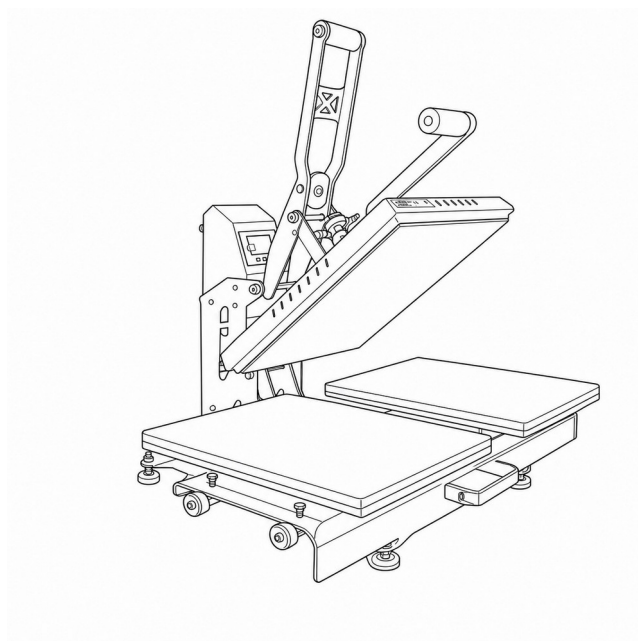


**B E I N S E N**

# Guyana

Pressa a doppio piano 2 × 40 × 50 cm



**Manuale Utente**  
e Istruzioni di Sicurezza

*Empowering Your Personalization Needs.*

# Indice

---

<b>01</b>	<b>Introduzione e descrizione del macchinario</b>	<b>3</b>
<b>02</b>	<b>Specifiche tecniche</b>	<b>4</b>
<b>03</b>	<b>Sicurezza critica</b>	<b>5</b>
<b>04</b>	<b>Guida all'uso</b>	<b>7</b>
<b>05</b>	<b>Manutenzione e risoluzione dei problemi</b>	<b>9</b>
<b>06</b>	<b>Avviso legale e marchi commerciali</b>	<b>11</b>

---

*I numeri di pagina indicati sono orientativi e possono variare leggermente in base all'estensione specifica delle sezioni per questo modello.*

# 01

## Introduzione e Descrizione del Macchinario

La Beinsen Guyana è una pressa a doppio piano 40 × 50 cm pensata per produzione professionale con flusso continuo. Mentre un piano è in ciclo di stampaggio, l'altro resta libero per preparare il supporto successivo, eliminando i tempi morti tra i pezzi. Apertura e chiusura automatiche, controller digitale GY-06 e struttura industriale robusta.

### Applicazioni

Produzione professionale di sublimazione, DTF, vinile tessile (HTV) e transfer su t-shirt, felpe, cuscini, tote bag e supporti piani in flusso continuo. Indicata per stamperie e laboratori con produzione di volume medio-alto.

### Componenti principali

- Piano superiore riscaldante 40 × 50 cm
- Doppio piano inferiore 40 × 50 cm intercambiabile
- Sistema automatico di apertura e chiusura
- Controllore digitale GY-06
- Struttura industriale rinforzata arancione Beinsen



*Fig. 1 · Componenti principali della macchina Beinsen Guyana.*

# 02

## Specifiche Tecniche

<b>Modello</b>	Guyana
<b>Tipo di pressa</b>	Doppio piano
<b>Modalità di funzionamento</b>	Automatico e manuale
<b>Modello di display</b>	GY-06
<b>Schermo touch</b>	No
<b>Memorie</b>	No
<b>Intervallo del timer</b>	0 – 999 seg.
<b>Numero di piani inferiori</b>	2
<b>Dimensioni di ogni piano</b>	40 × 50 cm
<b>Piani intercambiabili</b>	No
<b>Temperatura massima</b>	225 °C
<b>Voltaggio</b>	220 V
<b>Peso lordo</b>	151 kg
<b>Dimensioni dell'imballaggio (corpo)</b>	92 × 65 × 67 cm
<b>Dimensioni dell'imballaggio (piastra)</b>	110 × 62 × 25 cm

*Le specifiche tecniche possono variare leggermente in base alla configurazione del lotto di produzione. Consulti l'etichetta di identificazione dell'apparecchio per i dati esatti della sua unità.*

# 03

## Sicurezza Critica

Leggere attentamente tutte le avvertenze prima di utilizzare la macchina. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare lesioni gravi, danni materiali o invalidare la garanzia.

### Rischio di ustioni

Il piano superiore raggiunge i 225 °C e rimane caldo per tutta la giornata. Guanti termici obbligatori per maneggiare uno qualsiasi dei due piani inferiori anche quando non sono sotto il piano superiore.

### Rischio di intrappolamento

L'apparecchio effettua chiusura e apertura in modo automatico. Tenga le mani fuori dal percorso del piano superiore durante il ciclo. Non introduca le mani nella zona di stampaggio con l'apparecchio in funzione.

### Doppio piano

Verifichi che ciascun piano sia correttamente posizionato sotto il piano superiore prima di avviare il ciclo. Lubrifichi periodicamente le guide per garantire un movimento fluido.

### Rischio elettrico

Colleghi l'apparecchio esclusivamente a una presa con messa a terra. Non maneggi l'apparecchio con le mani umide e lo scolleghi prima di qualsiasi operazione di pulizia.

# 04

## Guida all'Uso

La Guyana è dotata di doppio piano inferiore 40 × 50 cm: mentre un lato è in ciclo di stampaggio, l'altro resta libero per caricare il supporto successivo. Chiusura e apertura automatiche. Il controller GY-06 gestisce temperatura e tempo.

### Messa in funzione

- 01 Collegare la macchina alla rete elettrica.
- 02 Azionare l'interruttore generale.
- 03 Lo schermo del controllore GY-06 mostrerà la lettura attuale della temperatura.

### Configurazione

- 01 Premere SET per entrare nel menu di configurazione.
- 02 Regolare la temperatura desiderata con i tasti (+) e (-).
- 03 Premere nuovamente SET per passare alla regolazione del tempo e impostarlo nello stesso modo.
- 04 Premere SET per confermare e uscire dal menu.
- 05 Attendere che il piano superiore raggiunga la temperatura desiderata.

### Ciclo di stampaggio a doppio piano

- 01 Posizionare il primo supporto su uno dei due piani inferiori, ben teso.
- 02 Applicare la carta transfer con il lato stampato rivolto verso il tessuto.
- 03 Coprire con teflon se il consumabile lo richiede.
- 04 Posizionare il piano caricato sotto il piano superiore e avviare il ciclo.
- 05 Mentre questo lato è in fase di stampaggio, preparare il secondo supporto sul piano libero.
- 06 Al termine del tempo, la macchina si aprirà automaticamente.
- 07 Rimuovere il primo supporto e posizionare il successivo piano caricato nella posizione di stampaggio.
- 08 Ripetere per la produzione continua.

# 05

## Manutenzione e Risoluzione dei Problemi

### Manutenzione preventiva

- Prima di ogni giornata, verifichi che il piano superiore e i due inferiori siano puliti.
- Pulire i piani a caldo con guanto termico utilizzando un panno in microfibra. Non utilizzare mai acqua né prodotti abrasivi.
- Lubrifici le guide del sistema a doppio piano con grasso ad alta temperatura quando avverte resistenza al movimento.
- Verifichi settimanalmente il funzionamento del sistema automatico.
- Verificare la lettura della temperatura con un termometro a contatto se si nota un'incoerenza.
- Richiedere una revisione completa della macchina a un Servizio di Assistenza Tecnica Ufficiale autorizzato da Beinsen almeno una volta all'anno.

### Risoluzione dei problemi

Problema	Causa probabile	Soluzione
<b>La macchina non avvia il ciclo</b>	Sistema di sicurezza attivato o sensore	Verifichi che non vi siano ostacoli. Se persiste, contatti l'Assistenza Tecnica Beinsen.
<b>Uno dei piani si blocca</b>	Guide a secco o residui accumulati	Pulire con un panno asciutto e lubrificare con grasso ad alta temperatura.
<b>Differenza di qualità tra i due piani</b>	Piano inferiore con cuscinetto usurato	Ispezionare i cuscinetti e sostituire se necessario.
<b>La temperatura non rimane stabile</b>	Sonda deteriorata	Spegnere e contattare l'Assistenza Tecnica Beinsen.
<b>Lo schermo non si accende</b>	Cavo di alimentazione allentato	Verificare il collegamento e la presa.

*Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen.*

# 06

## Avviso Legale e Marchi Commerciali

### Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. La presente guida è protetta dalle leggi internazionali sul diritto d'autore. Non è consentito riprodurre, distribuire, tradurre o trasmettere alcuna parte di questa guida in qualsiasi modo o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, comprese fotocopie, registrazioni o memorizzazione in qualsiasi sistema di archiviazione e recupero delle informazioni, senza il previo consenso scritto di Beinsen.

### Marchi commerciali

Beinsen e il logo Beinsen sono marchi commerciali registrati. Tutti gli altri marchi commerciali e diritti d'autore menzionati in questo documento sono di proprietà dei rispettivi titolari.

### Garanzia e assistenza tecnica

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen. Trovi il punto di assistenza tecnica più vicino attraverso il sito web ufficiale.

### Contatto

#### Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Spagna  
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com