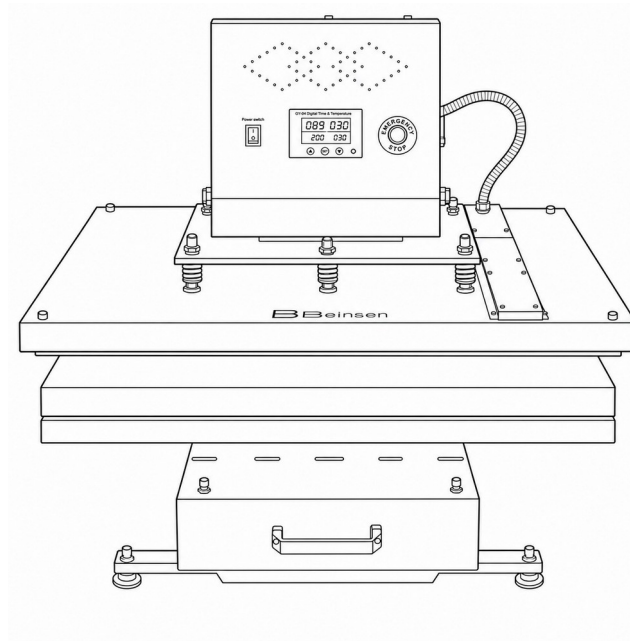


B E I N S E N

Normandía III

Prensa neumática profesional gran formato · 80 × 110 cm



Manual de Usuario
e Instrucciones de Seguridad

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introducción y descripción del equipo	3
02	Especificaciones técnicas	4
03	Seguridad crítica	5
04	Guía de operación	7
05	Mantenimiento y resolución de problemas	9
06	Aviso legal y marcas comerciales	11

Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.

01

Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Normandía III es una prensa neumática profesional de gran formato 80 × 110 cm con base inferior desplazable. La base se mueve hacia fuera de la zona de prensado para cargar el soporte XL cómodamente y luego se desplaza de vuelta a la posición de prensado, manteniendo al operador alejado de la zona caliente. Pensada para producción industrial de soportes textiles XL con flujo continuo. Requiere compresor externo (no incluido).

Aplicaciones

Producción industrial de sublimación, DTF y vinilo textil sobre soportes de gran formato: banderas, paneles textiles, manteles, mantas, fundas XL y tiradas de alto volumen. Indicada para fábricas, imprentas industriales y talleres de gran formato.

Componentes principales

- Plato superior calefactor 80 × 110 cm
- Base inferior desplazable
- Sistema neumático automático (compresor no incluido)
- Controlador digital GY-06
- Estructura industrial reforzada de gran porte

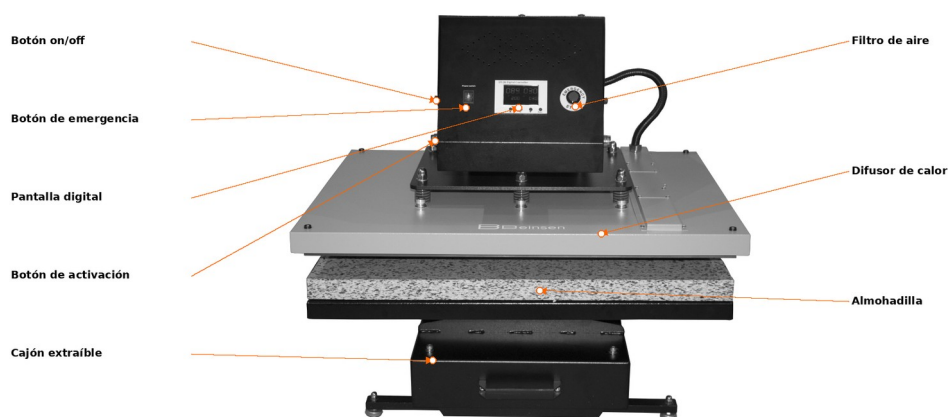


Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Normandía III.

02

Especificaciones Técnicas

Modelo	Normandía III
Tipo de plancha	Neumática
Compresor	No incluido
Tipo de base	Desplazable
Modo de apertura	Automático
Modo de cierre	Automático
Modelo de display	GY-06
Pantalla táctil	No
Memorias	No
Rango del temporizador	0 – 999 seg.
Tipo de resistencia	Fija
Tamaño del plato	80 × 110 cm
Máximo grosor imprimible	65 mm
Potencia	5.100 W
Temperatura máxima	225 °C
Voltaje	220 V
Peso	370 kg
Dimensiones	137 × 121 × 120 cm

Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.

03

Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

Riesgo de quemaduras (gran formato)

La superficie calefactora de 80 × 110 cm alcanza 225 °C. El riesgo de exposición es elevado por su gran tamaño. Utilice guantes térmicos de manga larga al manipular soportes. Mantenga el área libre de niños, mascotas y materiales inflamables.

Base desplazable

La base inferior se desplaza fuera de la zona de prensado para cargar el soporte. Compruebe que la base esté correctamente alineada en sus raíles antes de iniciar el ciclo. Lubrique los raíles periódicamente.

Riesgo de atrapamiento (apertura y cierre automáticos)

El equipo realiza el cierre y la apertura de forma automática. Mantenga manos y cualquier parte del cuerpo fuera del recorrido del plato superior durante el ciclo.

Instalación neumática y eléctrica

El equipo requiere un compresor externo dimensionado para la línea neumática. Conecte la red eléctrica a una toma con puesta a tierra dimensionada para 5.100 W.

Estabilidad y manipulación

Con un peso de 370 kg, instale el equipo sobre suelo nivelado y resistente. La manipulación e instalación requieren medios mecánicos (transpaleta, carretilla elevadora) y personal cualificado.

04

Guía de Operación

La Normandía III es una prensa neumática de gran formato (80 × 110 cm) con base inferior desplazable. Requiere compresor externo (no incluido). El controlador digital GY-06 gestiona temperatura y tiempo de prensado.

Puesta en marcha

- 01 Conecte el compresor externo y verifique la presión de la línea neumática.
- 02 Conecte el equipo a la red eléctrica con la acometida dimensionada para 5.100 W.
- 03 Accione el interruptor general.
- 04 La pantalla del controlador GY-06 mostrará la lectura actual de temperatura.

Configuración

- 01 Pulse SET para entrar al menú de configuración.
- 02 Ajuste la temperatura objetivo con los botones (+) y (-).
- 03 Pulse SET de nuevo para pasar al ajuste del tiempo y configúrelo del mismo modo.
- 04 Pulse SET para confirmar y salir del menú.
- 05 Espere a que el plato superior alcance la temperatura objetivo. Por sus grandes dimensiones, el tiempo de precalentamiento es notablemente mayor que en formatos pequeños.

Uso de la base desplazable

- 01 Desplace la base inferior hacia fuera de la zona de prensado para cargar el soporte cómodamente.
- 02 Coloque el soporte XL sobre la base, perfectamente estirado y centrado.
- 03 Aplique el papel transfer y cubra con teflón si el consumible lo requiere.
- 04 Devuelva la base a su posición de prensado.

Ciclo de prensado automático

- 01 Active el ciclo desde el panel.
- 02 El equipo cerrará automáticamente y mantendrá la presión durante el tiempo programado.
- 03 Al finalizar el tiempo, el equipo abrirá automáticamente.
- 04 Desplace la base hacia fuera para retirar el soporte de forma cómoda y segura.

05

Mantenimiento y Resolución de Problemas

Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique la presión de la línea neumática y la limpieza de la resistencia.
- Limpie la resistencia en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Drene la condensación del compresor y filtros neumáticos de forma periódica.
- Inspeccione mensualmente la integridad de mangueras, racores y conexiones neumáticas.
- Lubrique los raíles de la base desplazable con grasa de alta temperatura cuando note resistencia al movimiento.
- Verifique anualmente la calibración de temperatura con termómetro de contacto.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
El equipo no inicia el ciclo	Falta de presión neumática o sistema de seguridad activado	Verifique la presión del compresor y compruebe que no haya obstáculos. Si persiste, contacte con el SAT.
Pérdida de presión durante el ciclo	Fuga neumática o filtro saturado	Inspeccione mangueras y racores. Sustituya el filtro si está saturado.
La temperatura no se mantiene estable	Sonda deteriorada o resistencia parcialmente averiada	Apague y contacte con el SAT Beinsen.
La base desplazable se atasca	Raíles secos o residuos acumulados	Limpie con paño seco y lubrique con grasa de alta temperatura.
Apertura o cierre lentos o irregulares	Lubricación insuficiente o regulador descalibrado	Solicite revisión del sistema neumático al SAT.
Calentamiento más lento de lo habitual	Voltaje insuficiente para 5.100 W	Compruebe que la acometida soporta la potencia del equipo.

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.

06

Aviso Legal y Marcas Comerciales

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

Contacto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com