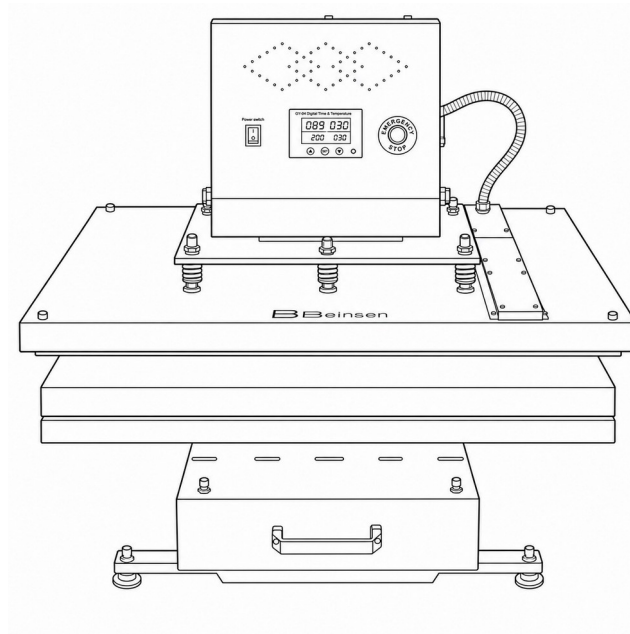


B E I N S E N

Normandía III

Prensa pneumática profissional grande formato · 80 × 110 cm



**Manual do Usuário
e Instruções de Segurança**

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introdução e descrição do equipamento	3
02	Especificações técnicas	4
03	Segurança crítica	5
04	Guia de operação	7
05	Manutenção e resolução de problemas	9
06	Aviso legal e marcas comerciais	11

Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.

01

Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Normandía III é uma prensa pneumática profissional de grande formato 80 × 110 cm com base inferior deslizante. A base se move para fora da zona de prensagem para carregar o suporte XL confortavelmente e depois se desloca de volta à posição de prensagem, mantendo o operador afastado da zona quente. Pensada para produção industrial de suportes têxteis XL com fluxo contínuo. Requer compressor externo (não incluso).

Aplicações

Produção industrial de sublimação, DTF e vinil têxtil sobre suportes de grande formato: bandeiras, painéis têxteis, toalhas, cobertores, capas XL e tiragens de alto volume. Indicada para fábricas, gráficas industriais e oficinas de grande formato.

Componentes principais

- Prato superior aquecedor 80 × 110 cm
- Base inferior deslizante
- Sistema pneumático automático (compressor não incluso)
- Controlador digital GY-06
- Estrutura industrial reforçada de grande porte

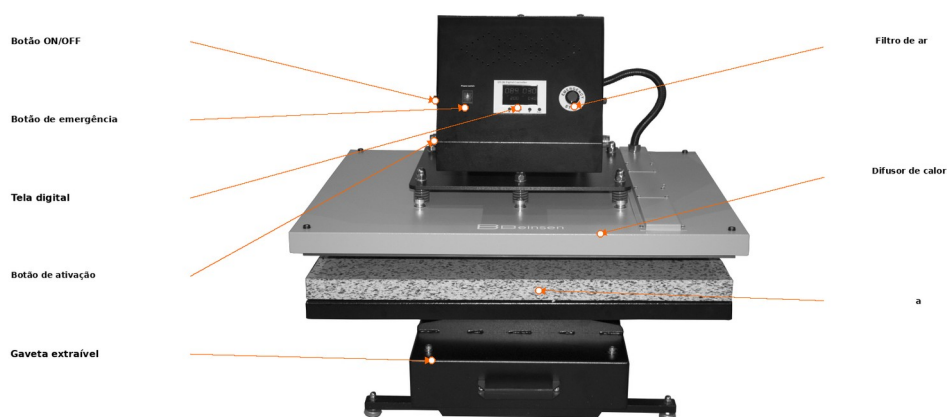


Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Normandía III.

02

Especificações Técnicas

Modelo	Normandía III
Tipo de prensa	Pneumática
Compressor	Não incluso
Tipo de base	Deslizante
Modo de abertura	Automático
Modo de fechamento	Automático
Modelo de display	GY-06
Tela touchscreen	Não
Memórias	Não
Faixa do temporizador	0 – 999 seg.
Tipo de resistência	Fixo
Tamanho do prato	80 × 110 cm
Espessura máxima imprimível	65 mm
Potência	5.100 W
Temperatura máxima	225 °C
Voltagem	220 V
Peso	370 kg
Dimensões	137 × 121 × 120 cm

As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.

03

Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

Risco de queimaduras (grande formato)

A superfície aquecedora de 80 × 110 cm atinge 225 °C. O risco de exposição é elevado por seu grande tamanho. Utilize luvas térmicas de manga longa ao manusear suportes. Mantenha a área livre de crianças, animais e materiais inflamáveis.

Base deslizante

A base inferior se desloca para fora da zona de prensagem para carregar o suporte. Verifique que a base esteja corretamente alinhada em seus trilhos antes de iniciar o ciclo. Lubrifique os trilhos periodicamente.

Risco de aprisionamento (abertura e fechamento automáticos)

O equipamento realiza o fechamento e a abertura de forma automática. Mantenha mãos e qualquer parte do corpo fora do trajeto do prato superior durante o ciclo.

Instalação pneumática e elétrica

O equipamento requer um compressor externo dimensionado para a linha pneumática. Conecte a rede elétrica a uma tomada com aterramento dimensionada para 5.100 W.

Estabilidade e manipulação

Com um peso de 370 kg, instale o equipamento sobre piso nivelado e resistente. A manipulação e instalação requerem meios mecânicos (transpallet, empilhadeira) e pessoal qualificado.

04

Guia de Operação

A Normandía III é uma prensa pneumática de grande formato (80 × 110 cm) com base inferior deslizante. Requer compressor externo (não incluso). O controlador digital GY-06 gerencia temperatura e tempo de prensagem.

Colocação em funcionamento

- 01 Conecte o compressor externo e verifique a pressão da linha pneumática.
- 02 Conecte o equipamento à rede elétrica com fornecimento dimensionado para 5.100 W.
- 03 Acione o interruptor geral.
- 04 A tela do controlador GY-06 mostrará a leitura atual de temperatura.

Configuração

- 01 Pressione SET para entrar no menu de configuração.
- 02 Ajuste a temperatura desejada com os botões (+) e (-).
- 03 Pressione SET novamente para passar ao ajuste do tempo e configure-o do mesmo modo.
- 04 Pressione SET para confirmar e sair do menu.
- 05 Aguarde até que o prato superior atinja a temperatura desejada. Por suas grandes dimensões, o tempo de pré-aquecimento é notavelmente maior que em formatos pequenos.

Uso da base deslizante

- 01 Mova a base inferior para fora da zona de prensagem para carregar o suporte confortavelmente.
- 02 Coloque o suporte XL sobre a base, perfeitamente esticado e centralizado.
- 03 Aplique o papel transfer e cubra com teflon se o consumível exigir.
- 04 Retorne a base à posição de prensagem.

Ciclo de prensagem automático

- 01 Ative o ciclo a partir do painel.
- 02 O equipamento fechará automaticamente e manterá a pressão durante o tempo programado.
- 03 Ao final do tempo, o equipamento abrirá automaticamente.
- 04 Mova a base para fora para retirar o suporte de forma cômoda e segura.

05

Manutenção e Resolução de Problemas

Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique a pressão da linha pneumática e a limpeza da resistência.
- Limpe a resistência a quente com luva térmica utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Drene periodicamente a condensação do compressor e dos filtros pneumáticos.
- Inspeção mensal a integridade de mangueiras, conexões e ligações pneumáticas.
- Lubrifique os trilhos da base deslizante com graxa de alta temperatura quando notar resistência ao movimento.
- Verifique anualmente a calibração de temperatura com termômetro de contato.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ao menos uma vez ao ano.

Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
O equipamento não inicia o ciclo	Falta de pressão pneumática ou sistema de segurança ativado	Verifique a pressão do compressor e que não haja obstáculos. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
Perda de pressão durante o ciclo	Vazamento pneumático ou filtro saturado	Inspeção mangueiras e conexões. Substitua o filtro se estiver saturado.
A temperatura não se mantém estável	Sonda deteriorada ou resistência parcialmente danificada	Desligue e contate a Assistência Técnica Beinsen.
A base deslizante trava	Trilhos secos ou resíduos acumulados	Limpe com pano seco e lubrifique com graxa de alta temperatura.
Abertura ou fechamento lentos ou irregulares	Lubrificação insuficiente ou regulador descalibrado	Solicite revisão do sistema pneumático à Assistência Técnica.
Aquecimento mais lento que o habitual	Voltagem insuficiente para 5.100 W	Verifique que o fornecimento suporta a potência do equipamento.

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.

06

Aviso Legal e Marcas Comerciais

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

Contato

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com