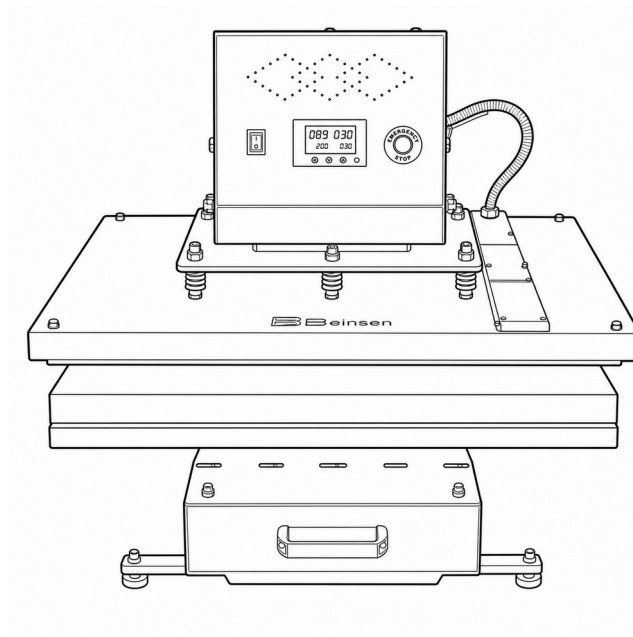


B E I N S E N

Normandía II

Prensa térmica pneumática automática · 80 × 100 cm



Manual do Usuário e Instruções de Segurança

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introdução e descrição do equipamento	3
02	Especificações técnicas	4
03	Segurança crítica	5
04	Guia de operação	7
05	Manutenção e resolução de problemas	9
06	Aviso legal e marcas comerciais	11

Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.

01

Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Normandía II é uma prensa térmica pneumática automática de grande formato com prato de 80 × 100 cm. Projetada para produção industrial sobre suportes têxteis XXL: bandeiras, painéis publicitários, toalhas, cobertores e tiragens de grande volume. Com abertura e fechamento automáticos, resistência fixa de alta capacidade (5,1 kW) e controlador digital GY-06. Requer compressor externo (não incluso na configuração padrão).

Aplicações

Produção industrial de sublimação, DTF e vinil têxtil sobre suportes de grande formato: bandeiras, painéis têxteis, toalhas, cobertores, capas grandes e tiragens de alto volume. Indicada para fábricas, gráficas industriais e oficinas com fluxo de produção contínuo em grande formato.

Componentes principais

- Prato superior aquecedor 80 × 100 cm com resistência fixa de grande capacidade
- Prato inferior reforçado com almofada industrial
- Sistema pneumático automático (compressor não incluso)
- Controlador digital GY-06 com precisão de $\pm 0,5$ %
- Estrutura industrial reforçada de grande porte
- Sistema de abertura e fechamento automáticos

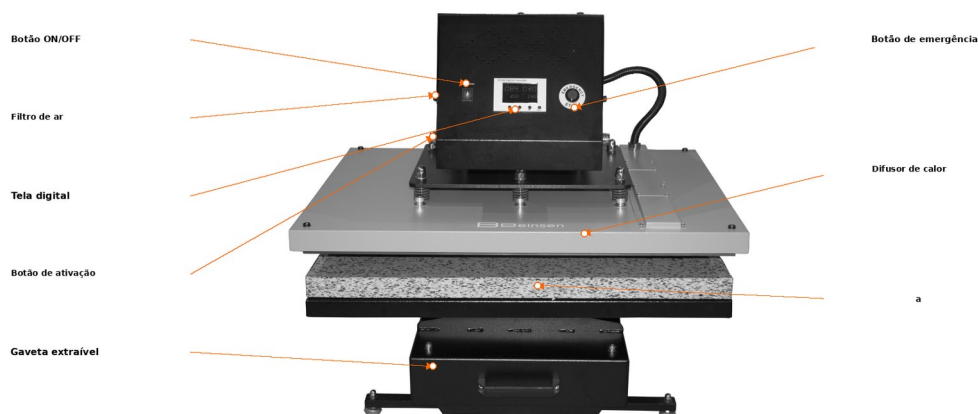


Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Normandía II.

02

Especificações Técnicas

Modelo	Normandía II
Tipo de prensa	Pneumática
Compressor	Não incluso
Modo de abertura	Automático
Modo de fechamento	Automático
Tipo de resistência	Fixo
Tamanho da resistência	80 × 100 cm
Espessura máxima imprimível	65 mm
Controlador digital	GY-06
Precisão do controlador	±0,5 %
Temporizador	0 – 999 seg.
Faixa de temperatura	0 – 225 °C
Voltagem	220 V
Potência	5.100 W
Peso	480 kg
Dimensões	137 × 121 × 120 cm

As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.

03

Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

Risco de queimaduras (grande formato)

A superfície aquecedora de 80 × 100 cm atinge 225 °C. O risco de exposição é elevado por sua grande superfície. Utilize sempre luvas térmicas de manga longa ao manusear suportes na zona de trabalho. Mantenha a área livre de crianças, animais e materiais inflamáveis.

Risco de aprisionamento (abertura e fechamento automáticos)

O equipamento realiza o fechamento e a abertura de forma automática pelo sistema pneumático. Mantenha as mãos e qualquer parte do corpo fora do trajeto do prato superior durante o ciclo. Não introduza as mãos na zona de trabalho com o equipamento em operação.

Instalação pneumática e elétrica

O equipamento requer um compressor externo dimensionado para a linha pneumática. Conecte a rede elétrica a uma tomada com aterramento dimensionada para 5.100 W. Verifique a pressão do ar antes de iniciar a operação.

Estabilidade e manipulação

Com um peso de 480 kg, instale o equipamento sobre piso nivelado e resistente. A manipulação e instalação requerem meios mecânicos (transpallet, empilhadeira) e pessoal qualificado.

04

Guia de Operação

O controlador digital GY-06 com precisão de $\pm 0,5\%$ permite configurar temperatura e tempo de prensagem para produção industrial.

Colocação em funcionamento

- 01** Conecte o compressor externo (não incluso na configuração padrão) e verifique a pressão da linha pneumática.
- 02** Conecte o equipamento à rede elétrica 220 V com fornecimento dimensionado para 5.100 W.
- 03** Acione o interruptor geral.
- 04** A tela do controlador GY-06 mostrará a leitura atual de temperatura.

Configuração

- 01** Pressione SET para entrar no menu de configuração.
- 02** Ajuste a temperatura desejada com os botões (+) e (-).
- 03** Pressione SET novamente para passar ao ajuste do tempo e configure-o do mesmo modo.
- 04** Pressione SET para confirmar e sair do menu.
- 05** Aguarde até que a resistência atinja a temperatura desejada antes de começar a produção.

Ciclo de prensagem automático

- 01** Coloque a peça ou o suporte de grande formato sobre o prato inferior, perfeitamente alinhado.
- 02** Aplique o papel transfer com o lado impresso voltado para o tecido.
- 03** Cubra com teflon se o consumível exigir.
- 04** Ative o ciclo de prensagem. O equipamento fará o fechamento, manterá a pressão durante o tempo programado e abrirá automaticamente ao final.
- 05** Retire o suporte e o papel transfer conforme as indicações do fabricante do consumível (hot peel ou cold peel).

05

Manutenção e Resolução de Problemas

Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique a pressão da linha pneumática e a limpeza da resistência.
- Limpe a resistência com a máquina quente e luva térmica utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Drene periodicamente a condensação do compressor e dos filtros pneumáticos.
- Inspeccione mensalmente a integridade das mangueiras, conexões e ligações pneumáticas.
- Verifique anualmente a calibração de temperatura com termômetro de contato.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ao menos uma vez ao ano.

Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
O equipamento não inicia o ciclo	Falta de pressão pneumática ou sistema de segurança ativado	Verifique a pressão do compressor e que não haja obstáculos na zona de trabalho. Se persistir, contate a Assistência Técnica Beinsen.
Perda de pressão durante o ciclo	Vazamento pneumático ou filtro saturado	Inspeccione mangueiras e conexões. Substitua o filtro se estiver saturado. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
A temperatura não se mantém estável	Sonda deteriorada ou resistência parcialmente danificada	Desligue o equipamento e contate a Assistência Técnica Beinsen. Não tente reparar a resistência.
Abertura ou fechamento lentos ou irregulares	Lubrificação insuficiente no sistema pneumático ou regulador descalibrado	Solicite revisão do sistema pneumático à Assistência Técnica Beinsen.
Aquecimento mais lento que o habitual	Voltagem insuficiente no fornecimento	Verifique que o fornecimento suporta a potência de 5.100 W.

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.

06

Aviso Legal e Marcas Comerciais

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

Contato

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com