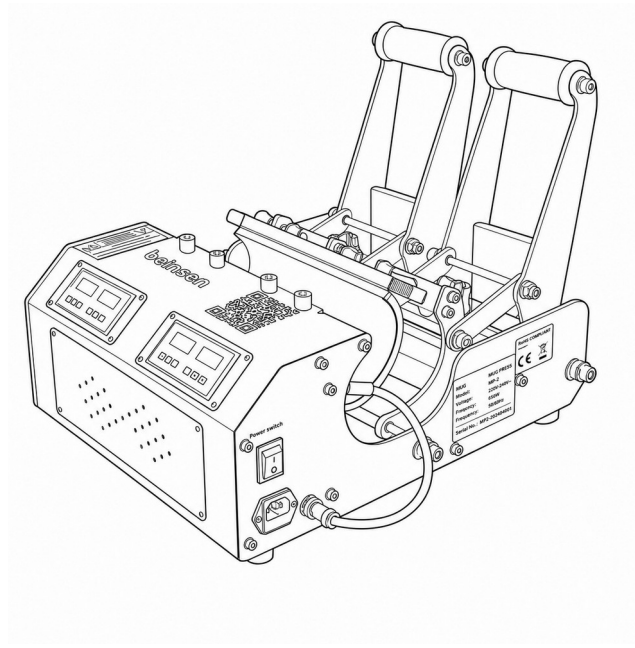


B E I N S E N

Sicília

Prensa para canecas 8 em 1



**Manual do Usuário
e Instruções de Segurança**

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introdução e descrição do equipamento	3
02	Especificações técnicas	4
03	Segurança crítica	5
04	Guia de operação	7
05	Manutenção e resolução de problemas	9
06	Aviso legal e marcas comerciais	11

Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.

01

Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Sicília é uma prensa térmica para canecas com sistema 8 em 1: oito resistências intercambiáveis cobrem praticamente todos os formatos do mercado, desde o shot de 1,5 oz até os tumblers cônicos de 20-30 oz. Com controlador digital GY-04 e ajuste de pressão por 4 manípulos manuais, é a escolha ideal para oficinas que oferecem catálogo amplo em caneca e térmico sem necessidade de várias máquinas.

Aplicações

Sublimação profissional sobre canecas cilíndricas e cônicas em 8 formatos: 1,5 oz, 2,5 oz, 6-9 oz, 11-15 oz, 12 oz cônica, 17 oz cônica e 20-30 oz (tumblers). Indicada para lojas de souvenirs, brindes personalizados, brindes corporativos e produção multiformato.

Componentes principais

- Estrutura base com 4 manípulos manuais para ajuste de pressão
- 8 resistências intercambiáveis inclusas
- Sistema de troca rápida de resistências
- Controlador digital GY-04
- Pinça universal ajustável
- Carcaça laranja Beinsen compacta



Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Sicília.

02

Especificações Técnicas

Modelo	Sicília
Tipo de prensa	Para canecas
Modo de abertura	Manual
Modo de fechamento	Manual
Tipo de resistência	Intercambiável
Resistências inclusas	8 (1,5 oz; 2,5 oz; 6-9 oz; 11-15 oz; 12 oz cônica; 17 oz cônica; 20-30 oz)
Resistências intercambiáveis	Sim
Ajuste de pressão	4 manípulos manuais
Controlador digital	GY-04
Precisão do controlador	±0,5 %
Temporizador	0 – 999 seg.
Temperatura máxima	225 °C
Voltagem	220 V
Potência	0,6 kW
Peso	16 kg
Dimensões	51 × 50 × 37 cm

As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.

03

Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

Risco de queimaduras

As resistências para canecas e tumblers atingem 225 °C. Manuseie a caneca e a resistência sempre com luvas térmicas. Aguarde até que o equipamento esfrie completamente antes de qualquer troca de resistência.

Troca segura de resistências

Realize todas as trocas com a máquina completamente fria e desconectada da rede elétrica. Verifique o encaixe do novo formato e a conexão elétrica antes de retomar a operação.

Armazenamento de resistências não utilizadas

Armazene as resistências não utilizadas em local seco e limpo. Etiquete cada uma com seu formato para facilitar a identificação e a troca. Não deixe ao alcance de crianças.

Risco elétrico

Conecte o equipamento exclusivamente a uma tomada com aterramento. Não manuseie o equipamento com as mãos úmidas e desconecte-o antes de qualquer operação de limpeza ou troca de resistência.

04

Guia de Operação

O controlador digital GY-04 com precisão de $\pm 0,5\%$ permite configurar temperatura e tempo de prensagem. O ajuste de pressão é feito pelos 4 manípulos manuais do bastidor.

Ligação e configuração

- 01 Conecte o equipamento à rede elétrica e acione o interruptor geral.
- 02 A tela do controlador GY-04 acenderá mostrando a leitura de temperatura.
- 03 Pressione SET para entrar no menu de configuração.
- 04 Ajuste a temperatura desejada com os botões (+) e (-).
- 05 Pressione SET novamente para passar ao ajuste do tempo e configure-o do mesmo modo.
- 06 Pressione SET para confirmar e sair do menu.
- 07 Aguarde até que a resistência montada atinja a temperatura desejada.

Troca da resistência (8 formatos disponíveis)

- 01 Desligue o equipamento e desconecte-o da rede elétrica.
- 02 Aguarde até que a resistência e os componentes associados esfriem completamente.
- 03 Solte os parafusos de fixação e desconecte a alimentação elétrica da resistência atual.
- 04 Identifique a resistência correspondente ao formato desejado entre as 8 disponíveis: 1,5 oz, 2,5 oz, 6-9 oz, 11-15 oz, 12 oz cônica, 17 oz cônica ou 20-30 oz.
- 05 Encaixe a nova resistência e reconecte a alimentação.
- 06 Verifique o correto encaixe antes de reconectar o equipamento à rede.

Processo de prensagem

- 01 Confirme que a resistência montada corresponde ao formato de caneca que vai personalizar.
- 02 Aplique o papel transfer sobre a caneca com o lado impresso voltado para a superfície cerâmica.
- 03 Fixe o transfer com fita térmica para evitar deslocamentos.
- 04 Coloque a caneca dentro da resistência perimetral.
- 05 Ajuste os 4 manípulos manuais para aplicar a pressão adequada ao formato.
- 06 Ao final do tempo programado, libere os manípulos e retire a caneca com luvas térmicas.
- 07 Retire o papel transfer conforme as indicações do fabricante do consumível (hot peel ou cold peel).

05

Manutenção e Resolução de Problemas

Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique que a resistência montada e a base estejam limpas e livres de resíduos.
- Limpe as resistências com a máquina fria utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Verifique periodicamente o ajuste dos 4 manípulos e a integridade do cabo de alimentação.
- Verifique a leitura de temperatura com um termômetro de contato se notar inconsistência nos resultados.
- Inspeção as conexões elétricas de cada resistência ao trocar de formato.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ante qualquer anomalia persistente.

Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
A tela não liga	Cabo de alimentação solto ou falta de tensão	Verifique a conexão e a tomada. Se persistir, contate a Assistência Técnica Beinsen.
Uma resistência específica não aquece	Conexão elétrica defeituosa ao trocar de formato	Com a máquina fria e desconectada, verifique o encaixe dos conectores da resistência. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
Transferência irregular	Pressão insuficiente ou tempo inadequado	Ajuste os 4 manípulos para aumentar a pressão e reveja os parâmetros recomendados pelo fabricante do transfer.
Marcas na caneca	Sujeira na resistência ou excesso de pressão	Limpe a resistência com a máquina fria e ajuste os manípulos. Use teflon intermediário se necessário.
A temperatura não se mantém	Sonda deteriorada	Desligue e contate a Assistência Técnica Beinsen.

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.

06

Aviso Legal e Marcas Comerciais

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

Contato

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com