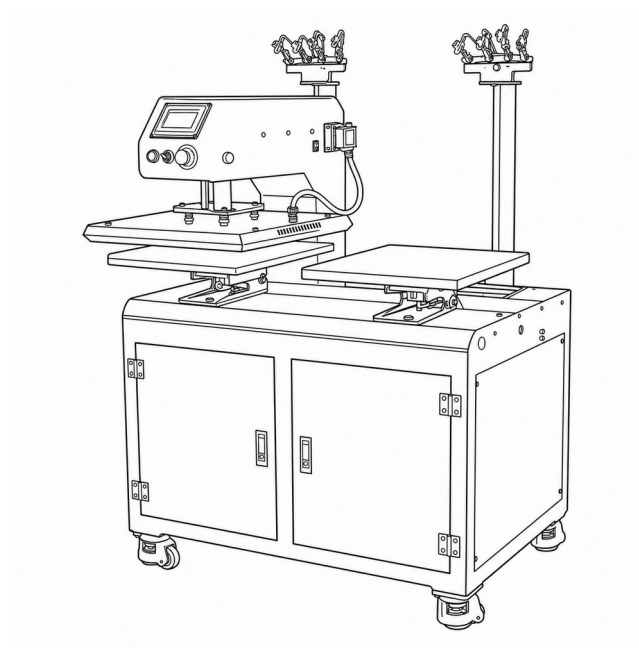


B E I N S E N

Miranda

Stazione di lavoro premium con sensore di rilevamento mani



Manuale Utente
e Istruzioni di Sicurezza

Empowering Your Personalization Needs.

Indice

01	Introduzione e descrizione del macchinario	3
02	Specifiche tecniche	4
03	Sicurezza critica	5
04	Guida all'uso	7
05	Manutenzione e risoluzione dei problemi	9
06	Avviso legale e marchi commerciali	11

I numeri di pagina indicati sono orientativi e possono variare leggermente in base all'estensione specifica delle sezioni per questo modello.

01

Introduzione e Descrizione del Macchinario

La Beinsen Miranda è una stazione di lavoro elettrica a doppio piano con le prestazioni più avanzate del catalogo: due laser di posizionamento (uno per ogni piano), sensore di rilevamento mani integrato per la sicurezza attiva, modalità automatica/semiautomatica/manuale, schermo touch GY-13 con 3 memorie e tavolo con ruote universali incluso. La scelta professionale quando la sicurezza dell'operatore e la ripetibilità della produzione sono cruciali.

Applicazioni

Produzione professionale ad alta cadenza in sublimazione, DTF, vinile tessile (HTV) e transfer su t-shirt, felpe, cuscini, tote bag e supporti piani. Indicata per stamperie e laboratori con flusso continuo dove sicurezza e posizionamento preciso sono prioritari.

Componenti principali

- Piano superiore riscaldante 40 × 50 cm
- Doppio piano inferiore 40 × 50 cm
- Tavolo con 4 ruote universali (incluso)
- 2 laser di posizionamento (uno per piano)
- Sensore di rilevamento mani integrato
- Schermo touch GY-13 con 3 memorie
- Chiusura di sicurezza
- Struttura industriale rinforzata arancione Beinsen

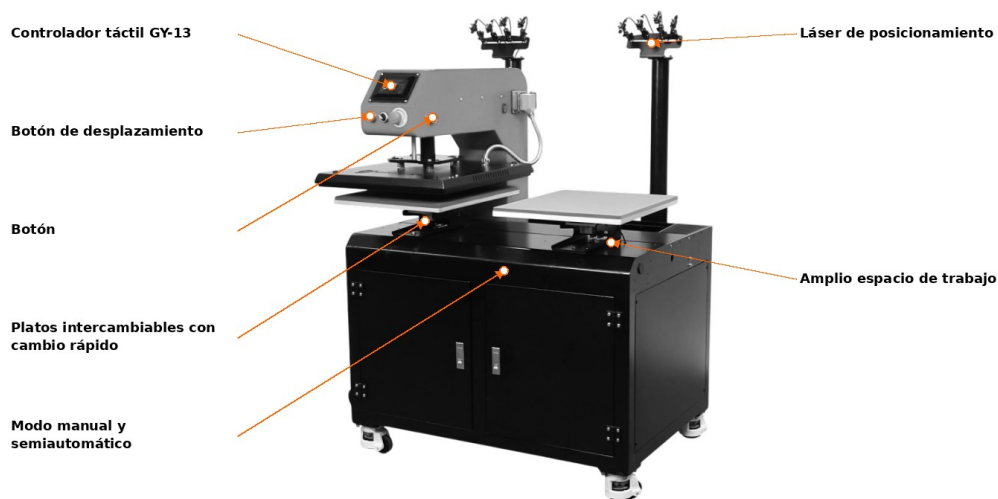


Fig. 1 · Componenti principali della macchina Beinsen Miranda.

02

Specifiche Tecniche

Modello	Miranda
Tipo di pressa	Elettrica · stazione di lavoro
Modalità di funzionamento	Automatico, semiautomatico, manuale
Modello di display	GY-13
Schermo touch	Sì
Memorie	3
Intervallo del timer	0 – 999 seg.
Numero di piani	2
Dimensioni di ogni piano	40 × 50 cm
Piani intercambiabili	Sì (con sistema a cambio rapido)
Supporto	Tavolo con 4 ruote universali (incluso)
Laser di posizionamento	2 (uno accanto a ciascun piano)
Sensore di rilevamento mani	Sì (integrato)
Chiusura di sicurezza	Sì
Potenza	1.800 W
Temperatura massima	225 °C
Voltaggio	220 V

Le specifiche tecniche possono variare leggermente in base alla configurazione del lotto di produzione. Consulti l'etichetta di identificazione dell'apparecchio per i dati esatti della sua unità.

03

Sicurezza Critica

Leggere attentamente tutte le avvertenze prima di utilizzare la macchina. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare lesioni gravi, danni materiali o invalidare la garanzia.

Sensore di rilevamento mani

L'apparecchio è dotato di sensore di rilevamento mani integrato che arresta il ciclo se rileva presenza nella zona di stampaggio. Questo sistema è obbligatorio e non deve mai essere annullato, manomesso né bypassato in nessuna circostanza.

Rischio di ustioni

Il piano superiore raggiunge i 225 °C. Utilizzi sempre guanti termici. Sebbene il sensore di rilevamento mani protegga durante il ciclo automatico, i piani caldi restano un rischio in qualsiasi manipolazione.

Laser di posizionamento

Non guardi direttamente gli emettitori laser. I laser sono a bassa potenza e servono solo come guida visiva. Li disattivi quando non sono in uso per prolungare la vita utile dell'emettitore.

Tavolo con ruote

Il piano con ruote incluso facilita lo spostamento dell'apparecchio. Blocchi sempre le ruote durante l'operazione. Non sposti l'apparecchio con i piani caldi né con pezzi in produzione.

Rischio elettrico

Colleghi l'apparecchio esclusivamente a una presa con messa a terra. Non maneggi l'apparecchio con le mani umide e lo scolleghi prima di qualsiasi operazione di pulizia.

04

Guida all'Uso

La stazione di lavoro Miranda è dotata di doppio piano, piano con ruote, laser di posizionamento (uno per piano) e sensore di rilevamento mani integrato per la massima sicurezza. Modalità automatica, semiautomatica e manuale con schermo touch GY-13 e 3 memorie.

Accensione e configurazione

- 01 Collegare la macchina alla rete elettrica e azionare l'interruttore generale.
- 02 Lo schermo touch GY-13 si illuminerà mostrando la lettura della temperatura.
- 03 Toccare lo schermo per accedere al menu di configurazione.
- 04 Regolare la temperatura desiderata e il tempo di stampaggio.
- 05 Selezionare la modalità di funzionamento: automatica, semiautomatica o manuale.
- 06 Salvare la configurazione in una delle 3 memorie, se lo si desidera.
- 07 Attendere che il piano superiore raggiunga la temperatura desiderata.

Uso dei laser di posizionamento

- 01 Attivare i laser dal pannello di controllo.
- 02 I due laser (uno per ciascun piano) proiettano una guida per allineare il supporto con precisione.
- 03 Posizionare il capo o il supporto seguendo il riferimento del laser.
- 04 Una volta posizionato, può disattivare i laser prima di avviare il ciclo.

Ciclo di stampaggio a doppio piano

- 01 Posizionare il primo supporto su uno dei piani inferiori, allineato con il laser.
- 02 Applicare la carta transfer con il lato stampato rivolto verso il tessuto.
- 03 Coprire con teflon se il consumabile lo richiede.
- 04 Posizionare il piano caricato sotto il piano superiore e avviare il ciclo.
- 05 Mentre questo lato è in fase di stampaggio, preparare il secondo supporto sul piano libero.
- 06 Il sensore di rilevamento mani metterà in pausa il ciclo se rileva presenza nella zona di stampaggio.
- 07 Al termine del tempo, la macchina si aprirà automaticamente.
- 08 Rimuovere il primo supporto e posizionare il successivo piano caricato nella posizione di stampaggio.

05

Manutenzione e Risoluzione dei Problemi

Manutenzione preventiva

- Prima di ogni giornata, verifichi che il piano superiore, i due inferiori e i laser siano puliti.
- Pulire i piani a caldo con guanto termico utilizzando un panno in microfibra. Non utilizzare mai acqua né prodotti abrasivi.
- Verifichi settimanalmente il corretto funzionamento del sensore di rilevamento mani. Se rileva qualsiasi anomalia, sospenda l'operazione e contatti l'Assistenza Tecnica.
- Pulire le finestrelle degli emettitori laser con un panno antistatico morbido.
- Ispezioni le ruote del piano rotante: devono girare liberamente e bloccarsi con decisione.
- Pulire lo schermo touch con un panno antistatico morbido.
- Verificare la lettura della temperatura con un termometro a contatto se si nota un'incoerenza.
- Richiedere una revisione completa della macchina a un Servizio di Assistenza Tecnica Ufficiale autorizzato da Beinsen almeno una volta all'anno.

Risoluzione dei problemi

Problema	Causa probabile	Soluzione
Il ciclo si interrompe senza causa apparente	Sensore rilevamento mani attivato da un elemento estraneo nella zona	Liberare la zona di stampaggio. Verificare che il sensore non sia ostruito.
I laser non si accendono	Attivazione dallo schermo disabilitata o emettitore guasto	Verifichi l'attivazione nel menù. Se persiste, contatti l'Assistenza Tecnica Beinsen.
Lo schermo touch non risponde	Blocco software	Spegnere per 30 secondi e riavviare. Se persiste, contattare l'Assistenza Tecnica.
Differenza tra i due piani	Cuscinetto usurato in uno dei due	Ispezionare e sostituire il cuscinetto interessato.
Il tavolo con ruote non si muove	Freni bloccati	Verifichi che i freni delle ruote siano sbloccati prima di muovere l'apparecchio.

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen.

06

Avviso Legale e Marchi Commerciali

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. La presente guida è protetta dalle leggi internazionali sul diritto d'autore. Non è consentito riprodurre, distribuire, tradurre o trasmettere alcuna parte di questa guida in qualsiasi modo o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, comprese fotocopie, registrazioni o memorizzazione in qualsiasi sistema di archiviazione e recupero delle informazioni, senza il previo consenso scritto di Beinsen.

Marchi commerciali

Beinsen e il logo Beinsen sono marchi commerciali registrati. Tutti gli altri marchi commerciali e diritti d'autore menzionati in questo documento sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Garanzia e assistenza tecnica

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen. Trovi il punto di assistenza tecnica più vicino attraverso il sito web ufficiale.

Contatto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Spagna
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com