

beinssen

Manual operativo

Plancha térmica

Riad

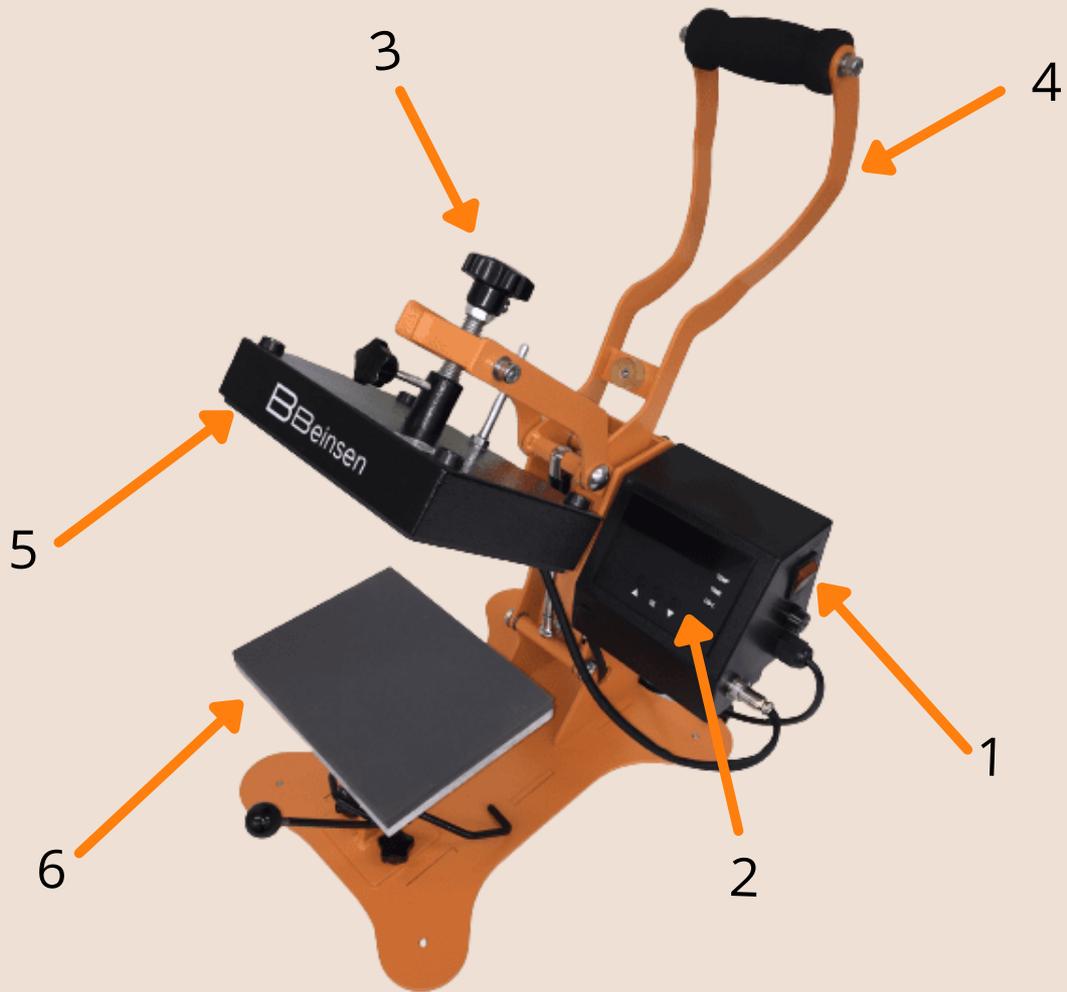
15 cm x 20 cm







Descripción

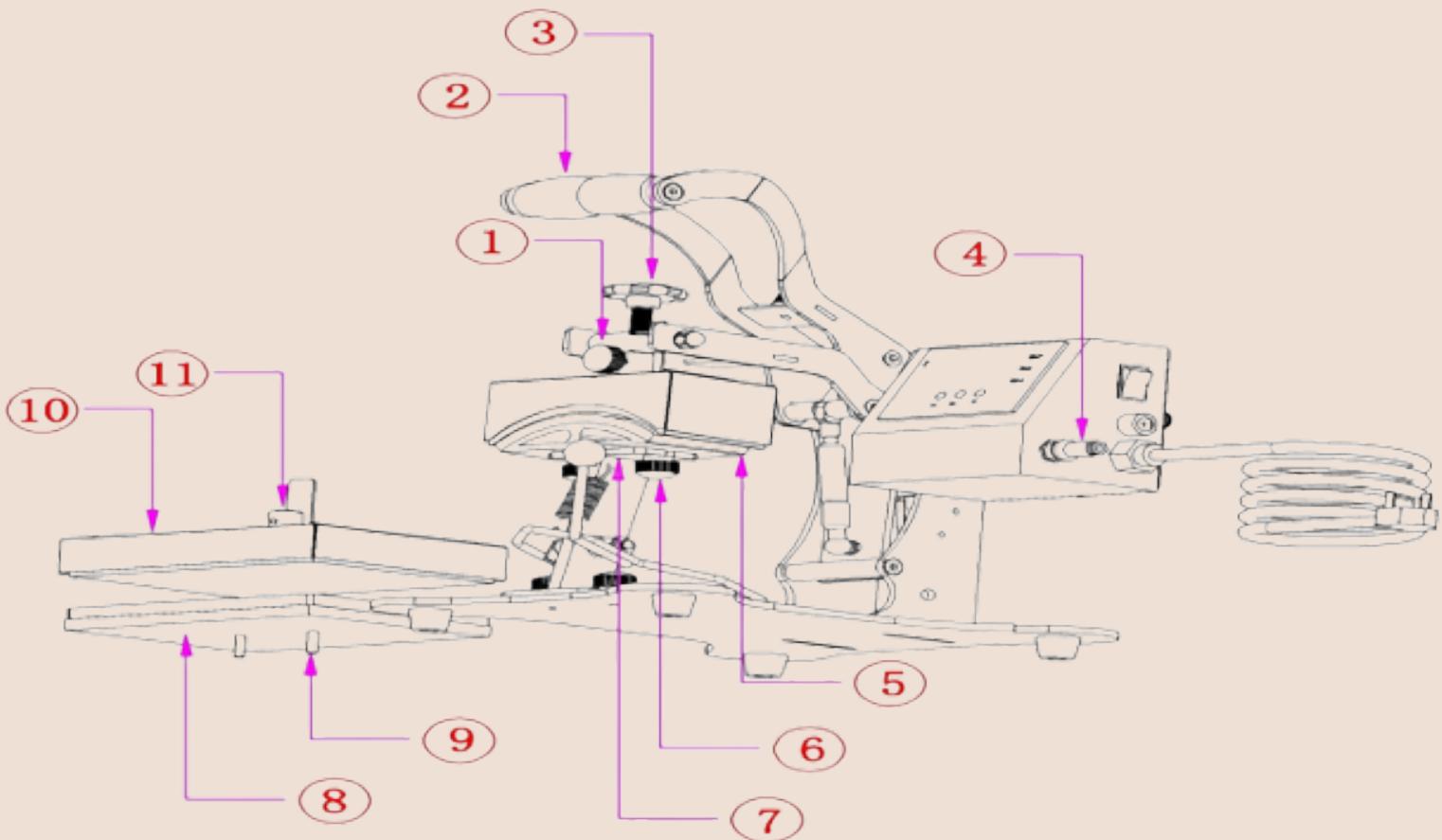


1. Interruptor principal
2. Panel de control
3. Regulador de presión a rosca
4. Palanca de presión
5. Placa de calor
6. Placa base



Intercambio de resistencias

Calentador de tapa y cambio de platina



- Desenchufa la toma de corriente ④, presiona hacia abajo la empuñadura del manillar handle con la mano izquierda y suelta el tornillo con la mano derecha.



Intercambio de resistencias

Calentador de tapa y cambio de platina

- La placa de la tapa ahora se encuentra sobre la tapa debajo de la placa ⑤. Suelta la tuerca del tornillo ⑥ para sacar las piezas de la prensa de la tapa.
- Fija los tornillos ⑨ en la placa inferior plana y móntalas en el brazo de soporte, aprieta la tuerca de tornillo ⑥. Fija la placa inferior plana ⑧.
- Coloca la placa de calor plana ⑩ sobre la placa inferior plana under, usa la mano izquierda para presionar hacia abajo el agarre del manillar ②, y ajusta los montajes de la platina de calor y el perno de ajuste con la mano derecha. Luego aprieta el tornillo.



Intercambio de resistencias

Calentador de tapa y cambio de platina

- Utiliza la mano izquierda presionando hacia abajo la empuñadura del manillar ② de nuevo para asegurarse de que la placa de calor plana ⑩ esté alineada con la placa ⑧.
- Ajusta el perno de tornillo ① y la tuerca de tornillo ⑥ firmemente y enchufa el enchufe de alimentación.



Instrucciones

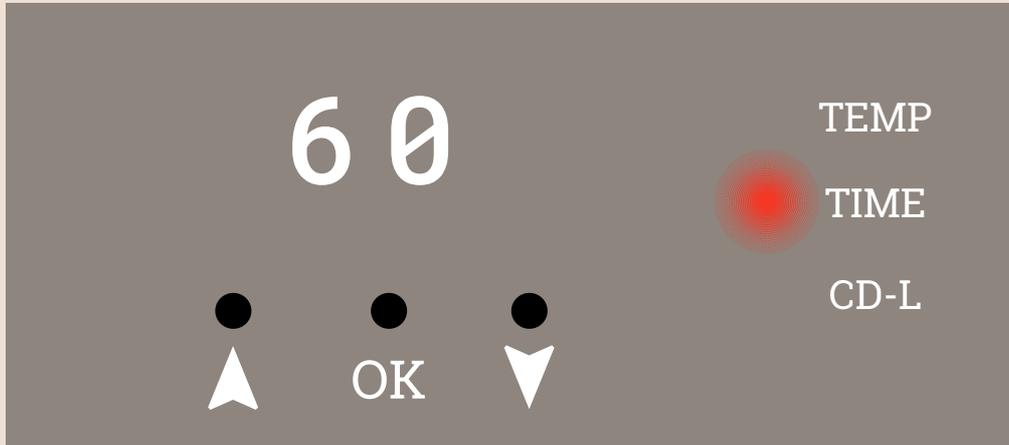
- Enciende la prensa térmica.
- Al encenderse, la pantalla mostrará:



- Pulsa OK y elija entre °C o °F haciendo uso de las flechas.
- A continuación pulsa de nuevo OK. El botón de temperatura se encenderá. Selecciona con las flechas la temperatura deseada.
 - PV: Temperatura actual
 - SV: Temperatura establecida



Instrucciones



- Presiona OK después de ajustar la temperatura. A continuación, selecciona el tiempo.
- Presiona OK después de configurar el tiempo. La pantalla mostrará que la temperatura comienza a subir.
CDL muestra el tiempo de cuenta regresiva durante la transferencia.



Instrucciones



- Nota: Hay dos puertos pequeños en la parte frontal de la pantalla digital. Si la temperatura real es más baja que la del controlador digital que se muestra, puedes ajustar el "puerto caliente"; En el sentido de las agujas del reloj para elevar la temperatura y en sentido antihorario para reducirla.



Instrucciones

- Pasos para la impresión
 - Asegúrate de que el cable esté bien conectado a la toma de pared. Coloca el objeto en la plataforma de impresión, y transfiera el papel con las imágenes hacia abajo. Ajusta la presión según sus necesidades y enciende la máquina.
 - Ajusta la temperatura y el tiempo requeridos.
 - Cuando la plancha alcance la temperatura, se emitirá un zumbido. Entonces, cierra la placa de calor y comenzará a transferir.
 - Una vez que el contador termine, la el plato superior se abrirá automáticamente.



Instrucciones

- Pautas de tiempo según papel de transferencia:

Transferencia de la tapa	60 segundos	180°C
Transferencia de baldosas de cerámica	240 segundos	210°C
Llaveros y transferencia de la placa de Pearlita	100-120 segundos	180°C
Transferencia de Espejo (placa de Pearlita) y Rompecabezas	60-80 segundos	180°C
Transferencia de cartera	120-140 segundos	180°C



Notas

- Apaga la máquina y desenchufa el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
- La placa de calentamiento se enfriará a la temperatura ambiente, si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
- Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor, la temperatura de ajuste máxima es 210 °C (410 F°).
- Para evitar recalentar la primera transferencia al imprimir camisetas de doble cara, inserta una hoja de cartón entre la camisa, ajusta la altura a una menor presión y presiona.
- El plato de calor puede girar ligeramente hacia atrás y hacia adelante rotativamente.



Mantenimiento

- Para prolongar la vida útil de la máquina, agrega el aceite lubricante regularmente en las juntas.
- Para mantener el buen efecto de transferencia de la placa de calor, mantén las piezas de repuesto bien después del reemplazo.
- Mantén la máquina en un lugar seco.
- Si no puedes resolver el problema de las piezas eléctricas, ponte en contacto con el proveedor y solicita asistencia técnica.



Resolución de problemas

No hay acción después de encender la plancha

- Revisa si el enchufe se conecta bien o está roto.
- Comprueba si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- Comprueba si el fusible se ha quemado.
- Si la luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifica el cable 5 del transformador ferroviario. Si está aflojado, el problema es una mala conexión. Si se conecta bien, el transformador está defectuoso.



Resolución de problemas

La temperatura no aumenta en la placa de calor

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
- Verifica si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida. De lo contrario, comprueba si el relé o el controlador digital está roto.
- Si ya has cambiado el relé de estado sólido, pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifica si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto.



Resolución de problemas

La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

La máquina está calentando durante 0-180, pero el número de la pantalla salta a más de 200°C o 300°C repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, significa que el programa del controlador digital está roto.



Resolución de problemas

**La temperatura está fuera de control:
establece 180 °C, pero la temperatura
real está por encima de 200**

- El relé de estado sólido está roto.
- O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

**La temperatura y el tiempo de ajuste se
vuelven anormales después de cambiar
la placa de calor**

- Reinicia la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.



Resolución de problemas de transferencia

- Si el color de impresión es pálido: aumenta el tiempo de transferencia o la temperatura de ajuste.
- Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduce la temperatura de ajuste.
- Si la impresión es borrosa: reduce el tiempo de transferencia.
- Si el color de impresión es diferente o la transferencia no es del todo buena:
 - La presión no es suficiente
 - No se presiona el tiempo suficiente
 - El papel de transferencia de mala calidad.



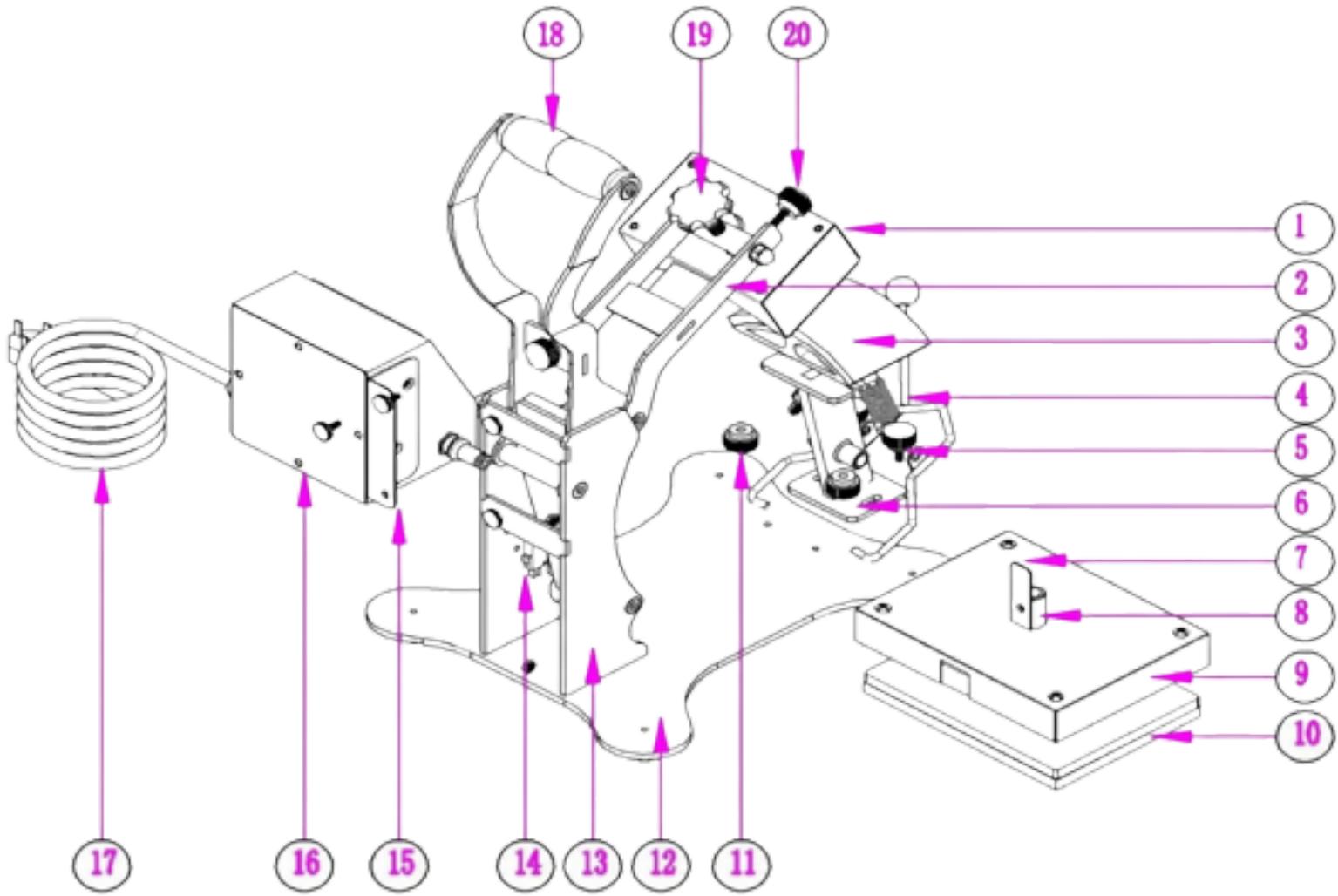
Resolución de problemas de transferencia

- Si el papel de transferencia se adhiere al objeto después de la transferencia: la temperatura es demasiado alta o la tinta de impresión de baja calidad.



Datos técnicos

Tipo de apertura	Manual
Forma de apertura	Sándwich
Control de resorte de gas	Sí
Rango del temporizador	0-999 seg
Controlador digital	GY-04
Área de trabajo	12 x 15 cm (gorras) 15 x 20 cm (plato)
T° máxima	225°C
Precisión de temperatura	±0.5%
Voltaje	120V / 220V
Potencia	300W (gorras) 500W (plato)
Peso bruto	17 kg
Tamaño embalaje	59 x 45 x 49 cm





Número	Nombre de la pieza	Cantidad
1	Calentador de tapa	1
2	Eje manija	1
3	Tapa bajo la placa	1
4	Muelle	1
5	Tornillo	2
6	Soporte de apoyo	1
7	Parte Anti-swing	1
8	Adaptador	1
9	Placa de calor plana	1
10	Placa interior plana	1
11	Tornillo	2
12	Base de la máquina	1
13	Soporte de placa	2
14	Límite de cambio	1
15	Soporte piezas eléctricas	1



Número	Nombre de la pieza	Cantidad
16	Caja eléctrica	1
17	Cable de alimentación	1
18	Mango barra de agarre	1
19	Tornillo de ajuste de presión	1
20	Tornillo	1