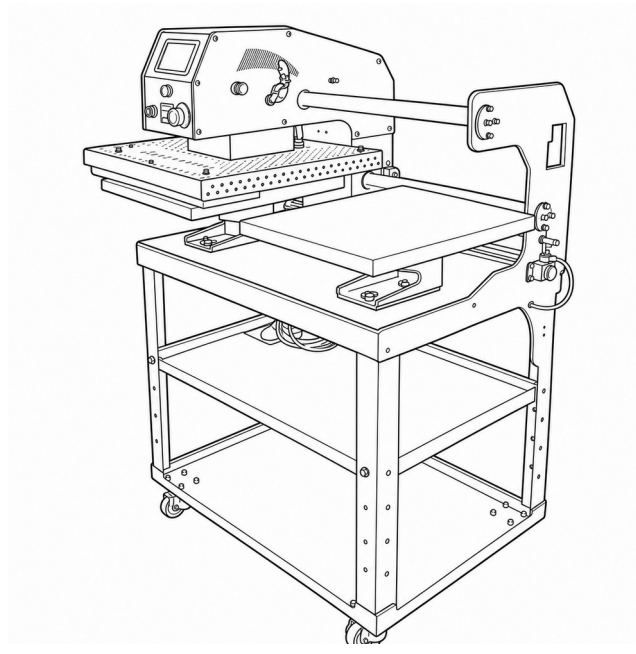


B E I N S E N

Trinidad

Prensa pneumática automática prato duplo com sensor



**Manual do Usuário
e Instruções de Segurança**

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introdução e descrição do equipamento	3
02	Especificações técnicas	4
03	Segurança crítica	5
04	Guia de operação	7
05	Manutenção e resolução de problemas	9
06	Aviso legal e marcas comerciais	11

Os números de página indicados são orientativos e podem variar ligeiramente conforme a extensão específica das seções para este modelo.

01

Introdução e Descrição do Equipamento

A Beinsen Trinidad é uma prensa pneumática automática de prato duplo 40 × 50 cm com sensor detector de mãos integrado para segurança ativa. Conta com tela touchscreen GY-13 com 3 memórias, 2 lasers de posicionamento (um por prato), mesa com 4 rodas universais inclusa e fechamento de segurança. Projetada para produção profissional industrial com alta cadência e máximas garantias de segurança do operador. Requer compressor externo (não incluso).

Aplicações

Produção industrial de sublimação, DTF, vinil têxtil (HTV) e transfer em camisetas, moletons, almofadas, tote bags e suportes planos de até 32 mm de espessura. Indicada para fábricas, gráficas industriais e oficinas com fluxo contínuo onde a segurança do operador é crítica.

Componentes principais

- Prato superior aquecedor 40 × 50 cm
- Prato inferior duplo 40 × 50 cm
- Sistema pneumático automático (compressor não incluso)
- Mesa com 4 rodas universais (inclusa)
- 2 lasers de posicionamento (um por prato)
- Sensor detector de mãos integrado
- Tela touchscreen GY-13 com 3 memórias
- Fechamento de segurança
- Estrutura industrial reforçada laranja Beinsen

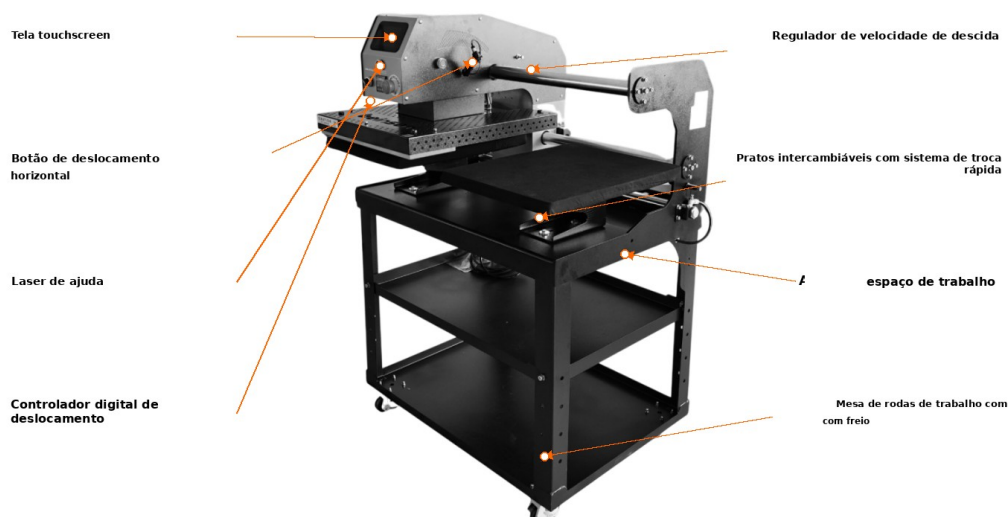


Fig. 1 · Componentes principais do equipamento Beinsen Trinidad.

02

Especificações Técnicas

Modelo	Trinidad
Tipo de prensa	Pneumática · estação de trabalho
Compressor	Não incluso
Modo de funcionamento	Automático, manual
Modo de abertura	Automático
Modo de fechamento	Automático
Espessura máxima personalizável	32 mm
Modelo de display	GY-13
Tela touchscreen	Sim
Memórias	3
Faixa do temporizador	0 – 999 seg.
Número de pratos	2
Tamanho de cada prato	40 × 50 cm
Pratos intercambiáveis	Não
Suporte	Mesa com 4 rodas universais (inclusa)
Laser de posicionamento	2 (um ao lado de cada prato)
Sensor detector de mãos	Sim (integrado)
Fechamento de segurança	Sim
Potência	1.800 W
Temperatura máxima	225 °C
Voltagem	220 V
Peso líquido	180 kg
Peso bruto	301 kg
Tamanho da embalagem	102 × 115 × 150 cm

As especificações técnicas podem variar ligeiramente conforme a configuração do lote de fabricação. Consulte a etiqueta de identificação do equipamento para os dados exatos da sua unidade.

03

Segurança Crítica

Leia atentamente todas as advertências antes de operar o equipamento. O descumprimento destas instruções pode provocar lesões graves, danos materiais ou invalidar a garantia.

Sensor detector de mãos

O equipamento dispõe de sensor detector de mãos integrado que detém o ciclo se detectar presença na zona de prensagem. Este sistema é obrigatório e nunca deve ser anulado, manipulado nem burlado sob nenhuma circunstância.

Risco de queimaduras

O prato superior atinge 225 °C. Utilize sempre luvas térmicas. Embora o sensor detector de mãos proteja durante o ciclo automático, os pratos quentes seguem sendo um risco em qualquer manipulação.

Risco de aprisionamento (abertura e fechamento automáticos)

O equipamento realiza o fechamento e a abertura de forma automática pelo sistema pneumático. Mantenha as mãos fora do trajeto do prato superior durante o ciclo.

Lasers de posicionamento

Não olhe diretamente para os emissores laser. Os lasers são de baixa potência e servem apenas como guia visual.

Mesa com rodas

A mesa com rodas inclusa facilita o deslocamento do equipamento. Trave sempre as rodas durante a operação. Não mova o equipamento com os pratos quentes nem com peças em produção.

Instalação pneumática e elétrica

O equipamento requer um compressor externo. Conecte a rede elétrica a uma tomada com aterramento. Verifique a pressão do ar antes de iniciar a operação.

Estabilidade e manipulação

Com um peso líquido de 180 kg, instale o equipamento sobre piso nivelado e resistente. A manipulação e instalação requerem meios mecânicos.

04

Guia de Operação

A Trinidad é uma prensa pneumática automática de prato duplo com sensor detector de mãos integrado. Requer compressor externo (não incluso). O controlador touchscreen GY-13 com 3 memórias gerencia temperatura, tempo e pressão.

Colocação em funcionamento

- 01 Conecte o compressor externo e verifique a pressão da linha pneumática.
- 02 Conecte o equipamento à rede elétrica.
- 03 Acione o interruptor geral.
- 04 A tela touchscreen GY-13 mostrará a leitura atual de temperatura.

Configuração

- 01 Toque a tela para entrar no menu de configuração.
- 02 Ajuste a temperatura desejada, o tempo de prensagem e o nível de pressão.
- 03 Selecione o modo de funcionamento: automático ou manual.
- 04 Salve a configuração em uma das 3 memórias se desejar.
- 05 Aguarde até que o prato superior atinja a temperatura desejada.

Uso dos lasers de posicionamento

- 01 Ative os lasers a partir da tela.
- 02 Os dois lasers projetam uma guia para alinhar o suporte sobre cada prato.
- 03 Coloque o suporte seguindo a referência.

Ciclo de prensagem com prato duplo

- 01 Coloque o primeiro suporte sobre um dos dois pratos inferiores, alinhado com seu laser.
- 02 Aplique o papel transfer e cubra com teflon se o consumível exigir.
- 03 Posicione o prato sob o prato superior e ative o ciclo.
- 04 Enquanto este lado é prensado, prepare o segundo suporte no prato livre.
- 05 O sensor detector de mãos pausará o ciclo se detectar presença na zona de prensagem.
- 06 Ao final do tempo, o equipamento abrirá automaticamente.
- 07 Retire o primeiro suporte e coloque o próximo prato carregado em posição de prensagem.

05

Manutenção e Resolução de Problemas

Manutenção preventiva

- Antes de cada jornada, verifique a pressão da linha pneumática e a limpeza dos dois pratos.
- Limpe os pratos a quente com luva térmica utilizando um pano de microfibra. Nunca use água nem produtos abrasivos.
- Drene periodicamente a condensação do compressor e dos filtros pneumáticos.
- Verifique semanalmente o correto funcionamento do sensor detector de mãos. Se detectar qualquer anomalia, suspenda a operação e contate a Assistência Técnica.
- Inspeção mensal a integridade de mangueiras, conexões e ligações pneumáticas.
- Limpe as janelas dos emissores laser com um pano antiestático macio.
- Inspeção das rodas da mesa: devem girar livremente e travar com firmeza.
- Limpe a tela touchscreen com um pano antiestático macio.
- Verifique anualmente a calibração de temperatura com termômetro de contato.
- Solicite uma revisão integral do equipamento a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen ao menos uma vez ao ano.

Resolução de problemas

Problema	Causa provável	Solução
O ciclo é interrompido sem causa aparente	Sensor detector de mãos ativado	Libere a zona de prensagem. Verifique que o sensor não esteja obstruído.
O equipamento não inicia o ciclo	Falta de pressão pneumática ou sensor de segurança ativado	Verifique a pressão do compressor e que não haja obstáculos. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
Perda de pressão durante o ciclo	Vazamento pneumático ou filtro saturado	Inspeção mangueiras e conexões. Substitua o filtro se estiver saturado.
Os lasers não acendem	Ativação a partir da tela desabilitada ou emissor danificado	Verifique a ativação. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
A tela touchscreen não responde	Bloqueio de software	Desligue por 30 segundos e reinicie. Se persistir, contate a Assistência Técnica.
Abertura ou fechamento lentos	Lubrificação insuficiente ou regulador descalibrado	Solicite revisão do sistema pneumático à Assistência Técnica.

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen.

06

Aviso Legal e Marcas Comerciais

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Este guia está protegido pelas leis internacionais de direitos autorais. Não é permitido reproduzir, distribuir, traduzir ou transmitir nenhuma parte deste guia de nenhum modo ou por nenhum meio, seja eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópias, gravações ou armazenamento em qualquer sistema de armazenamento e recuperação de informação, sem o consentimento prévio por escrito da Beinsen.

Marcas comerciais

Beinsen e o logotipo Beinsen são marcas comerciais registradas. As demais marcas comerciais e direitos autorais mencionados neste documento são propriedade de seus respectivos titulares.

Garantia e assistência técnica

Para reportar qualquer problema, solicitar um reparo ou adquirir peças de reposição genuínas, dirija-se exclusivamente a um Serviço Técnico Oficial autorizado pela Beinsen. Encontre o ponto de assistência técnica mais próximo através do site oficial.

Contato

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), Espanha
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com