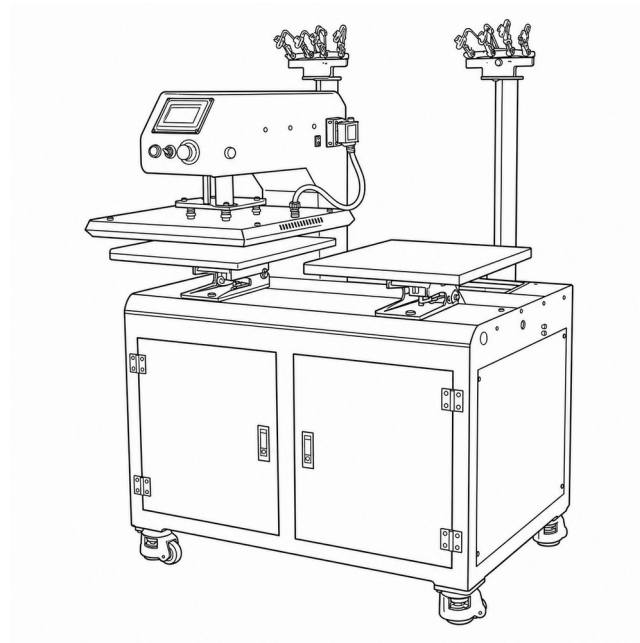


B E I N S E N

Miranda

Estación de trabajo premium con sensor detector de manos



Manual de Usuario
e Instrucciones de Seguridad

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introducción y descripción del equipo	3
02	Especificaciones técnicas	4
03	Seguridad crítica	5
04	Guía de operación	7
05	Mantenimiento y resolución de problemas	9
06	Aviso legal y marcas comerciales	11

Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.

01

Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Miranda es una estación de trabajo eléctrica de doble plato con las prestaciones más avanzadas del catálogo: dos láseres de posicionamiento (uno por cada plato), sensor detector de manos integrado para seguridad activa, modos automático/semiautomático/manual, pantalla táctil GY-13 con 3 memorias y mesa con ruedas universales incluida. La elección profesional cuando la seguridad del operador y la repetibilidad de la producción son críticas.

Aplicaciones

Producción profesional de alta cadencia en sublimación, DTF, vinilo textil (HTV) y transfer en camisetas, sudaderas, cojines, tote bags y soportes planos. Indicada para imprentas y talleres con flujo continuo donde la seguridad y el posicionamiento preciso son prioridad.

Componentes principales

- Plato superior calefactor 40 × 50 cm
- Doble plato inferior 40 × 50 cm
- Mesa con 4 ruedas universales (incluida)
- 2 láseres de posicionamiento (uno por plato)
- Sensor detector de manos integrado
- Pantalla táctil GY-13 con 3 memorias
- Cierre de seguridad
- Estructura industrial reforzada naranja Beinsen

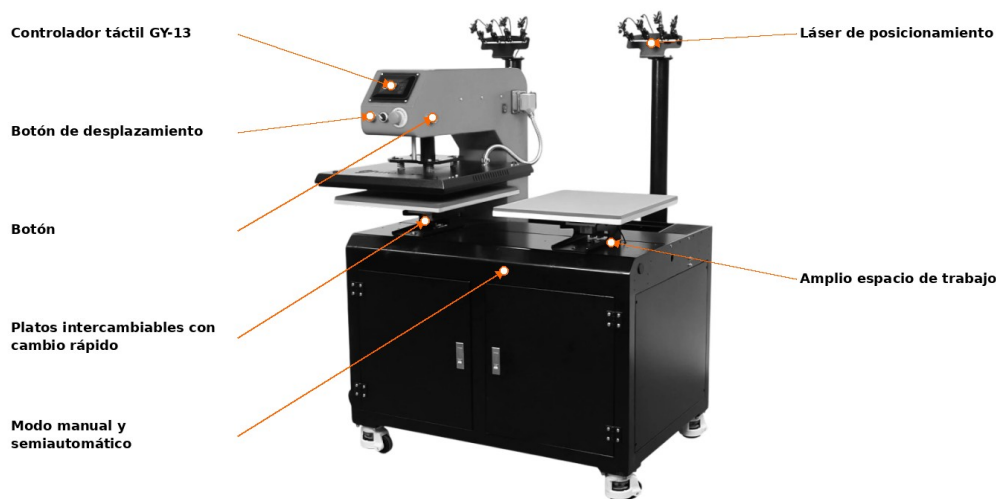


Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Miranda.

02

Especificaciones Técnicas

Modelo	Miranda
Tipo de plancha	Eléctrica · estación de trabajo
Modo de funcionamiento	Automático, semiautomático, manual
Modelo de display	GY-13
Pantalla táctil	Sí
Memorias	3
Rango del temporizador	0 – 999 seg.
Número de platos	2
Tamaño de cada plato	40 × 50 cm
Platos intercambiables	Sí (sistema cambio rápido)
Soporte	Mesa con 4 ruedas universales (incluida)
Láser de posicionamiento	2 (uno junto a cada plato)
Sensor detector de manos	Sí (integrado)
Cierre de seguridad	Sí
Potencia	1.800 W
Temperatura máxima	225 °C
Voltaje	220 V

Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.

03

Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

Sensor detector de manos

El equipo dispone de sensor detector de manos integrado que detiene el ciclo si detecta presencia en la zona de prensado. Este sistema es obligatorio y nunca debe ser anulado, manipulado ni puenteado bajo ninguna circunstancia.

Riesgo de quemaduras

El plato superior alcanza 225 °C. Utilice siempre guantes térmicos. Aunque el sensor detector de manos protege durante el ciclo automático, los platos calientes siguen siendo un riesgo en cualquier manipulación.

Láseres de posicionamiento

No mire directamente a los emisores láser. Los láseres son de baja potencia y solo sirven como guía visual. Desactívelos cuando no se utilicen para prolongar la vida útil del emisor.

Mesa con ruedas

La mesa con ruedas incluida facilita el desplazamiento del equipo. Bloquee siempre las ruedas durante la operación. No mueva el equipo con los platos calientes ni con piezas en producción.

Riesgo eléctrico

Conecte el equipo exclusivamente a una toma con puesta a tierra. No manipule el equipo con las manos húmedas y desconéctelo antes de cualquier operación de limpieza.

04

Guía de Operación

La estación de trabajo Miranda dispone de doble plato, mesa con ruedas, láseres de posicionamiento (uno por plato) y sensor detector de manos integrado para máxima seguridad. Modos automático, semiautomático y manual con pantalla táctil GY-13 y 3 memorias.

Encendido y configuración

- 01 Conecte el equipo a la red eléctrica y accione el interruptor general.
- 02 La pantalla táctil GY-13 se iluminará mostrando la lectura de temperatura.
- 03 Toque la pantalla para entrar al menú de configuración.
- 04 Ajuste la temperatura objetivo y el tiempo de prensado.
- 05 Seleccione el modo de funcionamiento: automático, semiautomático o manual.
- 06 Guarde la configuración en una de las 3 memorias si lo desea.
- 07 Espere a que el plato superior alcance la temperatura objetivo.

Uso de los láseres de posicionamiento

- 01 Active los láseres desde el panel de control.
- 02 Los dos láseres (uno por cada plato) proyectan una guía para alinear el soporte con precisión.
- 03 Coloque la prenda o el soporte siguiendo la referencia del láser.
- 04 Una vez posicionado, puede desactivar los láseres antes de iniciar el ciclo.

Ciclo de prensado con doble plato

- 01 Coloque el primer soporte sobre uno de los platos inferiores, alineado con el láser.
- 02 Aplique el papel transfer con la cara impresa hacia el tejido.
- 03 Cubra con teflón si el consumible lo requiere.
- 04 Posicione el plato cargado bajo el plato superior y active el ciclo.
- 05 Mientras este lado se prensa, prepare el segundo soporte en el plato libre.
- 06 El sensor detector de manos pausará el ciclo si detecta presencia en la zona de prensado.
- 07 Al finalizar el tiempo, el equipo abrirá automáticamente.
- 08 Retire el primer soporte y coloque el siguiente plato cargado en posición de prensado.

05

Mantenimiento y Resolución de Problemas

Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique que el plato superior, los dos inferiores y los láseres estén limpios.
- Limpie los platos en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Compruebe semanalmente el correcto funcionamiento del sensor detector de manos. Si detecta cualquier anomalía, suspenda la operación y contacte con el SAT.
- Limpie las ventanas de los emisores láser con un paño antiestático suave.
- Inspeccione las ruedas de la mesa: deben girar libremente y bloquearse con firmeza.
- Limpie la pantalla táctil con un paño antiestático suave.
- Verifique la lectura de temperatura con un termómetro de contacto si nota inconsistencia.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
El ciclo se interrumpe sin causa aparente	Sensor detector de manos activado por elemento ajeno en la zona	Despeje la zona de prensado. Compruebe que el sensor no esté obstaculizado.
Los láseres no se encienden	Activación desde la pantalla deshabilitada o emisor averiado	Verifique la activación en el menú. Si persiste, contacte con el SAT Beinsen.
La pantalla táctil no responde	Bloqueo de software	Apague durante 30 segundos y reinicie. Si persiste, contacte con el SAT.
Diferencia entre los dos platos	Almohadilla desgastada en uno de ellos	Inspeccione y reemplace la almohadilla afectada.
La mesa con ruedas no se mueve	Frenos bloqueados	Verifique que los frenos de las ruedas están desbloqueados antes de mover el equipo.

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.

06

Aviso Legal y Marcas Comerciales

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

Contacto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com