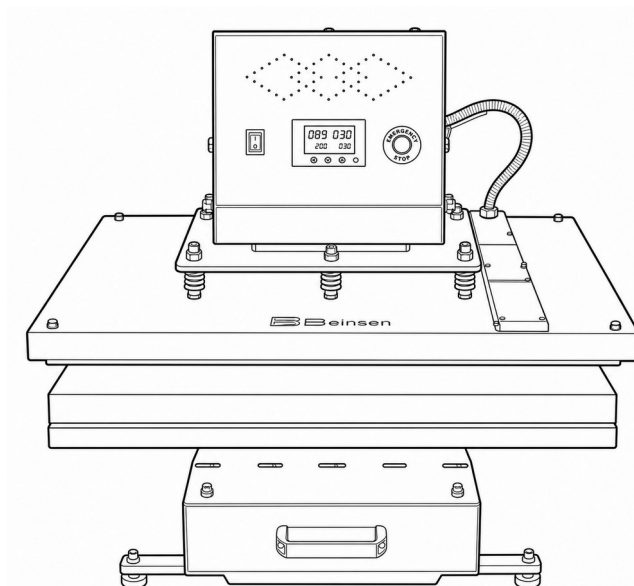


B E I N S E N

Normandía II

Pressa termica pneumatica automatica · 80 × 100 cm



Manuale Utente
e Istruzioni di Sicurezza

Empowering Your Personalization Needs.

Indice

01	Introduzione e descrizione del macchinario	3
02	Specifiche tecniche	4
03	Sicurezza critica	5
04	Guida all'uso	7
05	Manutenzione e risoluzione dei problemi	9
06	Avviso legale e marchi commerciali	11

I numeri di pagina indicati sono orientativi e possono variare leggermente in base all'estensione specifica delle sezioni per questo modello.

01

Introduzione e Descrizione del Macchinario

La Beinsen Normandía II è una pressa termica pneumatica automatica di grande formato con piano da 80 × 100 cm. Progettata per la produzione industriale su supporti tessili XXL: bandiere, pannelli pubblicitari, tovaglie, coperte e tirature di grande volume. Con apertura e chiusura automatiche, resistenza fissa ad alta capacità (5,1 kW) e controllore digitale GY-06. Richiede compressore esterno (non incluso nella configurazione standard).

Applicazioni

Produzione industriale di sublimazione, DTF e vinile tessile su supporti di grande formato: bandiere, pannelli tessili, tovaglie, coperte, fodere grandi e tirature di alto volume. Indicata per fabbriche, stamperie industriali e laboratori con flusso di produzione continuo in grande formato.

Componenti principali

- Piano superiore riscaldante 80 × 100 cm con resistenza fissa ad alta capacità
- Piano inferiore rinforzato con cuscinetto industriale
- Sistema pneumatico automatico (compressore non incluso)
- Controllore digitale GY-06 con precisione di $\pm 0,5$ %
- Struttura industriale rinforzata di grandi dimensioni
- Sistema di apertura e chiusura automatiche

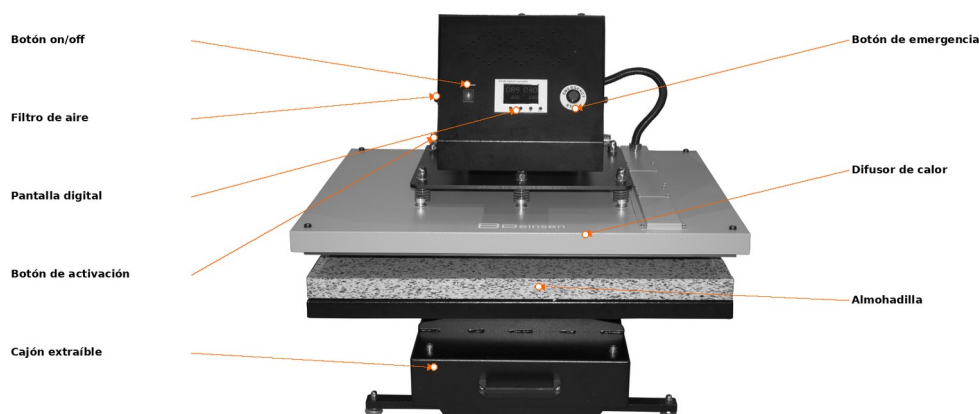


Fig. 1 · Componenti principali della macchina Beinsen Normandía II.

02

Specifiche Tecniche

Modello	Normandía II
Tipo di pressa	Pneumatica
Compressore	Non incluso
Modalità di apertura	Automatico
Modalità di chiusura	Automatico
Tipo di resistenza	Fissa
Dimensioni della resistenza	80 × 100 cm
Spessore massimo stampabile	65 mm
Controllore digitale	GY-06
Precisione del controllore	±0,5 %
Timer	0 – 999 seg.
Intervallo di temperatura	0 – 225 °C
Voltaggio	220 V
Potenza	5.100 W
Peso	480 kg
Dimensioni	137 × 121 × 120 cm

Le specifiche tecniche possono variare leggermente in base alla configurazione del lotto di produzione. Consulti l'etichetta di identificazione dell'apparecchio per i dati esatti della sua unità.

03

Sicurezza Critica

Leggere attentamente tutte le avvertenze prima di utilizzare la macchina. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare lesioni gravi, danni materiali o invalidare la garanzia.

Rischio di ustioni (grande formato)

La superficie riscaldante di 80 × 100 cm raggiunge i 225 °C. Il rischio di esposizione è elevato per la sua grande superficie. Utilizzi sempre guanti termici a manica lunga per maneggiare i supporti nella zona di lavoro. Mantenga l'area libera da bambini, animali domestici e materiali infiammabili.

Rischio di intrappolamento (apertura e chiusura automatiche)

L'apparecchio effettua chiusura e apertura in modo automatico tramite il sistema pneumatico. Tenga le mani e qualsiasi parte del corpo fuori dal percorso del piano superiore durante il ciclo. Non introduca le mani nella zona di lavoro con l'apparecchio in funzione.

Installazione pneumatica ed elettrica

L'apparecchio richiede un compressore esterno dimensionato per la linea pneumatica. Colleghi la rete elettrica a una presa con messa a terra dimensionata per 5.100 W. Verifichi la pressione dell'aria prima di iniziare l'operazione.

Stabilità e manipolazione

Con un peso di 480 kg, installi l'apparecchio su pavimento livellato e resistente. Movimentazione e installazione richiedono mezzi meccanici (transpallet, carrello elevatore) e personale qualificato.

04

Guida all'Uso

Il controller digitale GY-06 con precisione di $\pm 0,5\%$ consente di configurare temperatura e tempo di stampaggio per produzione industriale.

Messa in funzione

- 01** Collegi il compressore esterno (non incluso nella configurazione standard) e verifichi la pressione della linea pneumatica.
- 02** Collegi l'apparecchio alla rete elettrica 220 V con allacciamento dimensionato per 5.100 W.
- 03** Azionare l'interruttore generale.
- 04** Lo schermo del controllore GY-06 mostrerà la lettura attuale della temperatura.

Configurazione

- 01** Premere SET per entrare nel menu di configurazione.
- 02** Regolare la temperatura desiderata con i tasti (+) e (-).
- 03** Premere nuovamente SET per passare alla regolazione del tempo e impostarlo nello stesso modo.
- 04** Premere SET per confermare e uscire dal menu.
- 05** Attenda che la resistenza raggiunga la temperatura impostata prima di iniziare la produzione.

Ciclo di stampaggio automatico

- 01** Posizioni il capo o il supporto di grande formato sul piano inferiore, perfettamente allineato.
- 02** Applicare la carta transfer con il lato stampato rivolto verso il tessuto.
- 03** Coprire con teflon se il consumabile lo richiede.
- 04** Avvii il ciclo di stampaggio. L'apparecchio effettuerà la chiusura, manterrà la pressione per il tempo programmato e si aprirà automaticamente al termine.
- 05** Rimuovere il supporto e la carta transfer seguendo le indicazioni del produttore del consumabile (hot peel o cold peel).

05

Manutenzione e Risoluzione dei Problemi

Manutenzione preventiva

- Prima di ogni giornata, verifichi la pressione della linea pneumatica e la pulizia della resistenza.
- Pulisca la resistenza a macchina calda e con guanto termico utilizzando un panno in microfibra. Non usi mai acqua né prodotti abrasivi.
- Drenare periodicamente la condensa dal compressore e dai filtri pneumatici.
- Ispezioni mensilmente l'integrità di tubi, raccordi e collegamenti pneumatici.
- Verificare annualmente la calibrazione della temperatura con un termometro a contatto.
- Richiedere una revisione completa della macchina a un Servizio di Assistenza Tecnica Ufficiale autorizzato da Beinsen almeno una volta all'anno.

Risoluzione dei problemi

Problema	Causa probabile	Soluzione
La macchina non avvia il ciclo	Pressione pneumatica insufficiente o sistema di sicurezza attivato	Verifichi la pressione del compressore e controlli che non vi siano ostacoli nella zona di lavoro. Se persiste, contatti l'Assistenza Tecnica Beinsen.
Perdita di pressione durante il ciclo	Perdita pneumatica o filtro saturo	Ispezioni tubi e raccordi. Sostituisca il filtro se è saturo. Se persiste, contatti l'Assistenza Tecnica.
La temperatura non rimane stabile	Sonda deteriorata o resistenza parzialmente guasta	Spenga l'apparecchio e contatti l'Assistenza Tecnica Beinsen. Non tenti di riparare la resistenza.
Apertura o chiusura lente o irregolari	Lubrificazione insufficiente nel sistema pneumatico o regolatore scalibrato	Richiedere una verifica dell'impianto pneumatico all'Assistenza Tecnica Beinsen.
Riscaldamento più lento del solito	Voltaggio insufficiente sulla linea di alimentazione	Verificare che la linea di alimentazione supporti la potenza di 5.100 W.

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen.

06

Avviso Legale e Marchi Commerciali

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. La presente guida è protetta dalle leggi internazionali sul diritto d'autore. Non è consentito riprodurre, distribuire, tradurre o trasmettere alcuna parte di questa guida in qualsiasi modo o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, comprese fotocopie, registrazioni o memorizzazione in qualsiasi sistema di archiviazione e recupero delle informazioni, senza il previo consenso scritto di Beinsen.

Marchi commerciali

Beinsen e il logo Beinsen sono marchi commerciali registrati. Tutti gli altri marchi commerciali e diritti d'autore menzionati in questo documento sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Garanzia e assistenza tecnica

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen. Trovi il punto di assistenza tecnica più vicino attraverso il sito web ufficiale.

Contatto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Spagna
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com