

beinssen

Manual operativo

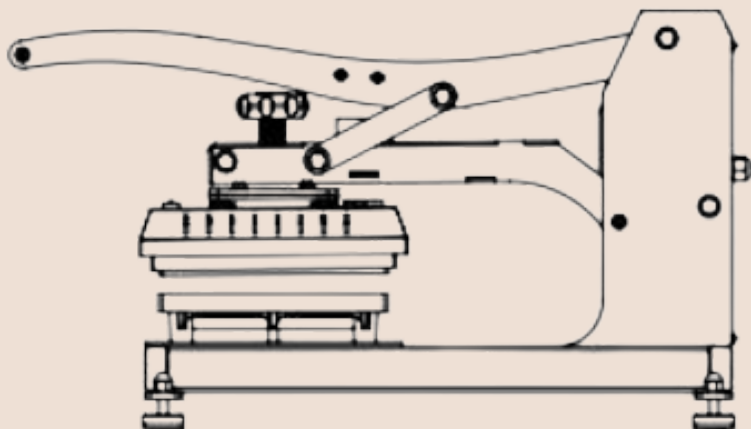
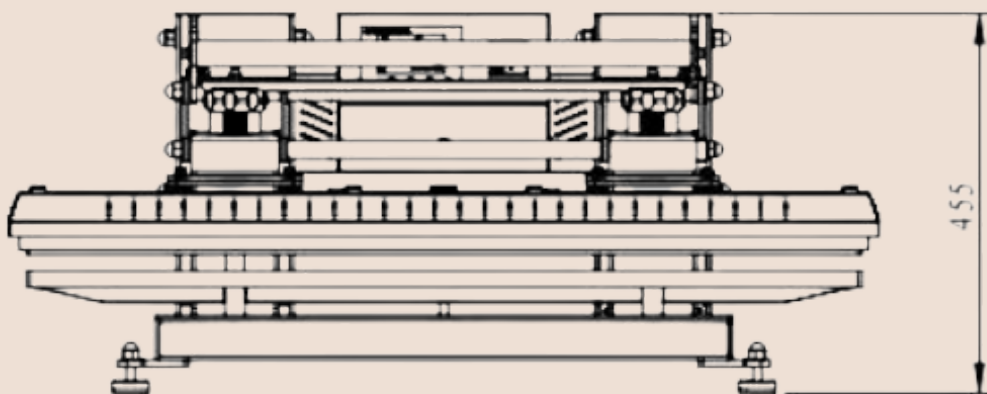
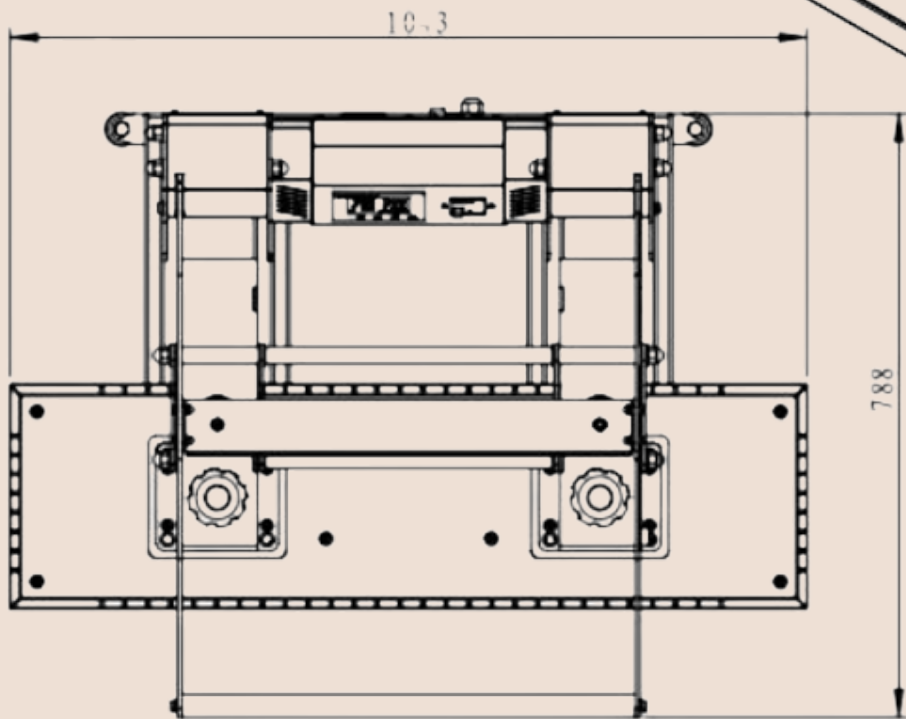
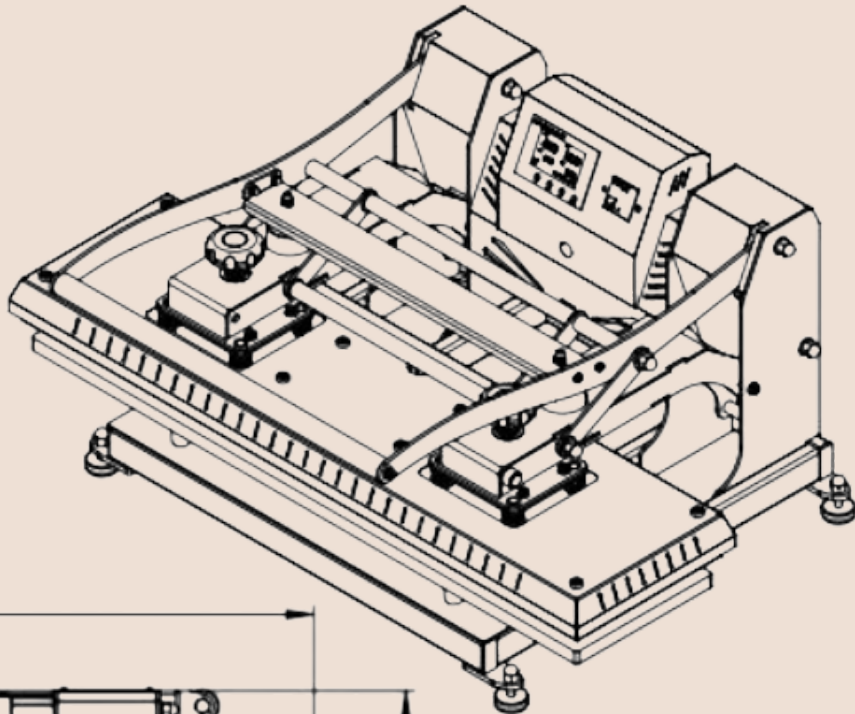
Plancha térmica

Kenia

100 cm x 25 cm

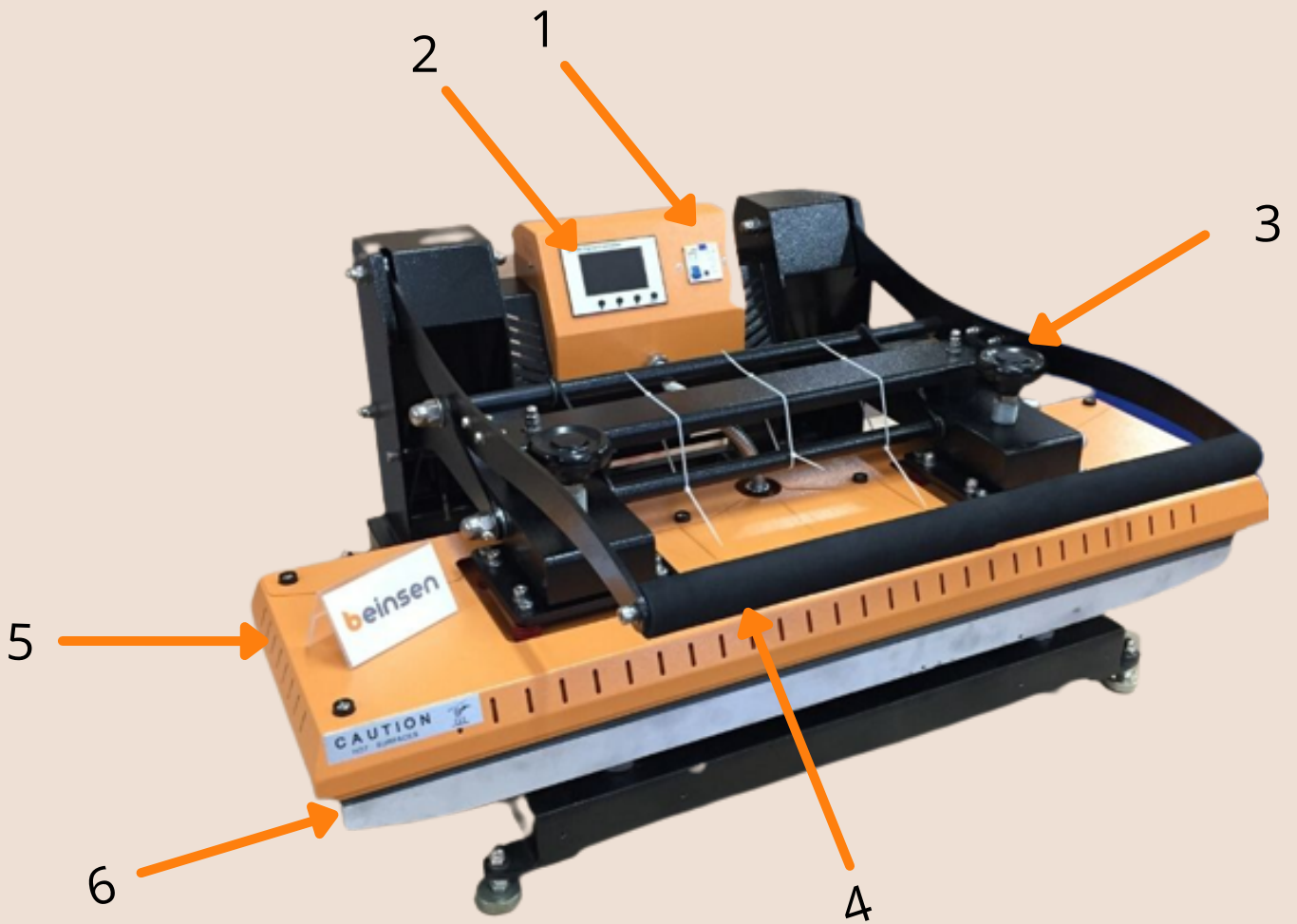








Descripción

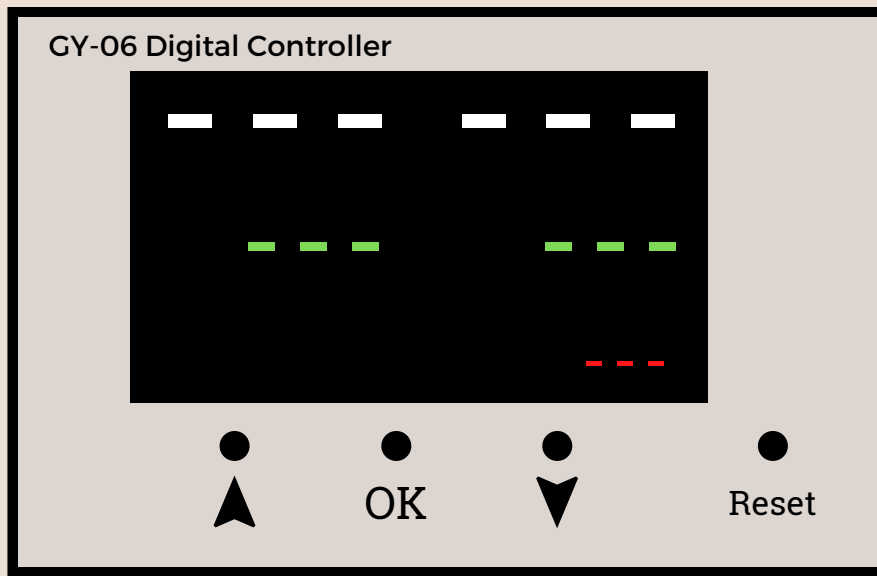


1. Interruptor principal
2. Panel de control
3. Regulador de presión a rosca
4. Palanca de presión
5. Placa de calor
6. Plato base



Instrucciones

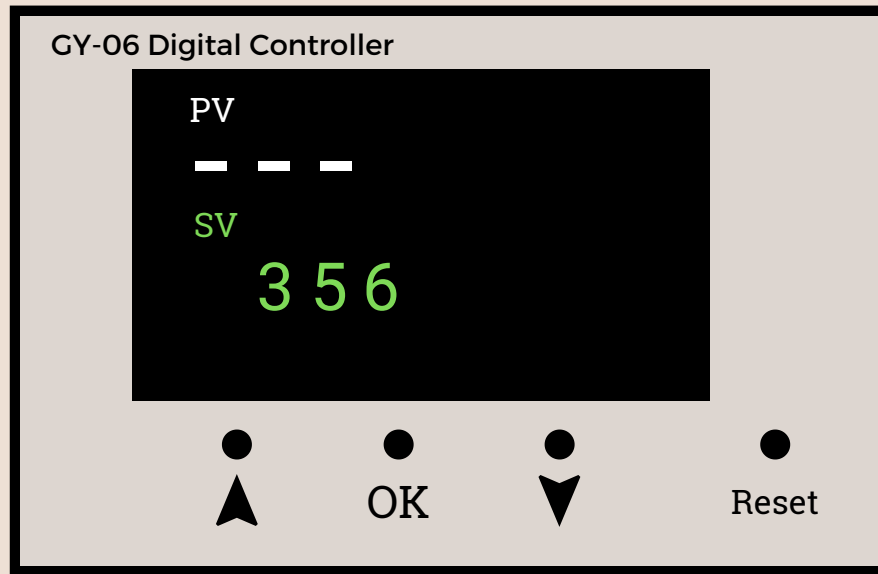
- Enciende la prensa térmica
- Al encenderse, la pantalla mostrará:



- Pulsa OK y elija entre °C o °F haciendo uso de las flechas.
- A continuación pulsa de nuevo OK. El botón de temperatura se encenderá. Selecciona con las flechas la temperatura deseada.
 - PV: Temperatura actual
 - SV: Temperatura establecida



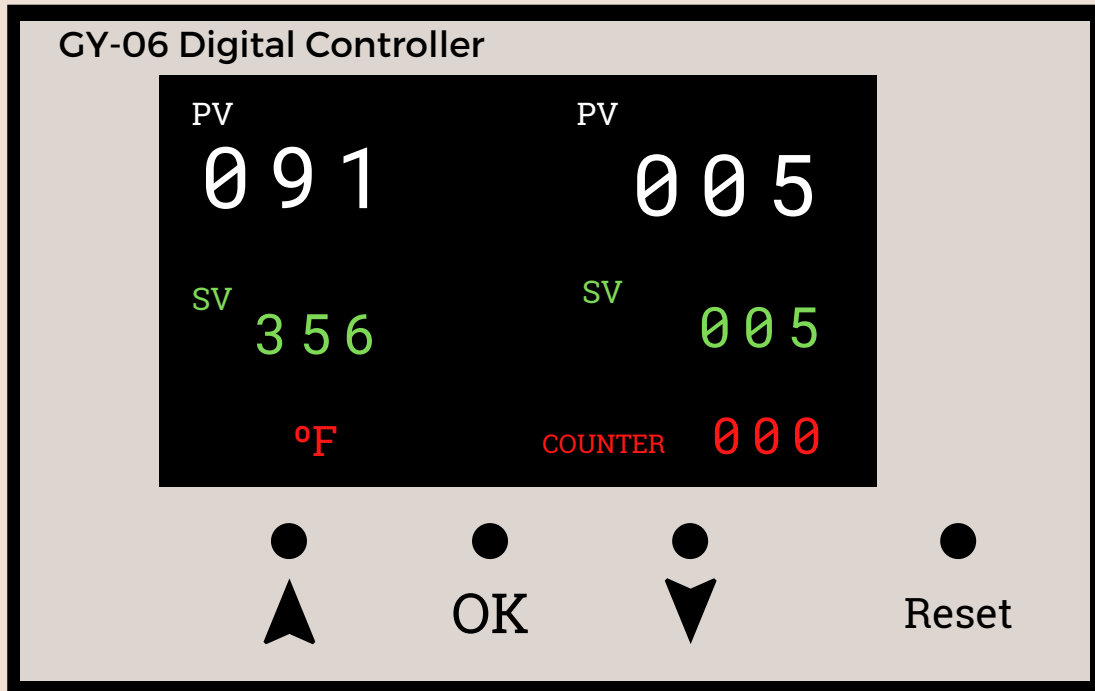
Instrucciones



- Presiona OK después de ajustar la temperatura. A continuación, selecciona el tiempo.
- Presiona OK para el modo operación. El contador es "ciclo de transferencia", de 0-990. Presiona RESET durante 5 segundos para que el contador sea 0.
- Cuando SV y PV tengan una gran diferencia, presiona OK durante 5 segundos y presiónalo nuevamente para ajustar la temperatura.



Instrucciones



- Si SV y PV tienen una diferencia de 20 grados, presiona las flechas para establecerla en 20.
- Cuando la temperatura que se muestra en la pantalla no sea la misma que la temperatura real en la placa de calor, presiona el botón OK durante 5 segundos para reiniciar el modo.



Instrucciones

- Pasos para la impresión
 - Asegúrate de que el cable esté bien conectado a la toma de pared. Coloca el objeto en la plataforma de impresión, y transfiera el papel con las imágenes hacia abajo. Ajusta la presión según sus necesidades y enciende la máquina.
 - Ajusta la temperatura y el tiempo requeridos.
 - Cuando la plancha alcance la temperatura, se emitirá un zumbido. Entonces, cierra la placa de calor y comenzará a transferir.
 - Una vez que el contador termine, la el plato superior se abrirá automáticamente.



Instrucciones

- Pautas de tiempo según papel de transferencia:

Papel de transferencia de tinta (tela)	14-18 segundos
Copiadora láser / papel de transferencia de impresora (tela)	18-25 segundos
Transferencias de sublimación (en telas)	25-30 segundos
Transferencias de sublimación (a FR-Plastic / Woods)	60-70 segundos
Transferencia en baldosa cerámica (similar para placas y tazas)	15 segundos



Notas

- Apaga la máquina y desenchufa el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
- La placa de calentamiento se enfriará a la temperatura ambiente, si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
- El ventilador de liberación de calor arrancará automáticamente cuando la temperatura de la placa de calor alcance los 80 °C (176 F°). Esto ayuda a reducir la temperatura de las piezas eléctricas y prolonga la vida útil de las mismas.
- Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor, la temperatura de ajuste máxima es 210 °C (410 F°).



Notas

- Para evitar recalentar la primera transferencia al imprimir camisetas de doble cara, inserta una hoja de cartón entre la camisa, ajusta la altura a una menor presión y presiona.
- La platina de calor puede girar ligeramente hacia atrás y hacia adelante rotativamente. Esto se debe a la tolerancia de movimiento dentro de la abrazadera, y es normal.



Mantenimiento

- Para prolongar la vida útil de la máquina, agrega el aceite lubricante regularmente en las juntas.
- Desconecta la alimentación cuando cambies las piezas de repuesto. Reinicia el tiempo y la temperatura en el controlador digital GY-06 después del reemplazo.
- Para mantener el buen efecto de transferencia de la placa de calor, mantén las piezas de repuesto bien después del reemplazo.
- Mantén la máquina en un lugar seco.
- Si no puedes resolver el problema de las piezas eléctricas, ponte en contacto con el proveedor y solicita asistencia técnica.



Resolución de problemas

No hay acción después de encender la plancha

- Revisa si el enchufe se conecta bien o está roto.
- Comprueba si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- Comprueba si el fusible se ha quemado.
- Si la luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifica el cable 5 del transformador ferroviario. Si está aflojado, el problema es una mala conexión. Si se conecta bien, el transformador está defectuoso.



Resolución de problemas

La temperatura no aumenta en la placa de calor

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
- Verifica si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida. De lo contrario, comprueba si el relé o el controlador digital está roto.
- Si ya has cambiado el relé de estado sólido, pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifica si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto.



Resolución de problemas

La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

La máquina está calentando durante 0-180, pero el número de la pantalla salta a más de 200°C o 300°C repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, significa que el programa del controlador digital está roto.



Resolución de problemas

**La temperatura está fuera de control:
establece 180 °C, pero la temperatura
real está por encima de 200**

- El relé de estado sólido está roto.
- O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

**La temperatura y el tiempo de ajuste se
vuelven anormales después de cambiar
la placa de calor**

- Reinicia la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.



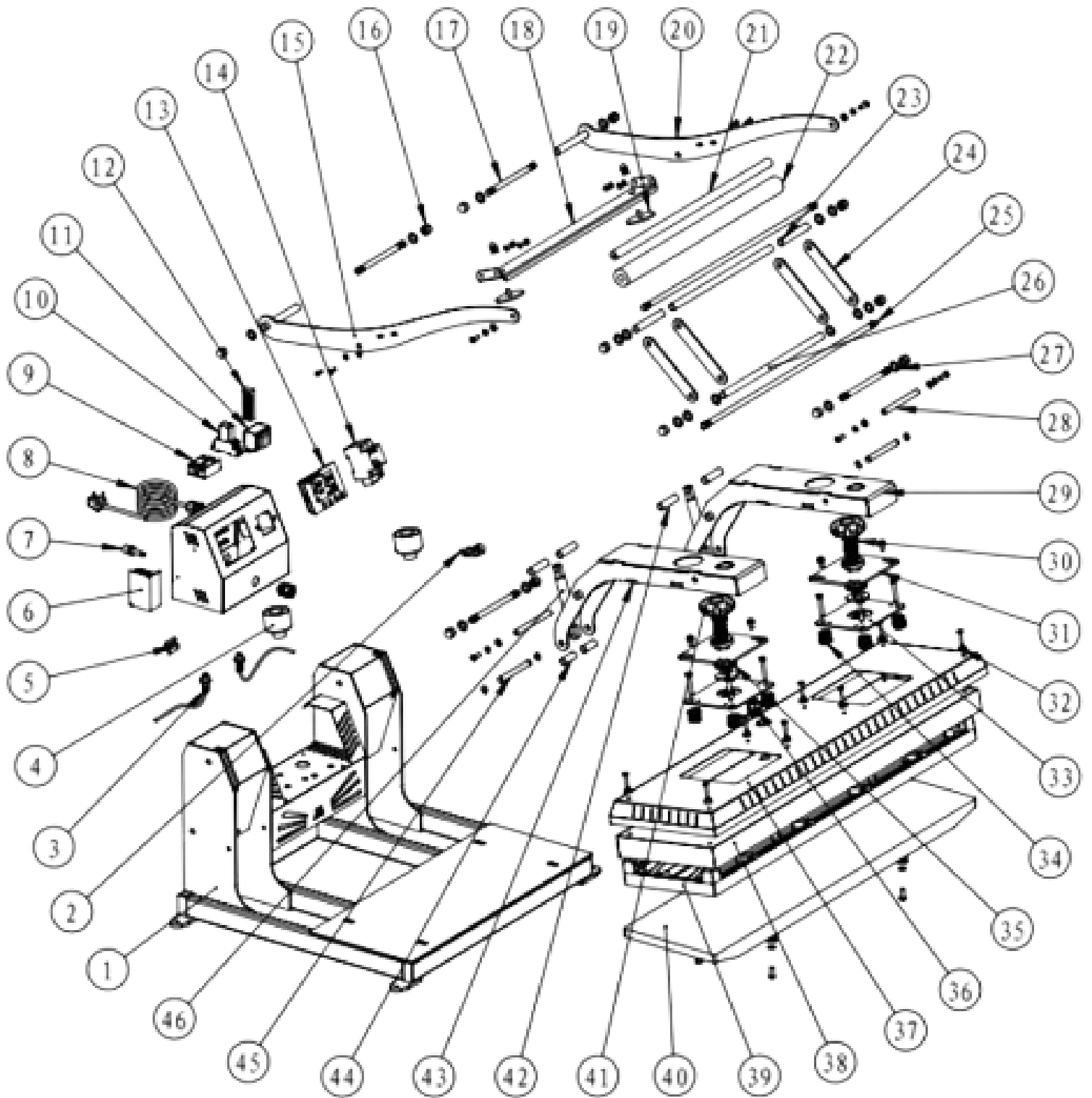
Resolución de problemas de transferencia

- Si el ajuste de tiempo / temperatura no es correcto después de cambiar la placa de calor: reinicia el tiempo y la temperatura de acuerdo con el manual.
- Si el color de impresión es pálido: aumenta el tiempo de transferencia o la temperatura de ajuste.
- Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduce la temperatura de ajuste.
- Si el color de impresión no es lo suficientemente bueno: ajusta la temperatura.
- Si encuentras problemas con las piezas eléctricas: solicita asistencia técnica



Datos técnicos

Tipo de apertura	Automática
Forma de apertura	Sándwich
Grosor imprimible	20 mm
Ángulo de apertura	25°
Controlador digital	GY-06
Área de trabajo	100cm x 25cm
T° máxima	225°C
Precisión de temperatura	±0.5%
Voltaje	110V-220V
Potencia	220W - 2400W
Peso bruto	138,6 kg / 90 kg
Tamaño embalaje	120 x 95 x 61cm





Número	Nombre de la pieza	Cantidad
1	Base de la máquina	1
2	Parada de emergencia	1
3	16M enchufe	2
4	Imán	2
5	Sensor	1
6	12V interruptor de alimentación	1
7	Fusible	1
8	Cable de alimentación	1
9	Relé de estado sólido	1
10	Relé intermedio	1
11	Transformador	1
12	Bloques de Terminales	1
13	GY-06 Controlador digital	1
14	Interruptor principal	1
15	Brazo izquierdo	1
16	Casquillo tapa tuerca $\phi 12$	12



Número	Nombre de la pieza	Cantidad
17	Eje pivote del brazo	4
18	Tablero de conexión	1
19	Imán	2
20	Brazo derecho	1
21	Mango barra agarre	1
22	Cubierta de la manija Eva	1
23	Conector de fijación del calentador	2
24	Tablero de conexión	2
25	Eje de conexión	2
26	Eje fijación medio	2
27	Juntas de $\phi 12$	4
28	Eje pivote brazo interior	2
29	Brazo inferior derecho	1
30	Tornillo de ajuste M27	2
31	Tablero adaptación superior	2
32	Tuerca de resistencia de calor	8



Número	Nombre de la pieza	Cantidad
33	Tablero adaptación inferior	2
34	Tuerca de pre	8
35	Cojinete	2
36	Puerto de tubería 3/8	2
37	Cubierta anti-quemaduras	1
38	Cubierta platina de calor	1
39	Platina de calor 250x1000 mm	1
40	Soporte placa de calor	1
41	Rueda de mano	2
42	Varilla de la manga superior	4
43	Antebrazo	2
44	Varilla bajo la manga	4
45	Barra freno resorte de gas	2
46	Resorte de gas	2