

**b**einssen

# Manual operativo

Plancha térmica

**Andra**







# Descripción



1. Botón de parada de emergencia
2. Panel de control
3. Resistencia para taza



# Instrucciones

## Ajustar temperatura y tiempo

- Enciende el interruptor y pulsa OK para que aparezca la temperatura.
- Usa las flechas para seleccionar C o F. Pulsa OK de nuevo y elige la temperatura deseada para el material en cuestión.
- Después de ajustar la temperatura, pulsa OK. Se encenderá la luz de tiempo, selecciona con las flechas el tiempo deseado.
- Pulsa OK. La temperatura comenzará a subir y se hará una cuenta atrás del tiempo.
- Cuando la plancha se cierra y comience a transferir, el tiempo se pondrá en marcha. Una vez que se acabe. el calentador de la taza se abrirá automáticamente.



# Instrucciones

- Nota: Este controlador digital tiene contador de prensa. Puedes presionar "5 segundos para borrar el número a cero"
- Métodos de impresión:
  - Presiona OK y establece temperatura Y tiempo
  - Usa cinta resistente para fijar el papel de transferencia. Asegúrate de que el papel está bien unido a la taza.
  - Cuando la temperatura suba a la temperatura de ajuste, se emitirá un zumbido. Entonces, pon la taza en el calentador. Cuando la taza toque el interruptor, el calentador se cerrará automáticamente.
  - Cuando el contador de tiempo se acabe, el calentador se abrirá automáticamente.
- Tazas de cerámica: 180°C a 150 segundos



# Mantenimiento

- No apagues la bomba de aire inmediatamente, la placa de calor está demasiado caliente. Si apagas la bomba de aire, la placa de calor caliente se cerrará y presionará hasta la placa inferior, lo que quemaría la almohadilla de algodón. Mantén la bomba de aire durante unos 20-30 minutos después de finalizar el proceso de transferencia.



# Resolución de problemas

## No hay acción después de encender la plancha

- Revisa si el enchufe se conecta bien o está roto.
- Comprueba si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- Comprueba si el fusible se ha quemado.
- Si la luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifica el cable 5 del transformador ferroviario. Si está aflojado, el problema es una mala conexión. Si se conecta bien, el transformador está defectuoso.



# Resolución de problemas

## La temperatura no aumenta en la placa de calor

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
- Verifica si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida. De lo contrario, comprueba si el relé o el controlador digital está roto.
- Si ya has cambiado el relé de estado sólido, pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifica si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto.



# **Resolución de problemas**

**La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255**

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

**La máquina está calentando durante 0-180, pero el número de la pantalla salta a más de 200°C o 300°C repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.**

- Comprueba si el termopar de la platina de calor toca bien.
- Si el termopar toca bien, significa que el programa del controlador digital está roto.



# **Resolución de problemas**

**La temperatura está fuera de control:  
establece 180 °C, pero la temperatura  
real está por encima de 200**

- El relé de estado sólido está roto.
- O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

**La temperatura y el tiempo de ajuste se  
vuelven anormales después de cambiar  
la placa de calor**

- Reinicia la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.



# Resolución de problemas de transferencia

- Si el color de impresión es pálido: aumenta el tiempo de transferencia o la temperatura de ajuste.
- Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduce la temperatura de ajuste.
- Si la impresión es borrosa: reduce el tiempo de transferencia.
- Si el color de impresión es diferente o la transferencia no es del todo buena:
  - La presión no es suficiente
  - No se presiona el tiempo suficiente
  - El papel de transferencia de mala calidad.



# Resolución de problemas de transferencia

- Si el papel de transferencia se adhiere al objeto después de la transferencia: la temperatura es demasiado alta o la tinta de impresión de baja calidad.



# Datos técnicos

<b>Tipo de apertura</b>	Automática
<b>Tipo de plancha</b>	Para tazas
<b>Rango del temporizador</b>	0-999 seg
<b>Controlador digital</b>	GY-05
<b>Área de trabajo</b>	6z, 11oz y 12oz
<b>T° máxima</b>	230°C
<b>Precisión de temperatura</b>	±0.5%
<b>Voltaje</b>	220V
<b>Potencia</b>	280W
<b>Peso bruto</b>	5.5 kg
<b>Tamaño</b>	324 x 216 x 187 mm





<b>Número</b>	<b>Nombre de la pieza</b>	<b>Cantidad</b>
1	Base de la máquina	1
2	Piezas derechas	1
3	Cierre	1
4	Interruptor de alimentación	1
5	Enchufe de clavijas	1
6	M5X6 tornillo	2
7	Pie de goma	5
8	Cubierta del motor	1
9	Motor	1
10	Motor	1
11	Acoplamiento	1
12	Piezas de fijación	1
13	Brida de fijación	1
14	Tornillo guía	1
15	Piezas de montaje lateral	1
16	Plato inferior	1



<b>Número</b>	<b>Nombre de la pieza</b>	<b>Cantidad</b>
17	Piezas de regulación	1
18	Botón de parada de emergencia	1
19	Transformador	1
20	Ventilador	1
21	M5X8 tornillo	3
22	Tornillo de cabeza circular	6
23	Cubierta de acero inoxidable	1
24	Núcleo de calentamiento	1
25	M5X6 tornillo	4
26	Enchufe de aire	1
27	Cubierta del controlador	1
28	Controlador digital	1
29	Sensor táctil	1
30	Resistencia de tazas 17oz	4
31	M3X20 tornillo	9
32	M4 tuerca	6
33	M4 Arandela de resorte	2