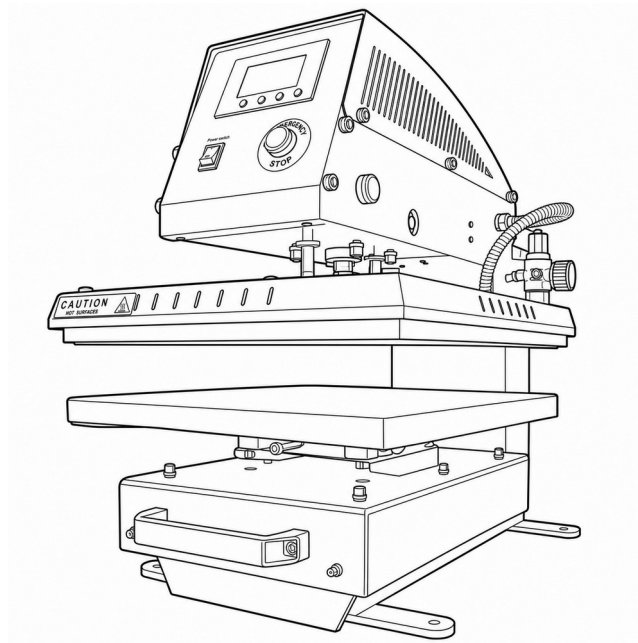


**B E I N S E N**

# Luanda

Prensa pneumática automática 40 × 50 cm



**Manual do Usuário  
e Instruções de Segurança**

*Empowering Your Personalization Needs.*

# Índice

---

<b>01</b>	<b>Introdução e descrição do equipamento</b>	<b>3</b>
<b>02</b>	<b>Especificações técnicas</b>	<b>4</b>
<b>03</b>	<b>Segurança crítica</b>	<b>5</b>
<b>04</b>	<b>Guia de operação</b>	<b>7</b>
<b>05</b>	<b>Manutenção e resolução de problemas</b>	<b>9</b>
<b>06</b>	<b>Aviso legal e marcas comerciais</b>	<b>11</b>

---

*Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.*

# 01

## Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Luanda é uma prensa térmica pneumática automática 40 × 50 cm. Com abertura e fechamento automáticos e controlador digital GY-06, é uma opção profissional para produção média com automação completa. Requer compressor externo (não incluso) e trabalha com tensão dupla 110/220 V.

### Aplicações

Produção profissional de sublimação, DTF, vinil têxtil (HTV) e transfer em camisetas, moletons, almofadas, tote bags e suportes planos de até 68 mm de espessura. Indicada para oficinas profissionais que buscam automação em formato médio.

### Componentes principais

- Prato superior aquecedor 40 × 50 cm
- Prato inferior reforçado com almofada
- Sistema pneumático automático (compressor não incluso)
- Controlador digital GY-06
- Estrutura industrial laranja Beinsen



*Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Luanda.*

# 02

## Especificações Técnicas

<b>Modelo</b>	Luanda
<b>Tipo de prensa</b>	Pneumática
<b>Compressor</b>	Não incluso
<b>Modo de abertura</b>	Automático
<b>Modo de fechamento</b>	Automático
<b>Ângulo de abertura</b>	25°
<b>Tipo de resistência</b>	Fixo
<b>Tamanho da resistência</b>	40 × 50 cm
<b>Espessura máxima imprimível</b>	68 mm
<b>Modelo de display</b>	GY-06
<b>Tela touchscreen</b>	Não
<b>Faixa do temporizador</b>	0 – 999 seg.
<b>Temperatura máxima</b>	225 °C
<b>Voltagem</b>	110 V / 220 V
<b>Amperagem</b>	22 A
<b>Potência</b>	2.500 W
<b>Peso</b>	62,75 kg
<b>Dimensões</b>	77 × 53 × 75 cm

*As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.*

# 03

## Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

### Risco de queimaduras

O prato aquecedor atinge 225 °C. Utilize sempre luvas térmicas ao operar o equipamento e mantenha a área de trabalho livre de crianças, animais e materiais inflamáveis.

### Risco de aprisionamento (abertura e fechamento automáticos)

O equipamento realiza o fechamento e a abertura de forma automática pelo sistema pneumático. Mantenha as mãos fora do trajeto do prato superior durante o ciclo. Não introduza as mãos na zona de trabalho com o equipamento em operação.

### Instalação pneumática e elétrica

O equipamento requer um compressor externo. Conecte a rede elétrica a uma tomada com aterramento dimensionada para 22 A. Verifique a voltagem configurada (110 V ou 220 V) antes de conectar.

### Estabilidade

Trabalhe sobre superfície firme, nivelada e resistente. Deixe espaço livre ao redor do equipamento para a correta dissipação do calor.

# 04

## Guia de Operação

A Luanda é uma prensa pneumática automática que requer conexão a um compressor externo (não incluso). O controlador digital GY-06 gerencia a temperatura e o tempo de prensagem.

### Colocação em funcionamento

- 01 Conecte o compressor externo e verifique a pressão da linha pneumática.
- 02 Conecte o equipamento à rede elétrica.
- 03 Verifique a voltagem configurada (110 V ou 220 V) antes de acionar o interruptor geral.
- 04 A tela do controlador GY-06 mostrará a leitura atual de temperatura.

### Configuração

- 01 Pressione SET para entrar no menu de configuração.
- 02 Ajuste a temperatura desejada com os botões (+) e (-).
- 03 Pressione SET novamente para passar ao ajuste do tempo e configure-o do mesmo modo.
- 04 Pressione SET para confirmar e sair do menu.
- 05 Aguarde até que o prato superior atinja a temperatura desejada.

### Ciclo de prensagem automático

- 01 Coloque a peça ou o suporte sobre o prato inferior, bem esticado.
- 02 Aplique o papel transfer com o lado impresso voltado para o tecido.
- 03 Cubra com teflon se o consumível exigir.
- 04 Ative o ciclo de prensagem. O equipamento fechará automaticamente e manterá a pressão durante o tempo programado.
- 05 Ao final do tempo, o equipamento abrirá automaticamente.
- 06 Retire o suporte e o papel transfer conforme as indicações do fabricante (hot peel ou cold peel).

# 05

## Manutenção e Resolução de Problemas

### Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique a pressão da linha pneumática e a limpeza do prato.
- Limpe o prato a quente com luva térmica utilizando um pano de microfibras. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Drene periodicamente a condensação do compressor e dos filtros pneumáticos.
- Inspeção mensal a integridade de mangueiras, conexões e ligações pneumáticas.
- Verifique anualmente a calibração de temperatura com termômetro de contato.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ao menos uma vez ao ano.

### Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
<b>O equipamento não inicia o ciclo</b>	Falta de pressão pneumática ou sistema de segurança ativado	Verifique a pressão do compressor e que não haja obstáculos. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
<b>Perda de pressão durante o ciclo</b>	Vazamento pneumático ou filtro saturado	Inspeção mangueiras e conexões. Substitua o filtro se estiver saturado.
<b>A temperatura não se mantém estável</b>	Sonda deteriorada	Desligue e contate a Assistência Técnica Beinsen.
<b>Abertura ou fechamento lentos</b>	Lubrificação insuficiente ou regulador descalibrado	Solicite revisão do sistema pneumático à Assistência Técnica.
<b>Aquecimento mais lento que o habitual</b>	Voltagem insuficiente para a potência do modelo	Verifique a voltagem do fornecimento e a configuração do equipamento (110 V ou 220 V).

*Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.*

# 06

## Aviso Legal e Marcas Comerciais

### Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

### Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

### Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

### Contato

#### Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha  
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com