorie di configurazione | – |
| Intervallo del timer | 0 – 999 sec. |
| Numero di piastre riscaldanti | 1 |
| Piani base intercambiabili | 3 (sistema di cambio rapido) |
| Dimensioni dei piani | 205×171×218 / 114×132×179 / 97×115×115 mm |
| Spessore massimo personalizzabile | – |
| Temperatura, potenza e tensione | Consultare l'etichetta di identificazione |

Le specifiche tecniche possono variare leggermente in base alla configurazione del lotto di produzione. Consultare l'etichetta di identificazione per i dati esatti della propria unità.

03

Sicurezza Critica

Leggere attentamente tutte le avvertenze prima di utilizzare l'apparecchiatura. Il mancato rispetto di queste istruzioni può causare lesioni gravi, danni materiali o invalidare la garanzia.

Rischio di ustioni

La piastra riscaldante raggiunge temperature molto elevate. Maneggiare sempre i parastinchi e i piani con guanti termici e mantenere l'area di lavoro libera da bambini, animali e materiali infiammabili.

Azionamento manuale

La leva esercita una pressione elevata in chiusura. Tenere le mani lontane dalla zona di pressatura e assicurarsi che il piano sia posizionato correttamente prima di abbassare la leva.

Sistema rotante

Ruotare il piano base solo quando la pressa è aperta. Assicurarsi che il piano sia ben posizionato e bloccato sotto la piastra riscaldante prima di iniziare il ciclo.

Installazione elettrica

Collegare l'apparecchiatura a una presa con messa a terra. Non utilizzare la macchina con cavo o spina danneggiati, né in spazi senza adeguata ventilazione.

04

Guida Operativa

La Felina è una pressa rotante manuale specializzata in parastinchi. Selezionare il piano base adatto alla dimensione del parastinchi e seguire questi passaggi.

Accensione e configurazione

- 01 Collegare l'apparecchiatura alla rete elettrica e azionare l'interruttore generale.
- 02 Premere SET per accedere al menu di configurazione.
- 03 Impostare la temperatura desiderata con i tasti (+) e (-).
- 04 Premere di nuovo SET per passare all'impostazione del tempo e configurarlo allo stesso modo.
- 05 Premere SET per confermare e uscire dal menu.
- 06 Attendere che la piastra raggiunga la temperatura desiderata.

Personalizzazione del parastinchi

- 01 Con la pressa aperta, montare il piano base della dimensione adeguata al parastinchi.
- 02 Posizionare il parastinchi sul piano e collocare il disegno transfer nella posizione desiderata.
- 03 Regolare la pressione con il regolatore superiore in base allo spessore del pezzo.
- 04 Abbassare la leva con decisione e mantenere la pressatura per il tempo impostato.
- 05 Al termine, sollevare la leva, rimuovere il pezzo con un guanto termico e ripetere con il successivo.

05

Manutenzione e Cura

Manutenzione preventiva

- Pulizia regolare delle piastre e delle superfici di sublimazione dopo ogni giornata.
- Sostituzione dei fogli protettivi o dei rivestimenti quando presentano usura.
- Verifica e regolazione della pressione prima di ogni sessione di lavoro.
- Ispezione e pulizia periodica dei componenti interni.
- Verifica e calibrazione della temperatura con un termometro esterno.
- Conservare i piani intercambiabili in un luogo asciutto e pulito quando non in uso.

Per qualsiasi intervento che richieda l'apertura dell'apparecchiatura o la sostituzione di componenti elettrici, contattare il servizio tecnico autorizzato Beinsen.

06

Note Legali e Marchi

Copyright

Copyright © 2026 Beinsen. Questa guida è protetta dalle leggi internazionali sul diritto d'autore. Nessuna parte di questa guida può essere riprodotta, distribuita, tradotta o trasmessa con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, comprese fotocopie e registrazioni, senza il previo consenso scritto di Beinsen.

Marchi

Beinsen e il logo Beinsen sono marchi registrati. Tutti gli altri marchi e diritti d'autore citati in questo documento appartengono ai rispettivi proprietari.