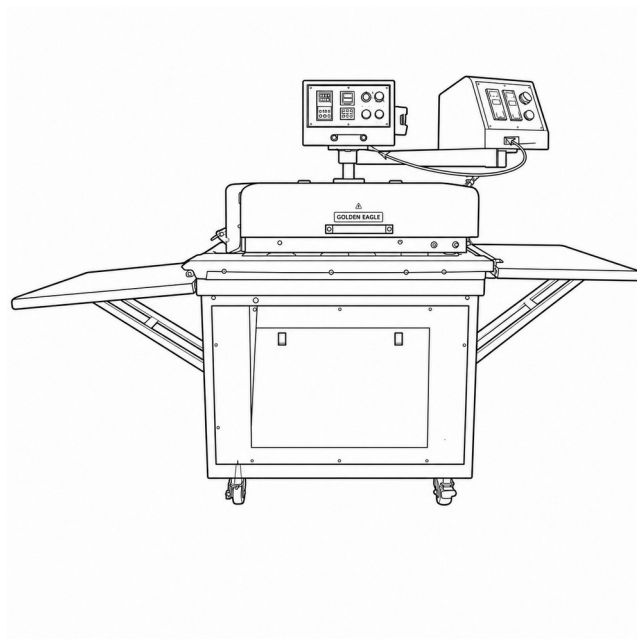


B E I N S E N

Tobago

Calandra a stampaggio continuo



Manuale Utente
e Istruzioni di Sicurezza

Empowering Your Personalization Needs.

Indice

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 01 | Introduzione e descrizione del macchinario | 3 |
| 02 | Specifiche tecniche | 4 |
| 03 | Sicurezza critica | 5 |
| 04 | Guida all'uso | 7 |
| 05 | Manutenzione e risoluzione dei problemi | 9 |
| 06 | Avviso legale e marchi commerciali | 11 |

I numeri di pagina indicati sono orientativi e possono variare leggermente in base all'estensione specifica delle sezioni per questo modello.

01

Introduzione e Descrizione del Macchinario

La Beinsen Tobago è una calandra a stampaggio continuo pensata per la produzione di supporti in rotolo o pezzi lunghi (bandiere, bandierine, pannelli tessili, teli). A differenza delle presse sandwich, la Tobago effettua lo stampaggio in modo continuo tramite un rullo motorizzato, permettendo di processare metri lineari di materiale senza interruzioni. Equipaggiata con controllore REX-C400 e laser di posizionamento longitudinale.

Applicazioni

Produzione industriale continua di sublimazione e transfer su supporti tessili in rotolo o pezzi lunghi: bandiere, gagliardetti, pannelli pubblicitari tessili, stoffe e tirature grandi processate a velocità costante.

Componenti principali

- Rullo principale riscaldante
- Sistema di alimentazione motorizzato
- Vassoio di ingresso
- Vassoio di uscita
- Controllore REX-C400
- Laser di posizionamento longitudinale
- Struttura industriale rinforzata arancione Beinsen

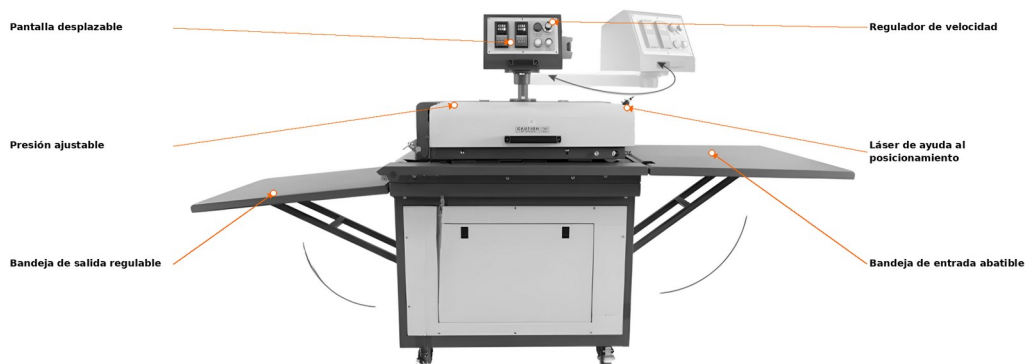


Fig. 1 · Componenti principali della macchina Beinsen Tobago.

02

Specifiche Tecniche

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Modello | Tobago |
| Tipo di pressa | Calandra |
| Modalità di funzionamento | Automatico |
| Modello di display | REX-C400 |
| Schermo touch | No |
| Potenza | 7.000 W |
| Temperatura massima | 200 °C |
| Voltaggio | 220 V |
| Laser di posizionamento | Sì |
| Peso netto | 249 kg |
| Peso lordo | 407 kg |
| Dimensioni della macchina | 236 × 110 × 140 cm |
| Dimensioni dell'imballaggio | 183 × 119 × 163 cm |

Le specifiche tecniche possono variare leggermente in base alla configurazione del lotto di produzione. Consultare l'etichetta di identificazione dell'apparecchio per i dati esatti della sua unità.

03

Sicurezza Critica

Leggere attentamente tutte le avvertenze prima di utilizzare la macchina. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare lesioni gravi, danni materiali o invalidare la garanzia.

Rischio di ustioni (rullo continuo)

Il rullo raggiunge i 200 °C e rimane caldo per tutta la giornata di produzione. Guanti termici a manica lunga obbligatori per alimentare manualmente il materiale o maneggiare l'apparecchio.

Rischio di intrappolamento

Il rullo motorizzato può trascinare tessuti, capelli, abiti larghi o accessori sciolti. Tenga i capelli raccolti, non indossi abiti larghi, anelli, bracciali né collane durante l'operazione. Tenga le mani lontano dalla zona di alimentazione con l'apparecchio in funzione.

Arresto di emergenza

Identifichi il pulsante di arresto dell'apparecchio prima di iniziare l'operazione. In caso di intrappolamento o anomalia, arresti l'apparecchio immediatamente.

Laser di posizionamento

Non guardi direttamente l'emettitore laser. Il laser è a bassa potenza e serve solo come guida visiva longitudinale.

Installazione elettrica

L'apparecchio richiede un allacciamento dimensionato per 7.000 W. Collegi esclusivamente a una presa con messa a terra. L'installazione deve essere eseguita da personale qualificato.

Stabilità e manipolazione

Con un peso netto di 249 kg, installi l'apparecchio su pavimento livellato e resistente. Movimentazione e installazione richiedono mezzi meccanici.

04

Guida all'Uso

La Tobago è una calandra di stiratura continua per la produzione di supporti in rotolo o pezzi lunghi. Il controller REX-C400 gestisce la temperatura e il laser di posizionamento facilita l'allineamento del supporto.

Messa in funzione

- 01 Collegi l'apparecchio alla rete elettrica con allacciamento dimensionato per 7.000 W.
- 02 Azionare l'interruttore generale.
- 03 Lo schermo del controller REX-C400 mostrerà la lettura attuale della temperatura.

Configurazione della temperatura

- 01 Premere SET per entrare nel menu del REX-C400.
- 02 Regolare la temperatura desiderata con i tasti (+) e (-).
- 03 Premere SET per confermare.
- 04 Attenda che il rullo raggiunga la temperatura impostata. Per le sue grandi dimensioni, il tempo di preriscaldamento è notevolmente più lungo rispetto a una pressa sandwich.

Uso del laser di posizionamento

- 01 Attivare il laser dal pannello.
- 02 Il laser proietta una guida longitudinale per allineare il supporto con il rullo.
- 03 Posizionare il supporto seguendo il riferimento.

Ciclo di stampaggio continuo

- 01 Introduca il supporto dalla zona di entrata con la carta transfer già applicata.
- 02 Il rullo motorizzato alimenta il materiale a velocità costante.
- 03 Il materiale attraversa la zona calda effettuando il transfer.
- 04 Raccogliere il materiale dalla zona di uscita.
- 05 Rimuovere la carta transfer seguendo le indicazioni del produttore del consumabile.

05

Manutenzione e Risoluzione dei Problemi

Manutenzione preventiva

- Prima di ogni giornata, verifichi che il rullo e i vassoi siano puliti.
- Pulisca il rullo a caldo con guanto termico utilizzando un panno in microfibra. Non usi mai acqua né prodotti abrasivi.
- Verifichi settimanalmente il funzionamento del sistema di alimentazione motorizzato.
- Pulisca la finestra dell'emettitore laser con un panno antistatico morbido.
- Ispezioni periodicamente il collegamento elettrico e l'integrità del cavo di alimentazione.
- Verificare annualmente la calibrazione della temperatura con un termometro a contatto.
- Richiedere una revisione completa della macchina a un Servizio di Assistenza Tecnica Ufficiale autorizzato da Beinsen almeno una volta all'anno.

Risoluzione dei problemi

| Problema | Causa probabile | Soluzione |
|--|---|--|
| Il rullo non ruota | Sistema di alimentazione bloccato o motore guasto | Spenga l'apparecchio. Verifichi che non vi sia materiale incastrato. Se persiste, contatti l'Assistenza Tecnica Beinsen. |
| La temperatura non rimane stabile | Sonda deteriorata | Spegnere e contattare l'Assistenza Tecnica Beinsen. |
| Il laser non si accende | Attivazione dal pannello disabilitata o emettitore guasto | Verificare l'attivazione. Se persiste, contattare l'Assistenza Tecnica. |
| Transfer irregolare lungo il rotolo | Velocità di alimentazione inadeguata o pressione irregolare | Regoli la velocità e verifichi la pressione del rullo. Se persiste, contatti l'Assistenza Tecnica. |
| Riscaldamento più lento del solito | Voltaggio insufficiente per 7.000 W | Verificare che la linea di alimentazione supporti la potenza della macchina. |

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen.

06

Avviso Legale e Marchi Commerciali

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. La presente guida è protetta dalle leggi internazionali sul diritto d'autore. Non è consentito riprodurre, distribuire, tradurre o trasmettere alcuna parte di questa guida in qualsiasi modo o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, comprese fotocopie, registrazioni o memorizzazione in qualsiasi sistema di archiviazione e recupero delle informazioni, senza il previo consenso scritto di Beinsen.

Marchi commerciali

Beinsen e il logo Beinsen sono marchi commerciali registrati. Tutti gli altri marchi commerciali e diritti d'autore menzionati in questo documento sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Garanzia e assistenza tecnica

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen. Trovi il punto di assistenza tecnica più vicino attraverso il sito web ufficiale.

Contatto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Spagna
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com