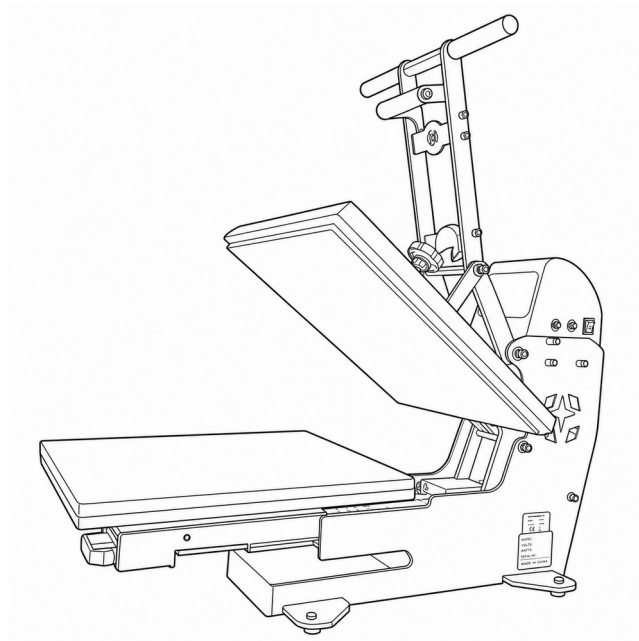


B E I N S E N

Malvinas

Prensa sandwich automática · série premium



Manual do Usuário e Instruções de Segurança

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

| | | |
|-----------|--|-----------|
| 01 | Introdução e descrição do equipamento | 3 |
| 02 | Especificações técnicas | 4 |
| 03 | Segurança crítica | 5 |
| 04 | Guia de operação | 7 |
| 05 | Manutenção e resolução de problemas | 9 |
| 06 | Aviso legal e marcas comerciais | 11 |

Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.

01

Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Malvinas é a prensa sandwich premium da marca: tela touchscreen GY-13 com 3 memórias programáveis, pratos intercambiáveis, modo automático e manual, e cobertura anti-queimaduras. A pressão é ajustada manualmente pelo regulador superior. Projetada para profissionais que necessitam de versatilidade, repetibilidade de parâmetros e troca de formato sem sacrificar a qualidade de prensagem.

Aplicações

Sublimação, DTF, vinil têxtil (HTV) e transfer em camisetas, moletons, almofadas, tote bags e suportes planos. Indicada para produção profissional com vários trabalhos em paralelo, graças às 3 memórias e ao sistema de pratos intercambiáveis.

Componentes principais

- Prato superior aquecedor
- Prato inferior intercambiável
- Sistema de troca rápida de pratos
- Tela touchscreen GY-13 com 3 memórias
- Regulador de pressão manual superior
- Cobertura anti-queimaduras
- Estrutura industrial laranja Beinsen



Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Malvinas.

02

Especificações Técnicas

| | |
|--|---------------------|
| Modelo | Malvinas |
| Tipo de prensa | Sandwich |
| Modo de funcionamento | Automático e manual |
| Pressão | Manual |
| Espessura máxima personalizável | 20 mm |
| Modelo de display | GY-13 |
| Tela touchscreen | Sim |
| Memórias | 3 |
| Faixa do temporizador | 0 – 999 seg. |
| Número de pratos | 1 |
| Tamanho do prato | 40 × 50 cm |
| Pratos intercambiáveis | Sim |
| Cobertura anti-queimaduras | Sim |
| Potência | 1.800 W |
| Temperatura máxima | 225 °C |
| Voltagem | 220 V |
| Peso líquido | 61,4 kg |
| Peso bruto | 78 kg |
| Tamanho da embalagem | 94 × 57 × 57 cm |

As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.

03

Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

Risco de queimaduras

O prato aquecedor atinge 225 °C. A cobertura anti-queimaduras reduz o risco de contato acidental, mas as luvas térmicas seguem sendo obrigatórias. Mantenha a área de trabalho livre de crianças, animais e materiais inflamáveis.

Troca de pratos

Realize a troca de pratos com a máquina fria e desconectada da rede elétrica. Verifique o alinhamento do novo prato antes de retomar a operação.

Memórias e trabalhos programados

As 3 memórias permitem salvar configurações recorrentes. Antes de iniciar um trabalho carregado da memória, verifique que os parâmetros correspondem ao consumível e ao suporte que vai utilizar.

Risco elétrico

Conecte o equipamento exclusivamente a uma tomada com aterramento. Não manuseie o equipamento com as mãos úmidas e desconecte-o antes de qualquer operação de limpeza.

Regulador de pressão

O ajuste de pressão é manual pelo regulador superior. Verifique periodicamente se o regulador funciona suavemente e se mantém a pressão durante o ciclo.

04

Guia de Operação

A tela touchscreen GY-13 permite configurar temperatura e tempo de prensagem, com 3 memórias programáveis. A pressão é ajustada manualmente pelo regulador superior. O equipamento dispõe de modo automático e manual com pratos intercambiáveis e cobertura anti-queimaduras.

Ligação e configuração

- 01 Conecte o equipamento à rede elétrica e acione o interruptor geral.
- 02 A tela touchscreen GY-13 acenderá mostrando a leitura de temperatura.
- 03 Toque a tela para entrar no menu de configuração.
- 04 Ajuste a temperatura desejada com os ícones (+) e (-).
- 05 Configure o tempo de prensagem do mesmo modo.
- 06 Salve a configuração em uma das 3 memórias se desejar.
- 07 Aguarde até que o prato superior atinja a temperatura desejada.

Ajuste manual de pressão

- 01 Identifique o regulador de pressão na parte superior do equipamento.
- 02 Gire em sentido horário para aumentar a pressão, anti-horário para reduzi-la.
- 03 Realize um teste com um suporte de referência antes de iniciar a produção em série.

Processo de prensagem

- 01 Coloque a peça ou o suporte sobre o prato inferior, bem esticado.
- 02 Aplique o papel transfer com o lado impresso voltado para o tecido.
- 03 Cubra com teflon se o consumível exigir.
- 04 Feche o equipamento acionando o sistema. Se estiver em modo automático, abrirá só ao final do ciclo.
- 05 Retire o suporte e o papel transfer conforme as indicações do fabricante.

Troca de pratos intercambiáveis

- 01 Desligue o equipamento e desconecte-o da rede elétrica.
- 02 Aguarde até que os pratos esfriem completamente.
- 03 Siga o sistema de troca rápida do equipamento para retirar o prato atual.
- 04 Encaixe o prato do formato desejado.
- 05 Verifique o correto alinhamento antes de reconectar o equipamento.

05

Manutenção e Resolução de Problemas

Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique que os pratos estejam limpos e livres de resíduos.
- Limpe os pratos a quente com luva térmica utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Limpe a tela touchscreen com um pano antiestático macio.
- Inspeccione o regulador de pressão e a integridade do mecanismo de fechamento de forma periódica.
- Verifique a leitura de temperatura com um termômetro de contato independente se notar inconsistência.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ao menos uma vez ao ano.

Resolução de problemas

| Problema | Causa provável | Solução |
|--|--|---|
| A tela touchscreen não responde | Bloqueio de software ou impacto acidental | Desligue por 30 segundos e reinicie. Se persistir, contate a Assistência Técnica Beinsen. |
| O equipamento não abre automaticamente | Modo manual selecionado ou sensor danificado | Verifique o modo selecionado na tela. Se persistir, contate a Assistência Técnica. |
| O prato não atinge a temperatura desejada | Sonda deteriorada | Desligue e contate a Assistência Técnica Beinsen. |
| Perda de pressão durante o ciclo | Regulador descalibrado | Reajuste o regulador. Se persistir, contate a Assistência Técnica. |
| Marcas ou transferência irregular | Prato sujo ou falta de teflon | Limpe o prato e utilize teflon intermediário. |

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.

06

Aviso Legal e Marcas Comerciais

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

Contato

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com