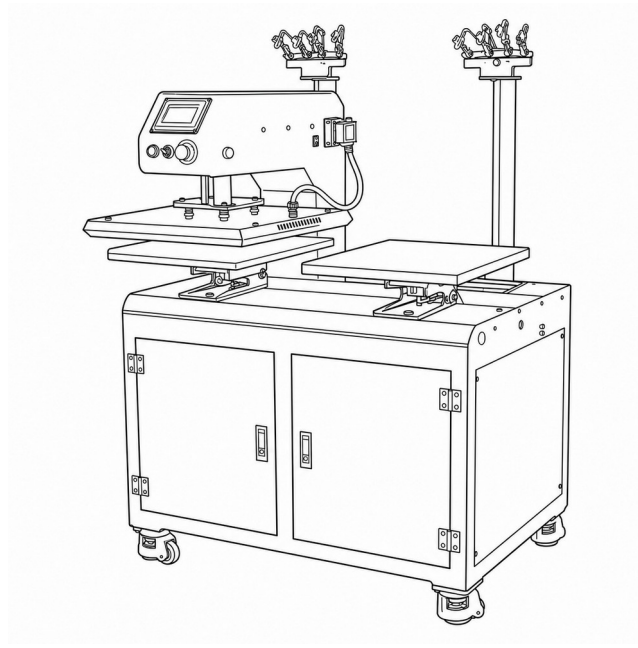


B E I N S E N

Miranda

Estação de trabalho premium com sensor detector de mãos



**Manual do Usuário
e Instruções de Segurança**

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introdução e descrição do equipamento	3
02	Especificações técnicas	4
03	Segurança crítica	5
04	Guia de operação	7
05	Manutenção e resolução de problemas	9
06	Aviso legal e marcas comerciais	11

Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.

01

Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Miranda é uma estação de trabalho elétrica de prato duplo com as prestações mais avançadas do catálogo: dois lasers de posicionamento (um por cada prato), sensor detector de mãos integrado para segurança ativa, modos automático/semiautomático/manual, tela touchscreen GY-13 com 3 memórias e mesa com rodas universais inclusa. A escolha profissional quando a segurança do operador e a repetibilidade da produção são críticas.

Aplicações

Produção profissional de alta cadência em sublimação, DTF, vinil têxtil (HTV) e transfer em camisetas, moletons, almofadas, tote bags e suportes planos. Indicada para gráficas e oficinas com fluxo contínuo onde a segurança e o posicionamento preciso são prioridade.

Componentes principais

- Prato superior aquecedor 40 × 50 cm
- Prato inferior duplo 40 × 50 cm
- Mesa com 4 rodas universais (inclusa)
- 2 lasers de posicionamento (um por prato)
- Sensor detector de mãos integrado
- Tela touchscreen GY-13 com 3 memórias
- Fechamento de segurança
- Estrutura industrial reforçada laranja Beinsen

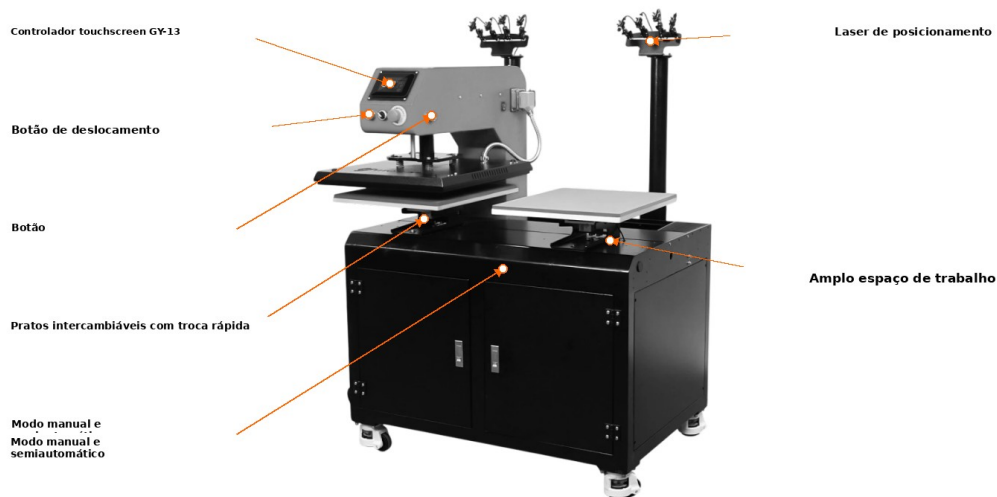


Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Miranda.

02

Especificações Técnicas

Modelo	Miranda
Tipo de prensa	Elétrica · estação de trabalho
Modo de funcionamento	Automático, semiautomático, manual
Modelo de display	GY-13
Tela touchscreen	Sim
Memórias	3
Faixa do temporizador	0 – 999 seg.
Número de pratos	2
Tamanho de cada prato	40 × 50 cm
Pratos intercambiáveis	Sim (com sistema de troca rápida)
Suporte	Mesa com 4 rodas universais (inclusa)
Laser de posicionamento	2 (um ao lado de cada prato)
Sensor detector de mãos	Sim (integrado)
Fechamento de segurança	Sim
Potência	1.800 W
Temperatura máxima	225 °C
Voltagem	220 V

As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.

03

Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

Sensor detector de mãos

O equipamento dispõe de sensor detector de mãos integrado que detém o ciclo se detectar presença na zona de prensagem. Este sistema é obrigatório e nunca deve ser anulado, manipulado nem burlado sob nenhuma circunstância.

Risco de queimaduras

O prato superior atinge 225 °C. Utilize sempre luvas térmicas. Embora o sensor detector de mãos proteja durante o ciclo automático, os pratos quentes seguem sendo um risco em qualquer manipulação.

Lasers de posicionamento

Não olhe diretamente para os emissores laser. Os lasers são de baixa potência e servem apenas como guia visual. Desative-os quando não usar para prolongar a vida útil do emissor.

Mesa com rodas

A mesa com rodas inclusa facilita o deslocamento do equipamento. Trave sempre as rodas durante a operação. Não mova o equipamento com os pratos quentes nem com peças em produção.

Risco elétrico

Conecte o equipamento exclusivamente a uma tomada com aterramento. Não manuseie o equipamento com as mãos úmidas e desconecte-o antes de qualquer operação de limpeza.

04

Guia de Operação

A estação de trabalho Miranda dispõe de prato duplo, mesa com rodas, lasers de posicionamento (um por prato) e sensor detector de mãos integrado para máxima segurança. Modos automático, semiautomático e manual com tela touchscreen GY-13 e 3 memórias.

Ligação e configuração

- 01** Conecte o equipamento à rede elétrica e acione o interruptor geral.
- 02** A tela touchscreen GY-13 acenderá mostrando a leitura de temperatura.
- 03** Toque a tela para entrar no menu de configuração.
- 04** Ajuste a temperatura desejada e o tempo de prensagem.
- 05** Selecione o modo de funcionamento: automático, semiautomático ou manual.
- 06** Salve a configuração em uma das 3 memórias se desejar.
- 07** Aguarde até que o prato superior atinja a temperatura desejada.

Uso dos lasers de posicionamento

- 01** Ative os lasers a partir do painel de controle.
- 02** Os dois lasers (um por cada prato) projetam uma guia para alinhar o suporte com precisão.
- 03** Coloque a peça ou o suporte seguindo a referência do laser.
- 04** Uma vez posicionado, você pode desativar os lasers antes de iniciar o ciclo.

Ciclo de prensagem com prato duplo

- 01** Coloque o primeiro suporte sobre um dos pratos inferiores, alinhado com o laser.
- 02** Aplique o papel transfer com o lado impresso voltado para o tecido.
- 03** Cubra com teflon se o consumível exigir.
- 04** Posicione o prato carregado sob o prato superior e ative o ciclo.
- 05** Enquanto este lado é prensado, prepare o segundo suporte no prato livre.
- 06** O sensor detector de mãos pausará o ciclo se detectar presença na zona de prensagem.
- 07** Ao final do tempo, o equipamento abrirá automaticamente.
- 08** Retire o primeiro suporte e coloque o próximo prato carregado em posição de prensagem.

05

Manutenção e Resolução de Problemas

Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique que o prato superior, os dois inferiores e os lasers estejam limpos.
- Limpe os pratos a quente com luva térmica utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Verifique semanalmente o correto funcionamento do sensor detector de mãos. Se detectar qualquer anomalia, suspenda a operação e contate a Assistência Técnica.
- Limpe as janelas dos emissores laser com um pano antiestático macio.
- Inspecione as rodas da mesa: devem girar livremente e travar com firmeza.
- Limpe a tela touchscreen com um pano antiestático macio.
- Verifique a leitura de temperatura com um termômetro de contato se notar inconsistência.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ao menos uma vez ao ano.

Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
O ciclo é interrompido sem causa aparente	Sensor detector de mãos ativado por elemento estranho na zona	Libere a zona de prensagem. Verifique que o sensor não esteja obstruído.
Os lasers não acendem	Ativação a partir da tela desabilitada ou emissor danificado	Verifique a ativação no menu. Se persistir, contate a Assistência Técnica Beinsen.
A tela touchscreen não responde	Bloqueio de software	Desligue por 30 segundos e reinicie. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
Diferença entre os dois pratos	Almofada desgastada em um deles	Inspeção e substitua a almofada afetada.
A mesa com rodas não se move	Freios bloqueados	Verifique que os freios das rodas estejam destravados antes de mover o equipamento.

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.

06

Aviso Legal e Marcas Comerciais

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

Contato

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com