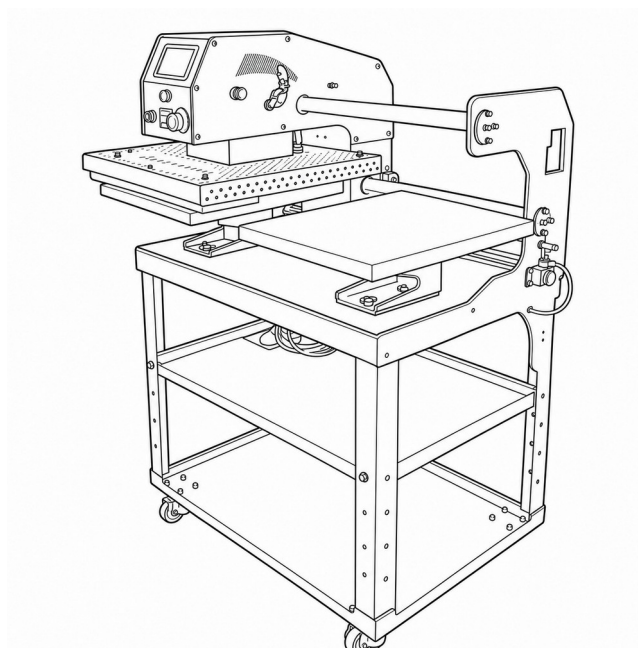


B E I N S E N

Trinidad

Pressa pneumatica automatica a doppio piano con sensore



Manuale Utente
e Istruzioni di Sicurezza

Empowering Your Personalization Needs.

Indice

01	Introduzione e descrizione del macchinario	3
02	Specifiche tecniche	4
03	Sicurezza critica	5
04	Guida all'uso	7
05	Manutenzione e risoluzione dei problemi	9
06	Avviso legale e marchi commerciali	11

I numeri di pagina indicati sono orientativi e possono variare leggermente in base all'estensione specifica delle sezioni per questo modello.

01

Introduzione e Descrizione del Macchinario

La Beinsen Trinidad è una pressa pneumatica automatica a doppio piano 40 × 50 cm con sensore di rilevamento mani integrato per la sicurezza attiva. Dispone di schermo touch GY-13 con 3 memorie, 2 laser di posizionamento (uno per piano), tavolo con 4 ruote universali incluso e chiusura di sicurezza. Progettata per la produzione professionale industriale ad alta cadenza con massime garanzie di sicurezza per l'operatore. Richiede compressore esterno (non incluso).

Applicazioni

Produzione industriale di sublimazione, DTF, vinile tessile (HTV) e transfer su t-shirt, felpe, cuscini, tote bag e supporti piani fino a 32 mm di spessore. Indicata per fabbriche, stamperie industriali e laboratori con flusso continuo dove la sicurezza dell'operatore è critica.

Componenti principali

- Piano superiore riscaldante 40 × 50 cm
- Doppio piano inferiore 40 × 50 cm
- Sistema pneumatico automatico (compressore non incluso)
- Tavolo con 4 ruote universali (incluso)
- 2 laser di posizionamento (uno per piano)
- Sensore di rilevamento mani integrato
- Schermo touch GY-13 con 3 memorie
- Chiusura di sicurezza
- Struttura industriale rinforzata arancione Beinsen



Fig. 1 · Componenti principali della macchina Beinsen Trinidad.

02

Specifiche Tecniche

Modello	Trinidad
Tipo di pressa	Pneumatica · stazione di lavoro
Compressore	Non incluso
Modalità di funzionamento	Automatico, manuale
Modalità di apertura	Automatico
Modalità di chiusura	Automatico
Spessore massimo personalizzabile	32 mm
Modello di display	GY-13
Schermo touch	Sì
Memorie	3
Intervallo del timer	0 – 999 seg.
Numero di piani	2
Dimensioni di ogni piano	40 × 50 cm
Piani intercambiabili	No
Supporto	Tavolo con 4 ruote universali (incluso)
Laser di posizionamento	2 (uno accanto a ciascun piano)
Sensore di rilevamento mani	Sì (integrato)
Chiusura di sicurezza	Sì
Potenza	1.800 W
Temperatura massima	225 °C
Voltaggio	220 V
Peso netto	180 kg
Peso lordo	301 kg
Dimensioni dell'imballaggio	102 × 115 × 150 cm

Le specifiche tecniche possono variare leggermente in base alla configurazione del lotto di produzione. Consultare l'etichetta di identificazione dell'apparecchio per i dati esatti della sua unità.

03

Sicurezza Critica

Leggere attentamente tutte le avvertenze prima di utilizzare la macchina. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare lesioni gravi, danni materiali o invalidare la garanzia.

Sensore di rilevamento mani

L'apparecchio è dotato di sensore di rilevamento mani integrato che arresta il ciclo se rileva presenza nella zona di stampaggio. Questo sistema è obbligatorio e non deve mai essere annullato, manomesso né bypassato in nessuna circostanza.

Rischio di ustioni

Il piano superiore raggiunge i 225 °C. Utilizzi sempre guanti termici. Sebbene il sensore di rilevamento mani protegga durante il ciclo automatico, i piani caldi restano un rischio in qualsiasi manipolazione.

Rischio di intrappolamento (apertura e chiusura automatiche)

L'apparecchio effettua chiusura e apertura in modo automatico tramite il sistema pneumatico. Tenga le mani fuori dal percorso del piano superiore durante il ciclo.

Laser di posizionamento

Non guardi direttamente gli emettitori laser. I laser sono a bassa potenza e servono solo come guida visiva.

Tavolo con ruote

Il piano con ruote incluso facilita lo spostamento dell'apparecchio. Blocchi sempre le ruote durante l'operazione. Non sposti l'apparecchio con i piani caldi né con pezzi in produzione.

Installazione pneumatica ed elettrica

La macchina richiede un compressore esterno. Collegare la rete elettrica a una presa con messa a terra. Verificare la pressione dell'aria prima di iniziare l'operazione.

Stabilità e manipolazione

Con un peso netto di 180 kg, installi l'apparecchio su pavimento livellato e resistente. Movimentazione e installazione richiedono mezzi meccanici.

04

Guida all'Uso

La Trinidad è una pressa pneumatica automatica a doppio piano con sensore di rilevamento mani integrato. Richiede compressore esterno (non incluso). Il controller touch GY-13 con 3 memorie gestisce temperatura, tempo e pressione.

Messa in funzione

- 01 Collegare il compressore esterno e verificare la pressione della linea pneumatica.
- 02 Collegare la macchina alla rete elettrica.
- 03 Azionare l'interruttore generale.
- 04 Lo schermo touch GY-13 mostrerà la lettura attuale della temperatura.

Configurazione

- 01 Toccare lo schermo per accedere al menu di configurazione.
- 02 Impostare la temperatura, il tempo di stampaggio e il livello di pressione.
- 03 Selezionare la modalità di funzionamento: automatica o manuale.
- 04 Salvare la configurazione in una delle 3 memorie, se lo si desidera.
- 05 Attendere che il piano superiore raggiunga la temperatura desiderata.

Uso dei laser di posizionamento

- 01 Attivare i laser dallo schermo.
- 02 I due laser proiettano una guida per allineare il supporto su ciascun piano.
- 03 Posizionare il supporto seguendo il riferimento.

Ciclo di stampaggio a doppio piano

- 01 Posizionare il primo supporto su uno dei due piani inferiori, allineato con il relativo laser.
- 02 Applicare la carta transfer e coprire con teflon se il consumabile lo richiede.
- 03 Posizionare il piano sotto il piano superiore e avviare il ciclo.
- 04 Mentre questo lato è in fase di stampaggio, preparare il secondo supporto sul piano libero.
- 05 Il sensore di rilevamento mani metterà in pausa il ciclo se rileva presenza nella zona di stampaggio.
- 06 Al termine del tempo, la macchina si aprirà automaticamente.
- 07 Rimuovere il primo supporto e posizionare il successivo piano caricato nella posizione di stampaggio.

05

Manutenzione e Risoluzione dei Problemi

Manutenzione preventiva

- Prima di ogni giornata, verificare la pressione della linea pneumatica e la pulizia dei due piani.
- Pulire i piani a caldo con guanto termico utilizzando un panno in microfibra. Non utilizzare mai acqua né prodotti abrasivi.
- Drenare periodicamente la condensa dal compressore e dai filtri pneumatici.
- Verificarsi settimanalmente il corretto funzionamento del sensore di rilevamento mani. Se rileva qualsiasi anomalia, sospenda l'operazione e contatti l'Assistenza Tecnica.
- Ispezionare mensilmente l'integrità di tubi, raccordi e collegamenti pneumatici.
- Pulire le finestrelle degli emettitori laser con un panno antistatico morbido.
- Ispezioni le ruote del piano rotante: devono girare liberamente e bloccarsi con decisione.
- Pulire lo schermo touch con un panno antistatico morbido.
- Verificare annualmente la calibrazione della temperatura con un termometro a contatto.
- Richiedere una revisione completa della macchina a un Servizio di Assistenza Tecnica Ufficiale autorizzato da Beinsen almeno una volta all'anno.

Risoluzione dei problemi

Problema	Causa probabile	Soluzione
Il ciclo si interrompe senza causa apparente	Sensore di rilevamento mani attivato	Liberare la zona di stampaggio. Verificare che il sensore non sia ostruito.
La macchina non avvia il ciclo	Pressione pneumatica insufficiente o sensore di sicurezza attivato	Verificare la pressione del compressore e che non ci siano ostacoli. Se persiste, contattare l'Assistenza Tecnica.
Perdita di pressione durante il ciclo	Perdita pneumatica o filtro saturo	Ispezionare tubi e raccordi. Sostituire il filtro se saturo.
I laser non si accendono	Attivazione dallo schermo disabilitata o emettitore guasto	Verificare l'attivazione. Se persiste, contattare l'Assistenza Tecnica.
Lo schermo touch non risponde	Blocco software	Spegnere per 30 secondi e riavviare. Se persiste, contattare l'Assistenza Tecnica.
Apertura o chiusura lente	Lubrificazione insufficiente o regolatore non calibrato	Richiedere una verifica dell'impianto pneumatico all'Assistenza Tecnica.

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen.

06

Avviso Legale e Marchi Commerciali

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. La presente guida è protetta dalle leggi internazionali sul diritto d'autore. Non è consentito riprodurre, distribuire, tradurre o trasmettere alcuna parte di questa guida in qualsiasi modo o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, comprese fotocopie, registrazioni o memorizzazione in qualsiasi sistema di archiviazione e recupero delle informazioni, senza il previo consenso scritto di Beinsen.

Marchi commerciali

Beinsen e il logo Beinsen sono marchi commerciali registrati. Tutti gli altri marchi commerciali e diritti d'autore menzionati in questo documento sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Garanzia e assistenza tecnica

Per segnalare qualsiasi problema, richiedere una riparazione o acquistare ricambi originali, si rivolga esclusivamente a un Servizio Tecnico Ufficiale autorizzato da Beinsen. Trovi il punto di assistenza tecnica più vicino attraverso il sito web ufficiale.

Contatto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Spagna
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com