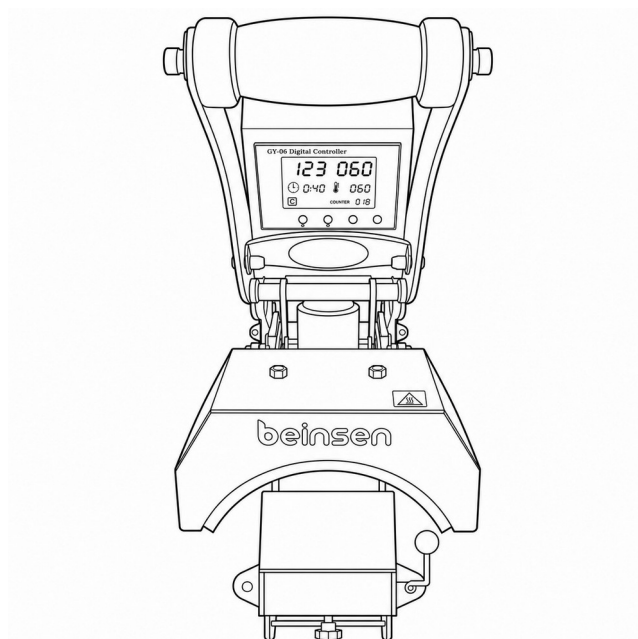


B E I N S E N

Obrei

Prensa para bonés com abertura automática



**Manual do Usuário
e Instruções de Segurança**

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introdução e descrição do equipamento	3
02	Especificações técnicas	4
03	Segurança crítica	5
04	Guia de operação	7
05	Manutenção e resolução de problemas	9
06	Aviso legal e marcas comerciais	11

Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.

01

Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Obrei é uma prensa térmica semiautomática para bonés: o fechamento é manual e a abertura é automática ao final do ciclo, evitando deixar o boné exposto ao calor mais tempo do necessário. Com resistências intercambiáveis (15 × 15 cm e 10 × 20 cm de curvatura para bonés) e controlador digital GY-06, é a opção profissional para oficinas que produzem bonés personalizados com frequência.

Aplicações

Sublimação, vinil têxtil (HTV) e transfer em bonés de diferentes formatos. Compatível com superfícies planas pequenas graças à resistência 15 × 15 cm. Indicada para lojas de souvenirs, brindes corporativos, equipes esportivas e produção profissional.

Componentes principais

- Prato inferior curvo adaptável à frente do boné
- Resistências intercambiáveis (15 × 15 cm plana e 10 × 20 cm boné)
- Sistema com fechamento manual e abertura automática
- Braço de alavanca reforçado
- Controlador digital GY-06
- Estrutura compacta laranja Beinsen



Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Obrei.

02

Especificações Técnicas

Modelo	Obrei
Tipo de prensa	Semiautomática para bonés
Modo de abertura	Automático
Modo de fechamento	Manual
Tipo de resistência	Intercambiável
Tamanho da resistência	15 × 15 cm e 10 × 20 cm (boné)
Espessura máxima imprimível	20 mm
Modelo de display	GY-06
Tela touchscreen	Não
Faixa do temporizador	0 – 999 seg.
Temperatura máxima	225 °C
Voltagem	120 V / 220 V
Potência	500 W / 1.000 W
Peso	25 kg
Dimensões	70 × 60 × 35 cm

As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.

03

Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

Risco de queimaduras

As resistências atingem 225 °C. Manuseie os bonés e as resistências sempre com luvas térmicas.

Risco de aprisionamento (abertura automática)

O prato superior se eleva automaticamente ao final do ciclo. Mantenha as mãos fora do trajeto durante a abertura.

Troca da resistência

Realize a troca com a máquina fria e desconectada. Verifique o encaixe e a conexão elétrica antes de retomar a operação.

Risco elétrico

Conecte o equipamento exclusivamente a uma tomada com aterramento. Verifique a voltagem configurada (120 V ou 220 V) antes de conectar.

04

Guia de Operação

A Obrei é uma prensa para bonés semiautomática: o fechamento é acionado manualmente e a abertura é automática ao final do ciclo. O controlador GY-06 gerencia temperatura e tempo. As resistências são intercambiáveis entre os formatos 15 × 15 cm e 10 × 20 cm.

Ligação e configuração

- 01** Conecte o equipamento à rede elétrica e acione o interruptor geral.
- 02** Verifique a voltagem configurada (120 V ou 220 V) antes da primeira colocação em funcionamento.
- 03** A tela do controlador GY-06 acenderá mostrando a leitura de temperatura.
- 04** Pressione SET para entrar no menu de configuração.
- 05** Ajuste a temperatura desejada com os botões (+) e (-).
- 06** Pressione SET novamente para passar ao ajuste do tempo e configure-o do mesmo modo.
- 07** Pressione SET para confirmar e sair do menu.
- 08** Aguarde até que a resistência atinja a temperatura desejada.

Troca da resistência

- 01** Desligue o equipamento e desconecte-o da rede elétrica.
- 02** Aguarde até que a resistência e os componentes associados esfriem completamente.
- 03** Solte os parafusos ou cliques de fixação da resistência atual.
- 04** Desconecte a rede elétrica.
- 05** Encaixe a resistência do formato desejado (15 × 15 cm ou 10 × 20 cm para boné).
- 06** Verifique o correto encaixe antes de reconectar o equipamento.

Processo de prensagem com abertura automática

- 01** Coloque o boné sobre o prato inferior, ajustando-o à curvatura do suporte.
- 02** Estique bem a zona frontal onde será aplicado o desenho.
- 03** Aplique o papel transfer com o lado impresso voltado para o tecido.
- 04** Fixe o transfer com fita térmica para evitar deslocamentos.
- 05** Feche o equipamento manualmente acionando o braço até o fim do curso.
- 06** O temporizador iniciará ao detectar o fechamento.
- 07** Ao soar o alarme, o equipamento abrirá de forma automática.
- 08** Retire o boné com luvas térmicas e descole o papel transfer conforme as indicações do fabricante.

05

Manutenção e Resolução de Problemas

Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique que a resistência e o prato curvo estejam limpos.
- Limpe a resistência com a máquina fria utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Verifique semanalmente o funcionamento do mecanismo de abertura automática.
- Inspeccione as conexões elétricas ao trocar de resistência.
- Verifique a leitura de temperatura com um termômetro de contato se notar inconsistência.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ante qualquer anomalia persistente.

Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
A tela não liga	Cabo de alimentação solto ou voltagem incorreta	Verifique a conexão, a voltagem configurada e a tomada. Se persistir, contate a Assistência Técnica Beinsen.
A abertura automática não responde	Mecanismo travado ou sensor danificado	Desligue o equipamento, deixe esfriar e revise o mecanismo. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
A resistência não aquece	Conexão elétrica defeituosa ou sonda deteriorada	Com a máquina fria e desconectada, verifique o encaixe do conector. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
Transferência irregular no boné	Boné mal colocado ou pressão insuficiente	Ajuste o boné ao prato curvo e aumente a pressão ao fechar.

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.

06

Aviso Legal e Marcas Comerciais

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

Contato

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com