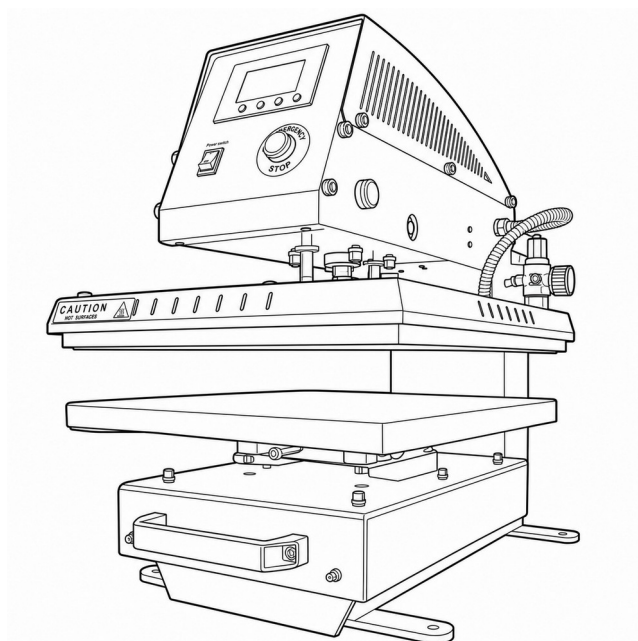


**B E I N S E N**

# Luanda

Prensa neumática automática 40 × 50 cm



**Manual de Usuario**  
e Instrucciones de Seguridad

*Empowering Your Personalization Needs.*

# Índice

---

<b>01</b>	<b>Introducción y descripción del equipo</b>	<b>3</b>
<b>02</b>	<b>Especificaciones técnicas</b>	<b>4</b>
<b>03</b>	<b>Seguridad crítica</b>	<b>5</b>
<b>04</b>	<b>Guía de operación</b>	<b>7</b>
<b>05</b>	<b>Mantenimiento y resolución de problemas</b>	<b>9</b>
<b>06</b>	<b>Aviso legal y marcas comerciales</b>	<b>11</b>

---

*Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.*

# 01

## Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Luanda es una prensa térmica neumática automática 40 × 50 cm. Con apertura y cierre automáticos y controlador digital GY-06, es una opción profesional para producción media con automatización completa. Requiere compresor externo (no incluido) y trabaja con doble voltaje 110/220 V.

### Aplicaciones

Producción profesional de sublimación, DTF, vinilo textil (HTV) y transfer en camisetas, sudaderas, cojines, tote bags y soportes planos de hasta 68 mm de grosor. Indicada para talleres profesionales que buscan automatización en formato medio.

### Componentes principales

- Plato superior calefactor 40 × 50 cm
- Plato inferior reforzado con almohadilla
- Sistema neumático automático (compresor no incluido)
- Controlador digital GY-06
- Estructura industrial naranja Beinsen



*Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Luanda.*

# 02

## Especificaciones Técnicas

<b>Modelo</b>	Luanda
<b>Tipo de plancha</b>	Neumática
<b>Compresor</b>	No incluido
<b>Modo de apertura</b>	Automático
<b>Modo de cierre</b>	Automático
<b>Ángulo de apertura</b>	25°
<b>Tipo de resistencia</b>	Fija
<b>Tamaño de resistencia</b>	40 × 50 cm
<b>Grosor máximo imprimible</b>	68 mm
<b>Modelo de display</b>	GY-06
<b>Pantalla táctil</b>	No
<b>Rango del temporizador</b>	0 – 999 seg.
<b>Temperatura máxima</b>	225 °C
<b>Voltaje</b>	110 V / 220 V
<b>Amperaje</b>	22 A
<b>Potencia</b>	2.500 W
<b>Peso</b>	62,75 kg
<b>Dimensiones</b>	77 × 53 × 75 cm

*Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.*

# 03

## Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

### Riesgo de quemaduras

El plato calefactor alcanza 225 °C. Utilice siempre guantes térmicos al operar el equipo y mantenga el área de trabajo libre de niños, mascotas y materiales inflamables.

### Riesgo de atrapamiento (apertura y cierre automáticos)

El equipo realiza el cierre y la apertura de forma automática mediante el sistema neumático. Mantenga las manos fuera del recorrido del plato superior durante el ciclo. No introduzca las manos en la zona de trabajo con el equipo en operación.

### Instalación neumática y eléctrica

El equipo requiere un compresor externo. Conecte la red eléctrica a una toma con puesta a tierra dimensionada para 22 A. Verifique el voltaje configurado (110 V o 220 V) antes de conectar.

### Estabilidad

Trabaje sobre superficie firme, nivelada y resistente. Deje espacio libre alrededor del equipo para una correcta evacuación del calor.

# 04

## Guía de Operación

La Luanda es una prensa neumática automática que requiere conexión a un compresor externo (no incluido). El controlador digital GY-06 gestiona la temperatura y el tiempo de prensado.

### Puesta en marcha

- 01** Conecte el compresor externo y verifique la presión de la línea neumática.
- 02** Conecte el equipo a la red eléctrica.
- 03** Verifique el voltaje configurado (110 V o 220 V) antes de accionar el interruptor general.
- 04** La pantalla del controlador GY-06 mostrará la lectura actual de temperatura.

### Configuración

- 01** Pulse SET para entrar al menú de configuración.
- 02** Ajuste la temperatura objetivo con los botones (+) y (-).
- 03** Pulse SET de nuevo para pasar al ajuste del tiempo y configúrelo del mismo modo.
- 04** Pulse SET para confirmar y salir del menú.
- 05** Espere a que el plato superior alcance la temperatura objetivo.

### Ciclo de prensado automático

- 01** Coloque la prenda o el soporte sobre el plato inferior, bien estirado.
- 02** Aplique el papel transfer con la cara impresa hacia el tejido.
- 03** Cubra con teflón si el consumible lo requiere.
- 04** Active el ciclo de prensado. El equipo cerrará automáticamente y mantendrá la presión durante el tiempo programado.
- 05** Al finalizar el tiempo, el equipo abrirá automáticamente.
- 06** Retire el soporte y el papel transfer según las indicaciones del fabricante (hot peel o cold peel).

# 05

## Mantenimiento y Resolución de Problemas

### Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique la presión de la línea neumática y la limpieza del plato.
- Limpie el plato en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Drene la condensación del compresor y filtros neumáticos de forma periódica.
- Inspeccione mensualmente la integridad de mangueras, racores y conexiones neumáticas.
- Verifique anualmente la calibración de temperatura con termómetro de contacto.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

### Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
<b>El equipo no inicia el ciclo</b>	Falta de presión neumática o sistema de seguridad activado	Verifique la presión del compresor y compruebe que no haya obstáculos. Si persiste, contacte con el SAT.
<b>Pérdida de presión durante el ciclo</b>	Fuga neumática o filtro saturado	Inspeccione mangueras y racores. Sustituya el filtro si está saturado.
<b>La temperatura no se mantiene estable</b>	Sonda deteriorada	Apague y contacte con el SAT Beinsen.
<b>Apertura o cierre lentos</b>	Lubricación insuficiente o regulador descalibrado	Solicite revisión del sistema neumático al SAT.
<b>Calentamiento más lento de lo habitual</b>	Voltaje insuficiente para la potencia del modelo	Verifique el voltaje de la acometida y la configuración del equipo (110 V o 220 V).

*Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.*

# 06

## Aviso Legal y Marcas Comerciales

### Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

### Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

### Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

### Contacto

#### Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España  
+34 968 902 300 · [info@beinsen.com](mailto:info@beinsen.com) · [beinsen.com](http://beinsen.com)