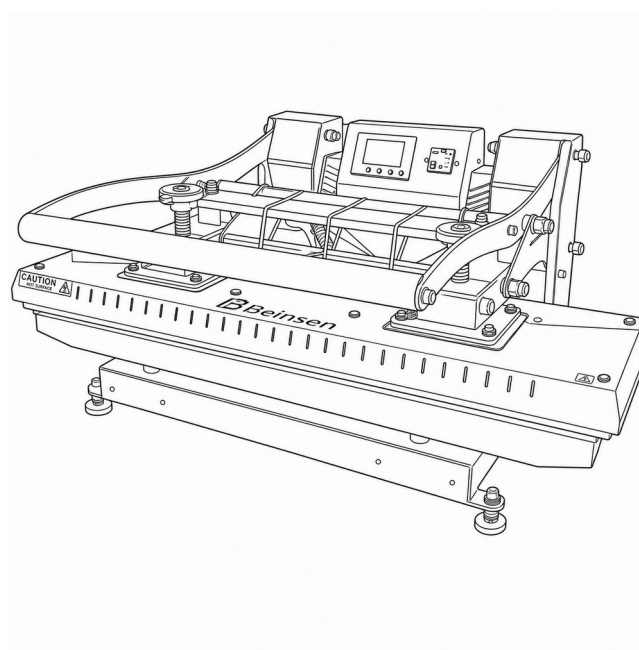


B E I N S E N

Kenia

Plancha térmica especial para lanyards y cintas largas



Manual de Usuario
e Instrucciones de Seguridad

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introducción y descripción del equipo	3
02	Especificaciones técnicas	4
03	Seguridad crítica	5
04	Guía de operación	7
05	Mantenimiento y resolución de problemas	9
06	Aviso legal y marcas comerciales	11

Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.

01

Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Kenia es una plancha térmica sandwich especial para lanyards y cintas largas con una zona de trabajo de 100 × 25 cm. Su formato extendido permite sublimar de una sola pasada cordones, cintas, lanyards corporativos, banderines estrechos y tiras textiles largas, evitando los empalmes que requieren las prensas convencionales. Apertura automática y cierre manual para una operación cómoda en piezas alargadas.

Aplicaciones

Sublimación de lanyards corporativos, cordones identificativos, cintas, banderines estrechos, tiras decorativas y soportes textiles de gran longitud y ancho reducido. Indicada para empresas de regalo corporativo, organización de eventos y producción especializada en formato largo.

Componentes principales

- Resistencia superior fija de 100 × 25 cm
- Base inferior alineada para soportes alargados
- Sistema de apertura automática con cierre manual
- Controlador digital GY-06
- Estructura industrial naranja Beinsen
- Sistema de seguridad por cubierta protectora



Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Kenia.

02

Especificaciones Técnicas

Modelo	Kenia
Tipo de plancha	Sandwich (especial lanyards)
Ángulo de apertura	25°
Modo de apertura	Automático
Modo de cierre	Manual
Tamaño del plato	100 × 25 cm
Controlador digital	GY-06
Rango del temporizador	0 – 999 seg.
Temperatura máxima	225 °C
Precisión de temperatura	±5 °C
Voltaje	110 V / 220 V
Amperaje	20 A / 11 A
Frecuencia	50 – 60 Hz
Potencia	2,2 kW / 2,4 kW
Peso neto	90 kg
Peso bruto	138,6 kg
Tamaño de la máquina	105 × 79 × 46 cm
Tamaño del embalaje	120 × 96 × 62 cm (cajón de madera)

Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.

03

Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

Riesgo de quemaduras (gran superficie)

La resistencia de 100 × 25 cm alcanza 225 °C y mantiene una superficie caliente extensa. Utilice siempre guantes térmicos al manipular soportes en la zona de trabajo y mantenga el área libre de niños, mascotas y materiales inflamables. Deje enfriar el equipo antes de cualquier intervención.

Riesgo de atrapamiento

El sistema de apertura es automático. Mantenga las manos fuera del recorrido del plato superior durante el ciclo de apertura y cierre. No introduzca las manos en la zona de trabajo con el equipo en operación.

Riesgo eléctrico

Compruebe el voltaje configurado (110 V o 220 V) antes de conectar el equipo. Conecte exclusivamente a una toma con puesta a tierra dimensionada para el amperaje de trabajo. No manipule el equipo con las manos húmedas y desconéctelo antes de cualquier operación de limpieza.

Estabilidad y entorno

Por sus dimensiones y peso (138,6 kg con embalaje), instale el equipo sobre una superficie nivelada y resistente. Reserve espacio libre suficiente para manipular soportes de hasta un metro de longitud sin obstrucciones.

04

Guía de Operación

El controlador digital GY-06 permite configurar temperatura y tiempo de prensado con precisión de ± 5 °C en lectura de temperatura.

Encendido y configuración

- 01 Conecte el equipo a la red eléctrica y accione el interruptor general.
- 02 La pantalla del controlador GY-06 se iluminará mostrando la lectura de temperatura actual.
- 03 Pulse SET para entrar al menú de configuración.
- 04 Ajuste la temperatura objetivo con los botones (+) y (-).
- 05 Pulse SET de nuevo para pasar al ajuste del tiempo y configúrelo del mismo modo.
- 06 Pulse SET para confirmar y salir del menú.
- 07 Espere a que la resistencia alcance la temperatura objetivo antes de comenzar.

Proceso de prensado

- 01 Compruebe que la zona de trabajo de 100 × 25 cm está limpia y despejada.
- 02 Coloque la cinta o el soporte largo sobre la base inferior, bien estirado y alineado.
- 03 Aplique el papel transfer con la cara impresa hacia el tejido o soporte.
- 04 Cubra con una hoja de teflón para proteger el soporte y la resistencia.
- 05 Active el cierre manual con la palanca para aplicar la presión adecuada.
- 06 El temporizador arrancará automáticamente al alcanzar la posición de cierre.
- 07 Al sonar la alarma, abra el sistema y retire el papel transfer según las indicaciones del fabricante del consumible.

05

Mantenimiento y Resolución de Problemas

Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique que la resistencia y la base estén limpias y libres de residuos.
- Limpie la resistencia con la máquina en caliente y guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Compruebe el funcionamiento del sistema de apertura automática semanalmente.
- Verifique la lectura de temperatura con un termómetro de contacto independiente para confirmar la precisión de ± 5 °C.
- Inspeccione la conexión a tierra y la integridad del cable de alimentación de forma periódica.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
La pantalla no se enciende	Cable de alimentación suelto o falta de tensión	Verifique la conexión, el voltaje configurado y la toma. Si persiste, contacte con el SAT Beinsen.
La temperatura no es uniforme a lo largo de la resistencia	Suciedad en la resistencia o sonda deteriorada	Limpie la resistencia. Verifique la lectura con termómetro de contacto. Si persiste, contacte con el SAT.
La apertura automática no responde	Sistema de seguridad activado o mecanismo trabado	Apague el equipo, deje enfriar y revise que no haya obstrucción mecánica. Si persiste, contacte con el SAT.
Transferencia irregular en cintas largas	Soporte mal estirado o presión insuficiente	Verifique el estirado del soporte y ajuste el cierre manual con más firmeza. Use teflón intermedio.
Calentamiento más lento de lo habitual	Voltaje insuficiente en la acometida	Compruebe el voltaje de la acometida y la configuración del equipo (110 V o 220 V).

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.

06

Aviso Legal y Marcas Comerciales

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

Contacto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com