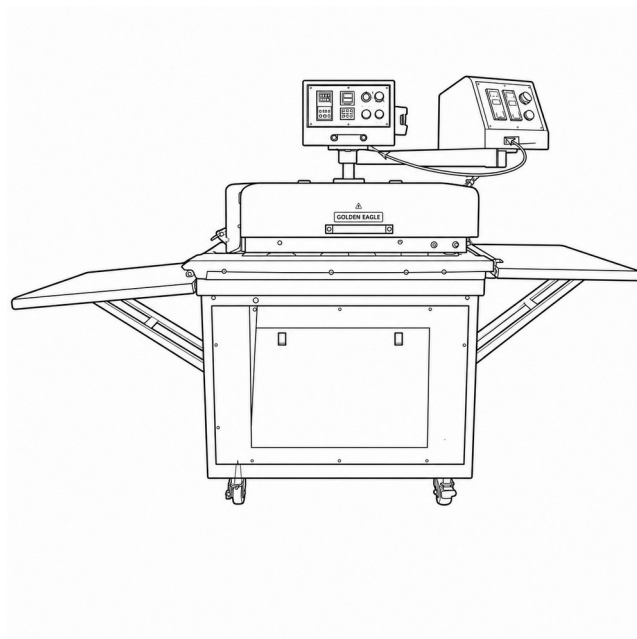


**B E I N S E N**

# Tobago

Calandra de prensagem contínua



**Manual do Usuário  
e Instruções de Segurança**

*Empowering Your Personalization Needs.*

# Índice

---

<b>01</b>	<b>Introdução e descrição do equipamento</b>	<b>3</b>
<b>02</b>	<b>Especificações técnicas</b>	<b>4</b>
<b>03</b>	<b>Segurança crítica</b>	<b>5</b>
<b>04</b>	<b>Guia de operação</b>	<b>7</b>
<b>05</b>	<b>Manutenção e resolução de problemas</b>	<b>9</b>
<b>06</b>	<b>Aviso legal e marcas comerciais</b>	<b>11</b>

---

*Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.*

# 01

## Introdução e Descrição do Equipamento

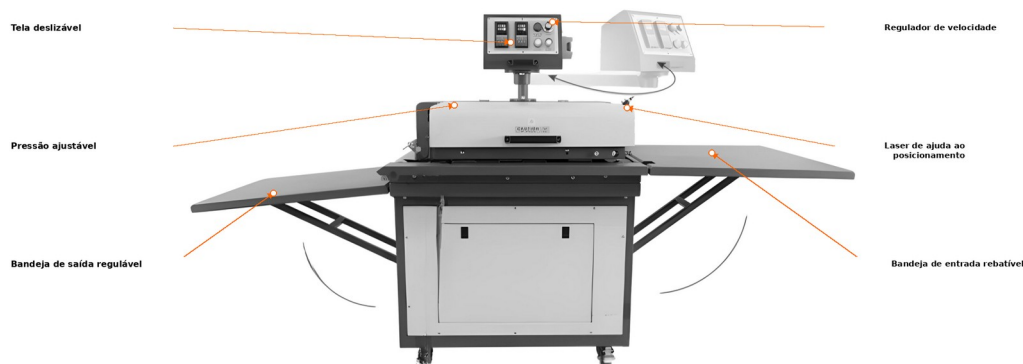
A Beinsen Tobago é uma calandra de prensagem contínua pensada para produção de suportes em rolo ou peças longas (bandeiras, flâmulas, painéis têxteis, panos). Diferentemente das prensas sandwich, a Tobago realiza a prensagem de forma contínua por um rolo motorizado, permitindo processar metros lineares de material sem interrupções. Equipada com controlador REX-C400 e laser de posicionamento longitudinal.

### Aplicações

Produção industrial contínua de sublimação e transfer sobre suportes têxteis em rolo ou peças longas: bandeiras, flâmulas, painéis publicitários têxteis, panos e tiragens grandes processados em velocidade constante.

### Componentes principais

- Rolo principal aquecedor
- Sistema de alimentação motorizado
- Bandeja de entrada
- Bandeja de saída
- Controlador REX-C400
- Laser de posicionamento longitudinal
- Estrutura industrial reforçada laranja Beinsen



*Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Tobago.*

# 02

## Especificações Técnicas

<b>Modelo</b>	Tobago
<b>Tipo de prensa</b>	Calandra
<b>Modo de funcionamento</b>	Automático
<b>Modelo de display</b>	REX-C400
<b>Tela touchscreen</b>	Não
<b>Potência</b>	7.000 W
<b>Temperatura máxima</b>	200 °C
<b>Voltagem</b>	220 V
<b>Laser de posicionamento</b>	Sim
<b>Peso líquido</b>	249 kg
<b>Peso bruto</b>	407 kg
<b>Tamanho da máquina</b>	236 × 110 × 140 cm
<b>Tamanho da embalagem</b>	183 × 119 × 163 cm

*As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.*

# 03

## Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

### **Risco de queimaduras (rolo contínuo)**

O rolo atinge 200 °C e permanece quente durante toda a jornada de produção. Luvas térmicas de manga longa obrigatórias ao alimentar manualmente o material ou ao manusear o equipamento.

### **Risco de aprisionamento**

O rolo motorizado pode arrastar tecidos, cabelo, roupa folgada ou acessórios soltos. Mantenha o cabelo preso, não use roupa folgada, anéis, pulseiras nem colares durante a operação. Mantenha as mãos longe da zona de alimentação com o equipamento em funcionamento.

### **Parada de emergência**

Identifique o botão de parada do equipamento antes de iniciar a operação. Ante qualquer aprisionamento ou anomalia, pare o equipamento imediatamente.

### **Laser de posicionamento**

Não olhe diretamente para o emissor laser. O laser é de baixa potência e serve apenas como guia visual longitudinal.

### **Instalação elétrica**

O equipamento requer fornecimento dimensionado para 7.000 W. Conecte exclusivamente a uma tomada com aterramento. A instalação deve ser realizada por pessoal qualificado.

### **Estabilidade e manipulação**

Com um peso líquido de 249 kg, instale o equipamento sobre piso nivelado e resistente. A manipulação e instalação requerem meios mecânicos.

# 04

## Guia de Operação

A Tobago é uma calandra de prensagem contínua para produção de suportes em rolo ou peças longas. O controlador REX-C400 gerencia a temperatura e o laser de posicionamento facilita o alinhamento do suporte.

### Colocação em funcionamento

- 01 Conecte o equipamento à rede elétrica com fornecimento dimensionado para 7.000 W.
- 02 Acione o interruptor geral.
- 03 A tela do controlador REX-C400 mostrará a leitura atual de temperatura.

### Configuração de temperatura

- 01 Pressione SET para entrar no menu do REX-C400.
- 02 Ajuste a temperatura desejada com os botões (+) e (-).
- 03 Pressione SET para confirmar.
- 04 Aguarde até que o rolo atinja a temperatura desejada. Por suas grandes dimensões, o tempo de pré-aquecimento é notavelmente maior que em uma prensa sandwich.

### Uso do laser de posicionamento

- 01 Ative o laser a partir do painel.
- 02 O laser projeta uma guia longitudinal para alinhar o suporte com o rolo.
- 03 Coloque o suporte seguindo a referência.

### Ciclo de prensagem contínua

- 01 Insira o suporte pela zona de entrada com o papel transfer já aplicado.
- 02 O rolo motorizado alimenta o material em velocidade constante.
- 03 O material atravessa a zona quente realizando a transferência.
- 04 Recolha o material pela zona de saída.
- 05 Descole o papel transfer conforme as indicações do fabricante do consumível.

# 05

## Manutenção e Resolução de Problemas

### Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique que o rolo e as bandejas estejam limpos.
- Limpe o rolo a quente com luva térmica utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Verifique semanalmente o funcionamento do sistema de alimentação motorizado.
- Limpe a janela do emissor laser com um pano antiestático macio.
- Inspecione a conexão elétrica e a integridade do cabo de alimentação de forma periódica.
- Verifique anualmente a calibração de temperatura com termômetro de contato.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ao menos uma vez ao ano.

### Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
<b>O rolo não gira</b>	Sistema de alimentação bloqueado ou motor danificado	Desligue o equipamento. Verifique que não haja material preso. Se persistir, contate a Assistência Técnica Beinsen.
<b>A temperatura não se mantém estável</b>	Sonda deteriorada	Desligue e contate a Assistência Técnica Beinsen.
<b>O laser não acende</b>	Ativação a partir do painel desabilitada ou emissor danificado	Verifique a ativação. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
<b>Transferência irregular ao longo do rolo</b>	Velocidade de alimentação inadequada ou pressão irregular	Ajuste a velocidade e verifique a pressão do rolo. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
<b>Aquecimento mais lento que o habitual</b>	Voltagem insuficiente para 7.000 W	Verifique que o fornecimento suporta a potência do equipamento.

*Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.*

# 06

## Aviso Legal e Marcas Comerciais

### Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

### Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

### Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

### Contato

#### Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha  
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com